

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

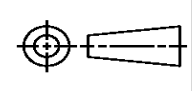
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A2	ECR-15-000199	07JAN2015	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2150491-2

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1529129
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1529129

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA			
		APVD	RAGHAVENDRA		NAME FINE ADJ END FD HD-I APPL	
		PRODUCT SPEC				
		APPLICATION SPEC				
MATERIAL		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
			A3		©- 1529129	
FINISH		CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2	REV A2

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1529129-1	A	-	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-1 APPLICATOR
7-1529129-1	A	-	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1529129-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA G & H TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: 2.8 X 0.8 TAB CONTACT.			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.29 [.090 IN]	F	0.50mm ² - 1.00mm ²
INSUL	3.56 [.140 IN]	0V	1.45-2.10 [.057-.083 IN]
WIRE STRIP LENGTH			APPL INSTRUCTION 408-8323 & 408-8490 
3.90-4.70 [.154-.185 IN]			
TERMINAL	-	-	FEED
APPL SPEC	NONE 	-	24.50 [.965 IN]

TERMINALS APPLIED				
AMP PN	MFR PN	-	-	-
1572637-1	25628.213.009	-	-	-
1572637-2	25628.213.111	-	-	-
1572637-3	25628.123.009	-	-	-
1572637-4	25628.123.111	-	-	-
1572637-5	25628.123.141	-	-	-
		-	-	-

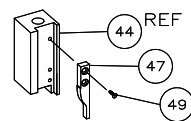
[illegible]

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY.
5. CRIMP DATA CALCULATED BY TYCO.

