

8			7		
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.			RELEASED FOR PUBLICATION		
© COPYRIGHT 2007			2007		
BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.					
PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT		FEED TYPE
680588-3	F	354500-1	BENCH MODEL G		AIR FEED

- 1
- RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2
- GREASE LIGHTLY.
- 3
- LUBRICATE DAILY USING NO.20 MACHINE OIL.
- 4
- DO NOT EXCEED 80 C.P.M. WITH THIS APPLICATOR.
- 5
- AFTER ASSEMBLY OF APPLICATOR, PROPER SPRING PRESSURE (ITEM 34) CAN BE OBTAINED BY TIGHTENING SET SCREW (ITEM 105) UNTIL CONTACT IS MADE WITH SPACER (ITEM 32) THEN TIGHTEN AN ADDITIONAL 5 1/2 - 6 REVOLUTIONS.
- 6
- SELECT TERMINAL POSITIONER AS REQUIRED TO KEEP TERMINAL ON CENTER OF ANVIL. FASTEN EXTRA TERMINAL POSITIONER TO APPLICATOR. (REFER TO AMP FORM 6140-4)
- 7
- GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 8
- APPLY LOCKTITE P/N 1-23419-5 TO ITEM 93 AT ASSEMBLY.

TERMINAL NAME: RECEPTACLE, FLAG, FASTON, .250 SERIES					
-	42234	AMP TERMINAL - AMP CRIMP SPECS			
-	42459				
-	60195	PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE Ø SOLDER
-	60643	A	.065±.002		14 -
-	62354	B	.061±.002		16 -
-	63635	C	.058±.002		18 -
-	1742595-1	D	.056±.002		20 -
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
-	-				
-	-	WIRE	.140	TAB LOC	20-14
		INSUL	.170	O	.110-.170
WIRE STRIP LENGTH .205-.235		TERM APPL SPEC 114-2078		FEED .650	APPL INSTRUCTIONS 408-8031
				SET UP GAGE -	LAYOUT -

LOC A	DIST 66	REVISIONS						
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
		E	ECR-07-006533	27MAR2007	BW	TE		
		E1	ECR-07-017988	01AUG2007	MY	TM		
		E2	ECR-14-002580	24FEB2014	YY	UZ		
		F	ECR-17-015089	12OCT2017	RS	LZ		

4	-	2-22603-3	SCR, HEX HD CAP, 1IN	-	88
1	-	2-21002-1	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .375	-	87
2	-	21001-3	SCR, SKT HD CAP 1/4-20 X .625	6	86
REF	-	679532-1	INSERT, GUARD	-	80
1	-	462622-2	AIR FEED ASSEMBLY	-	78
2	-	21017-2	SCREW, DRIVE	7	76
1	-	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	-	75
1	-	23030-1	SCR, SKT HD CAP, S-LOCK, 6-32 X .25	-	74
1	-	690603-1	SPRING ASSIST AMP-O-MATOR APPLICATOR	-	72
1	-	456987-1	BLOCK, PIVOT	-	65
1	-	457058-1	PIN, PIVOT	-	64
1	-	455164-1	CAP, RAM	-	59
1	-	457079-1	HOUSING, MACHINING	-	58
1	-	240624-1	PIN, FEED FINGER	-	55
1	-	691499-1	SPRING-FEED FINGER	-	54
1	-	454568-2	FINGER, FEED	-	53
1	-	457057-1	PIVOT ARM	-	52
1	-	3-21002-5	SCR, BTN SKT HD CAP 1/4-20 X .750	-	49
1	-	22353-8	SCR, SHLD, SLOT HD, 3/16 DIA	-	47
1	-	690578-1	INSULATION ADJUST BLOCK	-	46
1	-	690191-1	PLUG,NYLON	-	45
1	-	454574-1	RAM, SPECIAL	-	44
1	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	-	43
1	-	690124-4	WASHER, RAM (.135)	-	42
1	-	23241-6	BALL, STEEL	-	40
1	-	690170-1	SPRING, COMPRESSION	-	39
1	-	690142-1	DISC, INSULATION	-	38
1	-	354777-1	WIRE DISC, ASSEMBLY	-	37
1	-	22480-5	WASHER, WAVE SPRING	-	36
1	-	690212-1	POST, RAM	-	35
1	-	3-23846-5	SPRING, DIE	-	34
1	-	690573-1	SPACER, SPRING	-	32
1	-	454569-1	MOUNT, DRAG	-	31
1	-	1-22354-8	STUD, THREADED	-	30
1	-	21030-2	PIN, DOWEL .1250 X .500	-	29
1	-	690582-1	PIN, HINGE	-	28
1	-	684905-1	PLATE, BASE	-	26
1	-	454579-2	BAR, HINGE	-	25
1	-	690571-1	STABILIZER	-	24
1	-	690585-1	BLOCK, SPRING PRESSURE	-	23
1	-	22282-5	SPRING, COMPRESSION	-	22
1	-	21030-6	PIN, DOWEL .1250 X 1.000	-	21
1	-	454570-1	DRAG, STOCK	-	20
1	-	454573-1	GUIDE, STRIP, REAR	-	19
1	-	454571-2	GUIDE, FRONT STRIP	-	18
1	-	2-22287-6	SPRING, EXTENSION	-	17
1	-	692134-7	POSITIONER, TERMINAL	-	14
1	-	692134-2	TERMINAL POSITIONER	-	13
1	-	5-22280-5	SPRING, COMPRESSION	-	12
1	-	454712-4	PLATE, REAR SHEAR	1	11
1	-	454578-1	ANVIL INSERT	1	10
1	-	690569-3	PLATE, SHEAR, FRONT	1	9
1	-	690718-1	ANVIL, REVERSIBLE	1	8
1	-	454575-3	BLADE, SHEAR	1	7
1	-	684906-1	ANVIL RETAINING	-	5
1	-	690574-1	SPACER, TUBULAR	-	4
1	-	690588-1	CRIMPER, INSULATION PREMIUM	1	3
1	-	690716-3	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1	1
-3	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND. THE USER SHALL BE CONTACTED FOR THE LATEST EDITION.

DIMENSIONS:
IN

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
0 PLC ±.005
1 PLC ±.005
2 PLC ±.005
3 PLC ±.005
4 PLC ±.005
ANGLES ±.005
FINISH -

APPROVED: T. ELBIN

DATE: 07FEB2007

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

Customer Accessible Production Drawing

DRAWN: D. WEAVER

DATE: 07FEB2007

APPROVED: T. ELBIN

DATE: 07FEB2007

WEIGHT

Customer Accessible Production Drawing

TE Connectivity
Harrisburg, PA 17105-3608

NAME: APPLICATOR, HINGE BAR, .205 FLAG FASTON

SIZE: A1 | 00779 | C=680588

SCALE: 1:1

SHEET: 1 OF 2

REV: F

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY

AMP 4805 REV 31MAR2000

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9