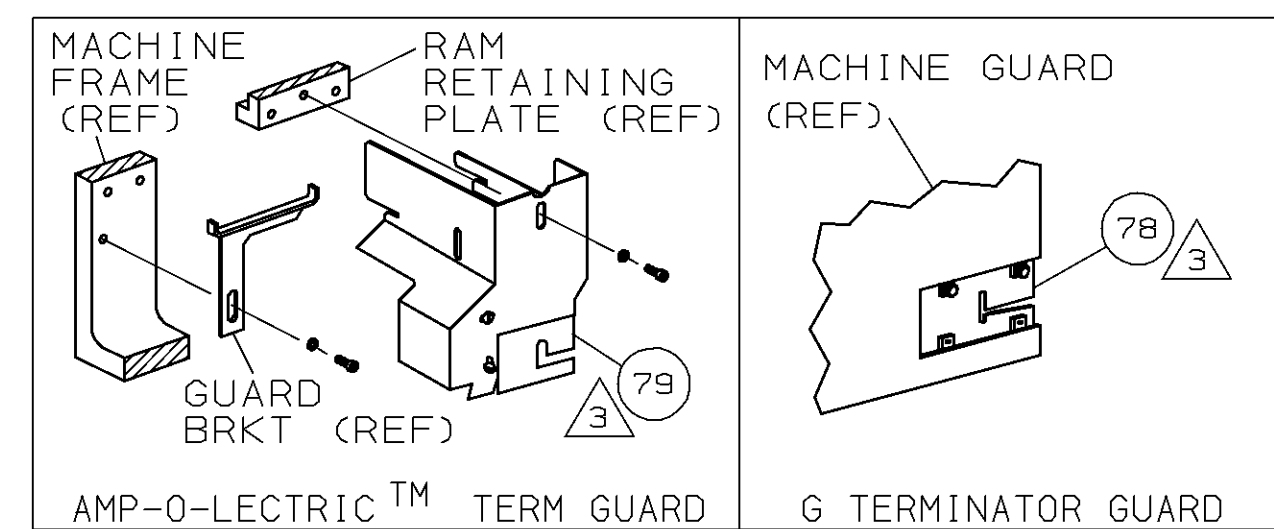


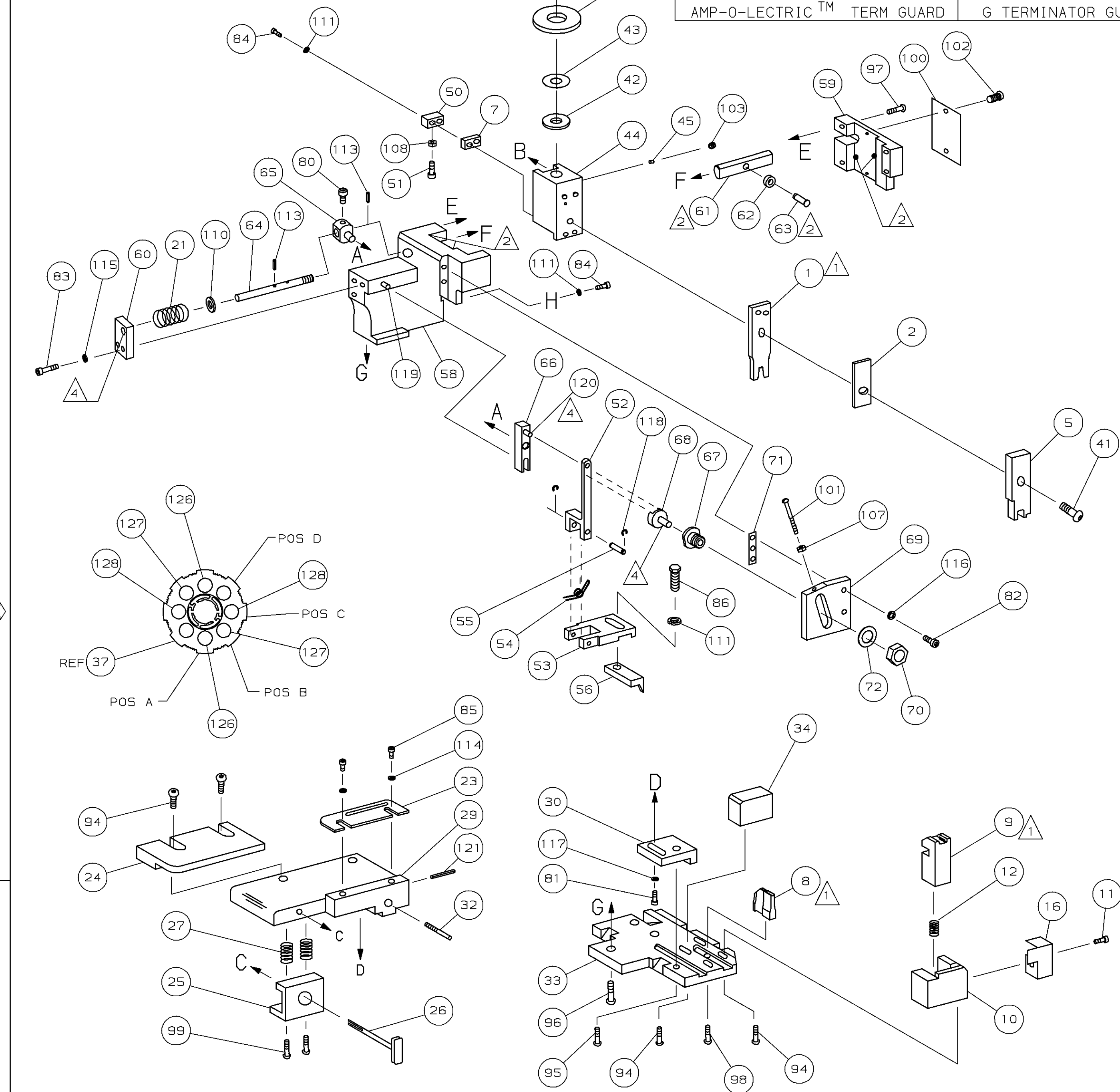
PART NUMBER	REV	FIRST USED
680726 -1	A	122500-1
680726 -2	A	565435-5
680726 -3	A	354500-1



