

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

SUGGESTED MATING TAB

SHOULDER MAY BE ELIMINATED IF NOT FEASIBLE

11.30 [0.445] MIN CLEARANCE

1.02 [0.040] / 0.76 [0.030]

0.25 [0.010] MAX CUT-OFF

8.25 [0.325] MIN

6.43 [0.253] / 6.27 [0.247]

2.03 [0.080] / 1.65 [0.065] DIA HOLE

1.14 [0.045] / 0.89 [0.035] x 45°

3.48 [0.137] / 3.33 [0.131]

4.72 [0.186] / 4.32 [0.170]

8.05 [0.317] / 7.80 [0.307]

0.84 [0.033] / 0.79 [0.031]

0.13 [0.005] R MAX BOTH SIDES

10° ±2'

1 - MATL: 1/2H BRASS OR NICKEL PL STEEL.

2 - NO BURRS PERMISSIBLE AT HOLE.

3 - MUST BE FLAT WITHIN 0.076 [0.003] OVER THIS LENGTH.

4 - TIN PLATING IS REQUIRED ON BRASS WHEN TERMINAL TEMP. IS OVER 225°F

5 - HOLE MUST BE SYMMETRICAL ABOUT TAB Q WITHIN 0.076 [0.003]
* TO BE USED ONLY WHEN SHOULDER IS ELIMINATED.

1 FOR USE WITH MKII POSITIVE LOCK, LOW INSERTION FORCE FASTON RECEPTACLES AND MOST BUDGET FASTON RECEPTACLES.

2 PRELIMINARY - NOT FOR PRODUCTION

3 PREPRODUCTION - FASR REQUIRED

4 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

5 HOUSING MATERIAL MEETS MINIMUM GLOW WIRE FLAMMABILITY INDEX OF 850°C PER IEC 60695-2-12 AND MINIMUM GLOW WIRE IGNITION TEMPERATURE OF 775°C PER IEC 60695-2-13.

.860

1.080 REF

.380

.362 2 PLC

.595

.290 REF

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
G	01				
	P9	REVISED PER ECR-12-019888	17NOV12	KH	KR

.040

1.135 ±0.015

	66 NYLON V0, NATURAL	5	2-520935-3	2
	6 NYLON V2 RED		2-520935-2	
	6 NYLON V2 NATURAL	3	2-520935-1	
4	OBSOLETE V0 GREEN		1-520935-9	
4	OBSOLETE V0 BLACK	3	1-520935-8	
	V0 BROWN	2	1-520935-7	
4	OBSOLETE V0 YELLOW	3	1-520935-6	
	V0 BLUE		1-520935-5	
	V0 RED		1-520935-2	
	V0 NATURAL		1-520935-1	
	BLACK	2	520935-8	
	BROWN		520935-7	
	YELLOW		520935-6	
	BLUE		520935-5	
	GREEN		520935-4	
	WEATHER RESIST BLACK		520935-3	
	RED		520935-2	
	NATURAL		520935-1	
	COLOR		PART NO	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	JR RUTH	4/14/88	 TE Connectivity
DIMENSIONS: INCHES		CHK	M FEHER	4/14/88	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	R KUZO	4/14/88	
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± .010 4 PLC ± - ANGLES ± -		PRODUCT SPEC			
MATERIAL	6/6 NYLON	FINISH	SEE TABLE	WEIGHT	-
CUSTOMER DRAWING		SCALE	4:1	SHEET	1 of 1
		REV	P9		

1471-9 (3/11)

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9