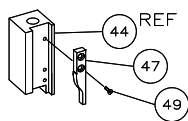
VIEW B ROTATED 180°

POST-FEED 40 mm STROKE

POST-FEED 30 mm STROKE



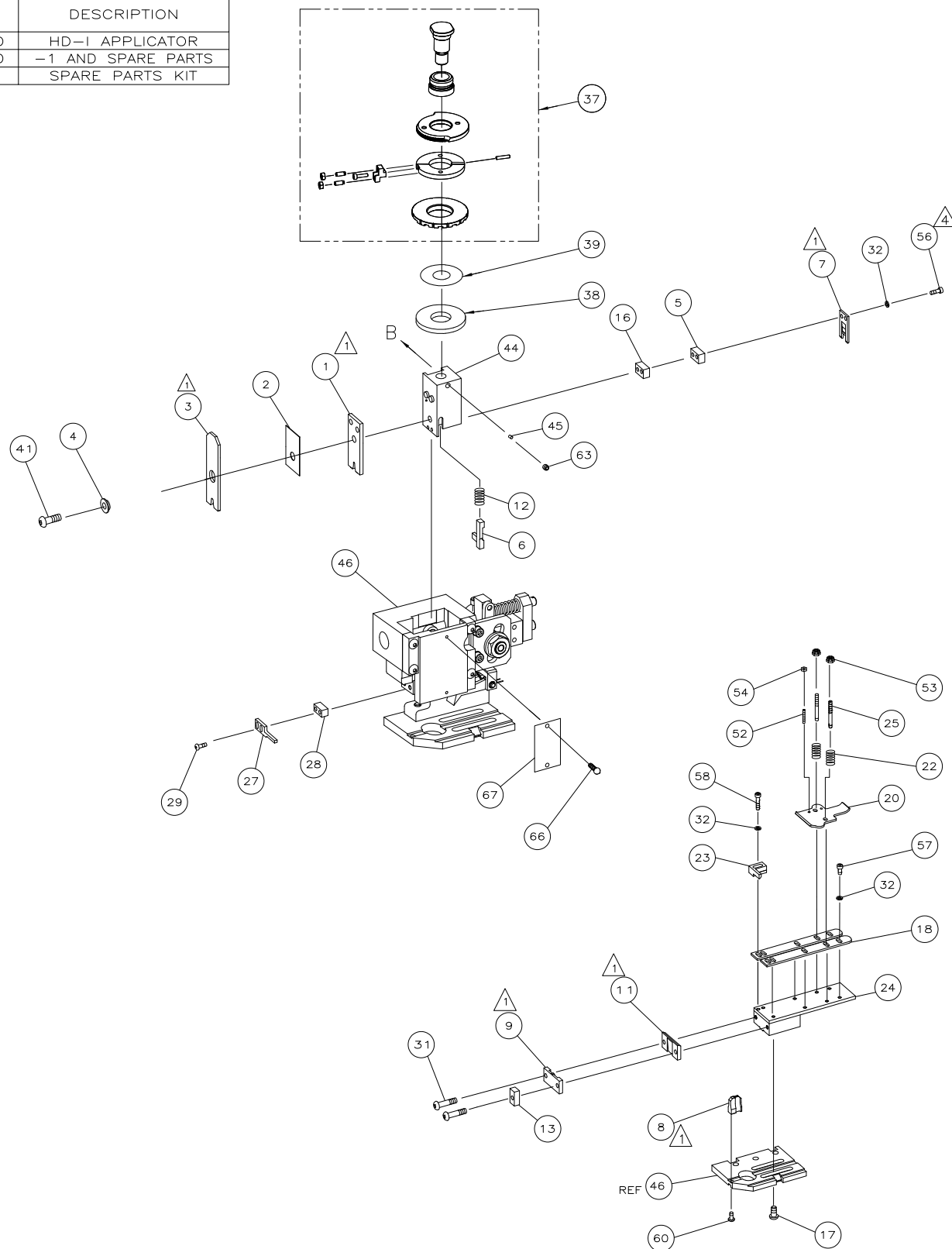
LEADMAKER OR BENCH G



K TERMINATOR BENCH MACHINE

* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING.
USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP HEIGHT SETTING WILL
CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



					73
-	1	1	1529129	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
-	1	1	1338705-4	DOCUMENTATION PACKAGE	71
					70
					69
					68
-	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2X.19)ID PLATE	66
					65
					64
-	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6)RAM	63
					62
					61
-	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	60
					59
-	2	2	1-18023-3	SCR,SHC(M4X16)HOLD DOWN	58
-	5	5	18023-9	SCR,SHC(M4X6)STRIP GUIDE	57
-	2	2	1-18023-4	SCR,SHC(M4X20)SLUG BLADE	56
					55
-	2	2	18029-1	NUT,HEX(M3)DRAG	54
-	2	2	986965-1	NUT,HEX SL(M4)DRAG STUD	53
-	2	2	2-18032-2	SCR,SKT SET(M3X10)DRAG	52
					51
					50
-	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	49
					48
-	1	1	1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1338662-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1320998-1	RAM	44
					43
					42
-	1	1	2-18024-6	SCREW,BHC(M8X25)CRIMPER	41
					40
-	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1-469367-0	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
					36
					35
					34
					33
-	9	9	18025-2	WASHER,LOCK(M4)SHEAR BL	32
-	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)SHEAR PL	31
					30
-	2	2	18024-8	SCR,BHC(M4X12)STRIPPER	29
-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
-	1	1	240639-1	STRIPPER	27
					26
-	2	2	1320906-1	DRAG, STUD	25
-	1	1	1320995-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	240825-2	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
					21
-	1	1	1338665-1	DRAG, STOCK	20
					19
-	2	2	1338663-4	GUIDE, LOWER STRIP	18
-	4	4	1-18024-8	SCR,BHC(M6X12)STRIP GD PL	17
-	1	1	1338708-1	SPACER, SLUG BLADE	16
					15
					14
-	1	1	690481-2	SPACER, HOLD DOWN	13
-	1	1	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12
-	1	1	240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11
					10
-	1	1	690482-4	PLATE, FRONT SHEAR	9
1	2	1	3-1333217-9	ANVIL	8
-	1	1	690474-4	BLADE, SLUG	7
-	1	1	7-455892-7	HOLD DOWN, TERMINAL	6
-	1	1	5-240641-5	SPACER, SLUG BLADE	5
-	1	1	238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	1	854830-5	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	455888-7	SPACER, CRIMPER	2
1	2	1	4-456406-7	CRIMPER, WIRE	1
-77	-71	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)					

21		2		1		4-430400-7		CRIMPER, WIRE				ITEM	
-77		-71		-1		PART NO		DESCRIPTION				A	
← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)													
PARTS LIST													
QTY REQD PER ASSY				MATL		HT TR		FIN					
DIMENSIONS: mm [INCHES]				-		-		-					
DO NOT SCALE PRINT.				-		-		-					
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DR		04FEB05		APP		04FEB05			
1 PLC DEC ±				L.L.OFHOUSE		F.BACKHURST				AMP		Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
2 PLC DEC ±				CHK		REL		24FEB05		L.L.OFHOUSE			
3 PLC DEC ±				NAME		FINE ADJ END FD HD-I APPL						MACHINE REF	
ANGLES ±				SCALE		D		DWG NO		1529129		SHEET	
SURF TEXTURE: ✓				-		D		DWG NO		1529129		REV	
REMOVE BURRS				SHARP		EDGES		R0.35		MAX		1 OF 1	
CAGE CODE				00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING						RESTRICTED TO	
CMR				OC070								A	
APP				DATE									

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9