TERMINAL NAME: TAB, FASTON, .110 SERIES									
		1217118	CRIMP DATA (AMP TERMINAL)						
			PAD LTR	CRIMP HEIGHT				WIRE SIZE	
			A	.068 ±.002 [1.73 ±0.05mm]				16	
			B	.063 ±.002 [1.60 ±0.05mm]				18	
			C	.059 ±.002 [1.50 ±0.05mm]				20	
			D	NOT				USED	
			CRIMP	SIZE		TYPE		RANGE	
			WIRE	.110 [2.79mm]		F		20-16	
			INSUL	-		-		-	
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL	SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION			SET UP GAGE	LAYOUT	
.141-.156	NONE		.480	408-8040			458637-1	L2149	

								129
2	2	2	-	C	2-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3100) C		128
2	2	2	-	C	1-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3050) B		127
2	2	2	-	C	354779-2	PIN, WIRE DISC (.3000) A		126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION		125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE		124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040		123
								122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL		121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (ø.187x.50) LEVER		120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (ø.187x1.25) HOUSING		119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN		118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) ADJ BLOCK		117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) ADJ PLATE		116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) FEED GDE ROD		115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER, LOCK (#4) FRONT STP GUIDE		114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD		113
								112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (#8) STRIPPER		111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER, FLAT (ø5/16) SCREW ADJ		110
								109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO. 6) HOLDDOWN		108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32) FEED ADJ		107
								106
								105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS		104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET (1/4-20x.25 LW) RAM		103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE		102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD (6-32x1.50) FEED ADJ		101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION		100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88) DRAG		99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW) ANVIL		98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75) CAP		97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62) HOUSING		96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50) SG ADJ BLOCK		95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50) TERM H DWN		94
								93
								92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38) CAM		91
								90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19) STRIPPER		89
								88
								87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD (8-32x.31) FEED FINGER		86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25) F ST GUIDE		85
3	3	3	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50) STRIPPER		84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75) FEED ROD GD		83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62) FD ADJ BLK		82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38) SG ADJ BL		81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38) PIVOT BLK		80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW		79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD		78
								77
								76
								75
								74
								73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL		72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER		71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST				

-1	LEADMAKER				MECH POST FEED			
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED			
-3	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)		70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT		69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT		68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING		67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE		66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT		65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD		64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER		63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM		62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED		61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD		60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM		59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING		58
								57
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED		56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER		55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER		54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER		53
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM		52
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN		51
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER		50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST		49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST		48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST		47
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)		46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON		45
1	1	1	-	C	455673-1	RAM		44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED		43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM		42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)		41
								40
								39
1	1	1	-	A	690223-2	SPACER, INSULATION DISC		38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC		37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING		36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM		35
1	1	1	-	B	690786-1	SUPPORT, TERMINAL		34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE		33
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT		32
								31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ		30
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE		29
								28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG		27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE		26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL		25
1	1	1	-	D	4-690440-9	GUIDE, STRIP (REAR)		24
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)		23
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER		22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN		21
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY		20
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER		19
								18
								17
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT		16
								15
								14
								13
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR		12
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR		11
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)		10
1	1	1	-	C	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)		9
1	1	1	-	C	1-904717-9	ANVIL		8
1	1	1	-	C	3-240641-8	SPACER, DEPRESSOR (REAR)		7
								6
1	1	1	-	C	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)		5
								4
								3
1	1	1	-	C	2-455888-8	SPACER, CRIMPER		2
1	1	1	-	C	4-456408-0	CRIMPER, WIRE		1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)								
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST				



POST FEED 1 5/8 STROKE

PRE FEED 1 1/8 STROKE

PRE FEED 1 5/8 STROKE

ROTATED 180°

ROTATED 180°

ROTATED 180°

K TERMINATOR

G TERMINATOR

LOC	A
DIST	66

LEADMAKER

BENCH MACHINE

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9