

Table with 6 columns: PART NUMBER, REV, FIRST USED, POWER UNIT, FEED TYPE, DESCRIPTION. Rows include parts like 1385507-1, 1385507-2, 1385507-3, 1385507-6, 7-1385507-7.

- RECOMMENDED SPARE PARTS.
GREASE LIGHTLY.
GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

Terminal Specification Table with columns: AMP TERM PN, MFR TERM PN, PACKARD TERMINAL, PACKARD CRIMP SPECS, WIRE STRIP LENGTH, TERM APPL SPEC, FEED, APPL INSTRUCTION, SET UP GAGE, LAYOUT.

Main Parts List Table with columns: QTY, REF, PART NO, DESCRIPTION, ITEM NO. Lists various components like pins, washers, springs, and scrapers.

Large parts list table with columns: REF, PART NO, DESCRIPTION, ITEM NO. Contains a detailed list of components and their quantities.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

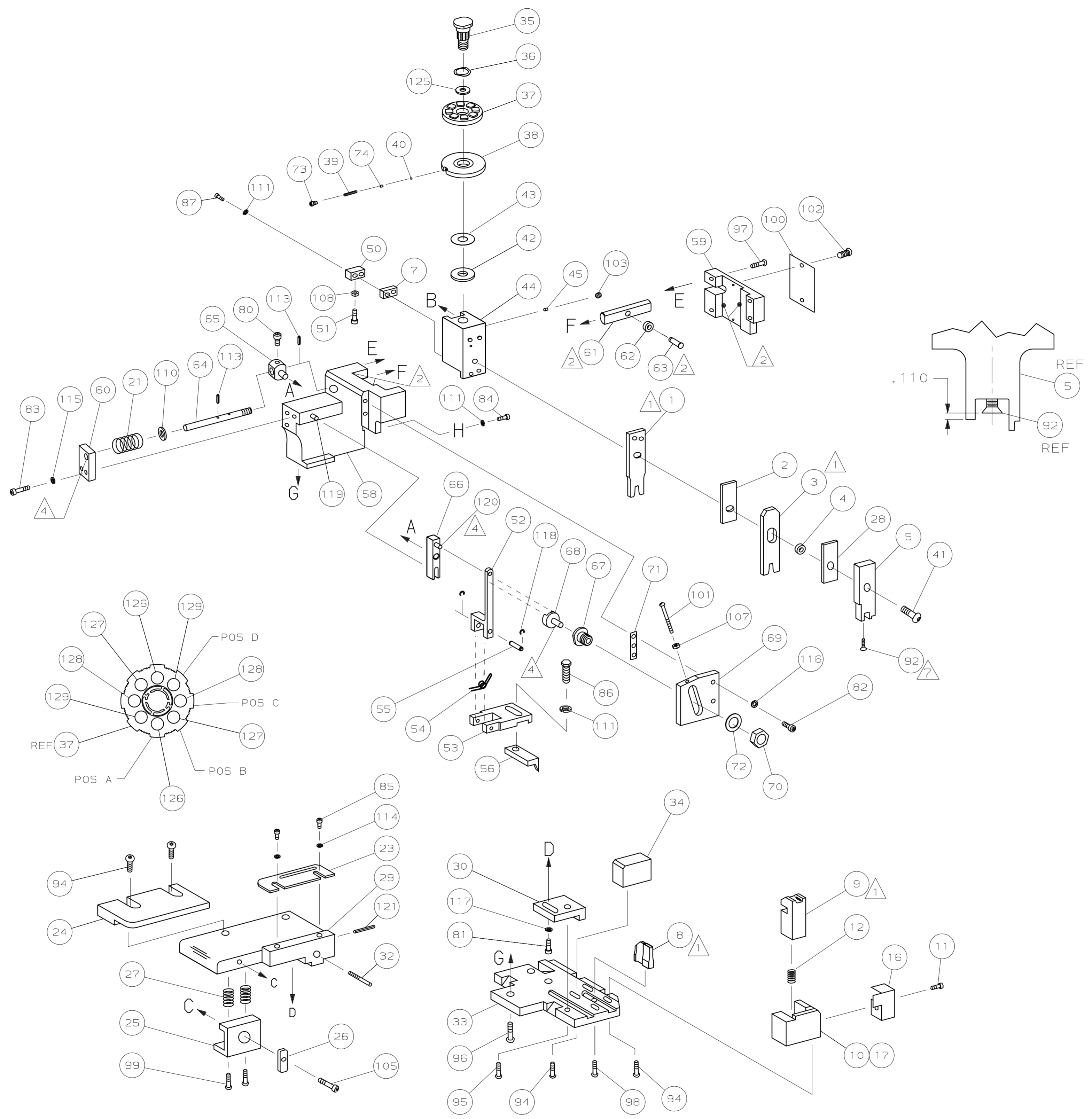
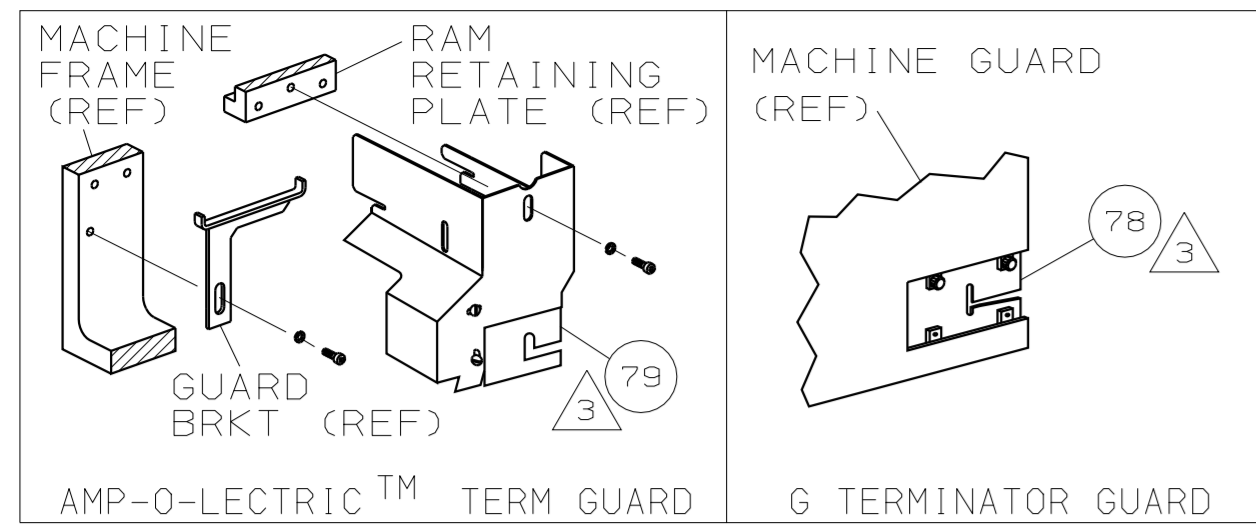
1385507

