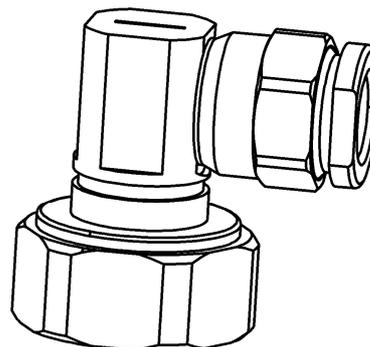
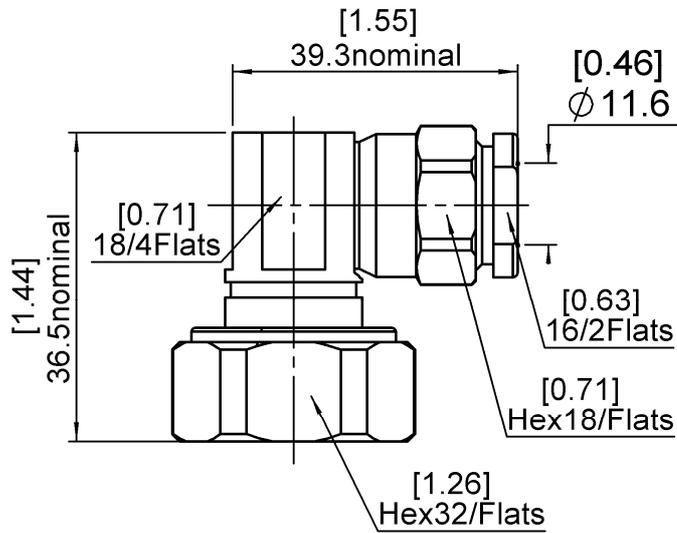


RIGHT ANGLE PLUG CLAMP TYPE

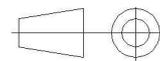
R185A.160.000

CABLE 10+11/50

Series : ECO 7/16



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (µm)
BODY	BRASS	BBR
CENTER CONTACT	BRASS	SILVER
OUTER CONTACT		
INSULATOR	PTFE	
GASKET	SILICONE RUBBER	
OTHERS PARTS	BRASS	BBR
-	-	-
-	-	-

Issue : 0940 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RIGHT ANGLE PLUG CLAMP TYPE

R185A.160.000

CABLE 10+11/50

Series : ECO 7/16

PACKAGING

Standard	Unit	Other
20	'W' option	Contact us

SPECIFICATION

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-3	GHz
VSWR	1.2 + 0.0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.05	\sqrt{F} (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (NA)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	1400	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	2700	Veff mini
Insulation resistance	10000	M Ω mini

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	4.80	16.1	0.00	0.00	8.80	0.00

Assembly instruction:

Recommended cable(s)

RG 213
KX 4
RG 214
KX 13
RG 225

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off **250** N mini
- torque **NA** N.cm

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	200	N mini
Axial force – Opposite end	100	N mini
Torque	NA	N.cm mini

Recommended torque		
Mating	3000	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	800	N.cm
A/F clamp nut	16.0	mm

Mating life	100	Cycles mini
Weight	142.3000	g

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.

OTHER CHARACTERISTICS

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-40/+85	$^{\circ}$ C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

Issue : 0940 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RIGHT ANGLE PLUG CLAMP TYPE

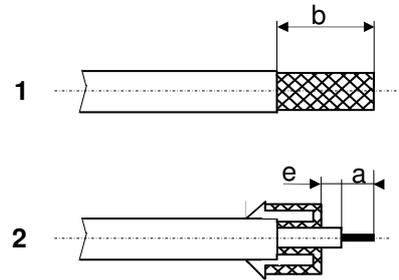
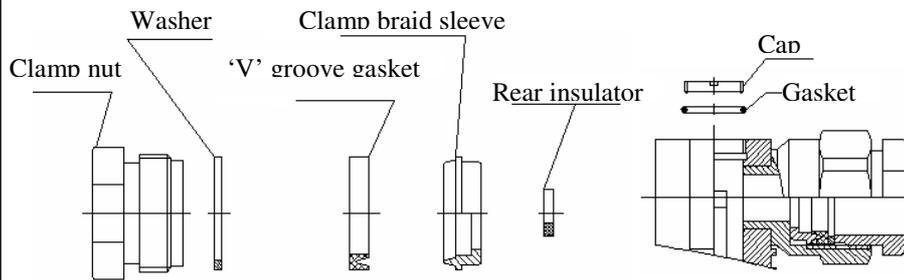
R185A.160.000

CABLE 10+11/50

Series : ECO 7/16

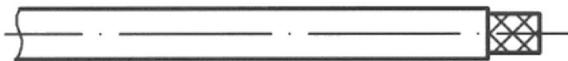
COMPONENT

STRIPPING DIMENSIONS



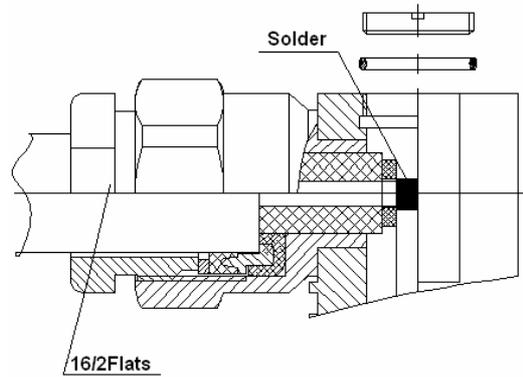
1

- Strip the cable.



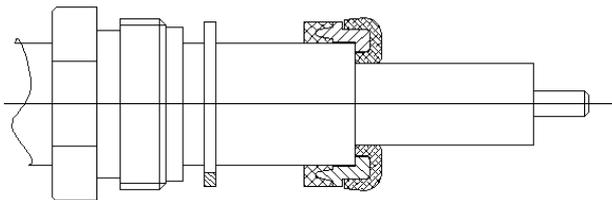
3

- Slide rear insulator onto the cable inner conductor.
- Screw sub-assembly into the connector body. (Recommended coupling torque 800N.cm Max.)



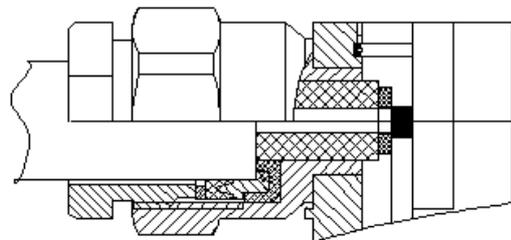
2

- Slide the clamp nut, washer and the 'V' groove gasket onto the cable.
- Slide clamp braid sleeve over braid.
- Fold back braid and trim off surplus braid.
- Trim back dielectric as shown.



4

- Tightly screw the cap with gasket onto connector body.



Issue : 0940 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9