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. COPYRIGHT 20

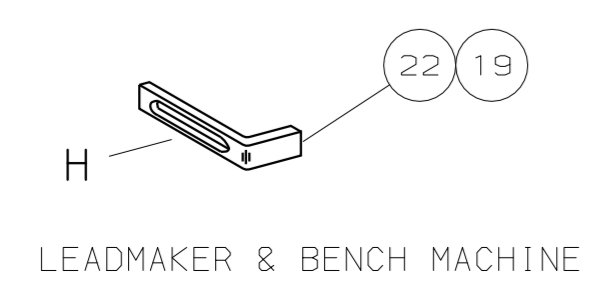
LOC A, DIST 66

Revision Record Table with columns: P/F, LTR, REVISION, DATE. Shows revisions B, A, and B.

Customer and Assembly Drawing Form containing dimensions, tolerances, material specifications, and drawing information.



POST FEED 1 5/8 STROKE	PRE FEED 1 1/8 STROKE	PRE FEED 1 5/8 STROKE
ROTATED 180° B	ROTATED 180° B	ROTATED 180° B
LEADMAKER	K TERMINATOR	G TERMINATOR



DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST	
MATL	HT TR	FIN	
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:			
DR	20DEC06	APP	21DEC06
R.O.WILSON		T.BENCHOFF	
CHK	21DEC06	REL	-
3	PLC DEC ±		
4	PLC DEC ±		
ANGLES ± -			
SURF TEXTURE: ✓			
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX			
SCALE	DWG NO	1385507	SHEET 2 OF 2
CAGE CODE 00779		RESTRICTED TO	

REV	DATE	APP	DATE
SEE SHEET 1			

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. COPYRIGHT 20

LOC A  
DIST 66

1385507

D

C

B

A

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Распределительные склады, находящиеся в России, Европе и в Китае, позволяют нам оперативно поставить необходимые компоненты в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям ISO 9001:2011

### Офис по работе с юридическими лицами:

107023, г.Москва, Семеновский переулок, д.6, Бизнес-центр «АВС»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru_3	moschip.ru_6
moschip.ru_4	moschip.ru_7
moschip.ru_11	moschip.ru_8
moschip.ru_12	moschip.ru_9