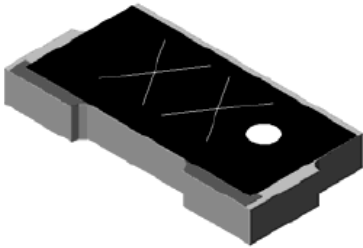


Surface Mount Attenuator 10 Watts



The D10AAXXZ4 is high performance Alumina (Al_2O_3) surface mount attenuator intended as a lower cost alternative to Aluminum Nitride (AlN) and Beryllium Oxide (BeO). The attenuator is well suited to all cellular frequency bands such as; AMPS, GSM, DCS, PCS, PHS and UMTS. The high power handling makes the part ideal for inter-stage matching, directional couplers, and for use in isolators.

Features:

- RoHS Compliant
- 10 Watts
- Low Cost
- DC – 3.0GHz
- Alumina Ceramic
- Non-Nichrome Resistive Element
- Low VSWR
- 100% Tested

General Specifications

Resistive Element	Thick film
Substrate	Alumina Ceramic
Terminal Finish	Matte Tin over Sulfamate Nickel
Operating Temperature	-55 to +125°C (see de rating chart)

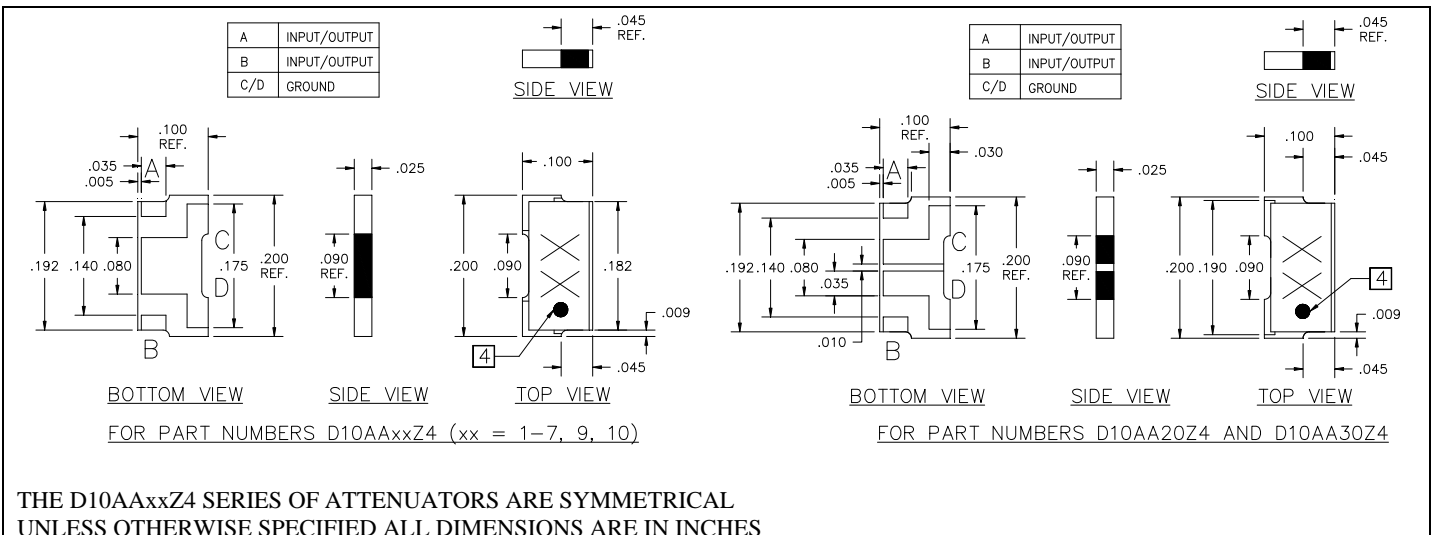
Tolerance is $\pm 0.010"$, unless otherwise specified. Designed to meet or exceed applicable portions of MIL-E-5400. **All dimensions in inches.**

Electrical Specifications

Attenuation Value:	1 – 7, 9, 10, 20 & 30dB
Power:	10 Watts
Frequency Range:	DC – 3.0GHz
VSWR	<1.25:1

Specification based on unit properly installed using suggested mounting instructions and a 50 ohm nominal impedance. **Specifications subject to change.**

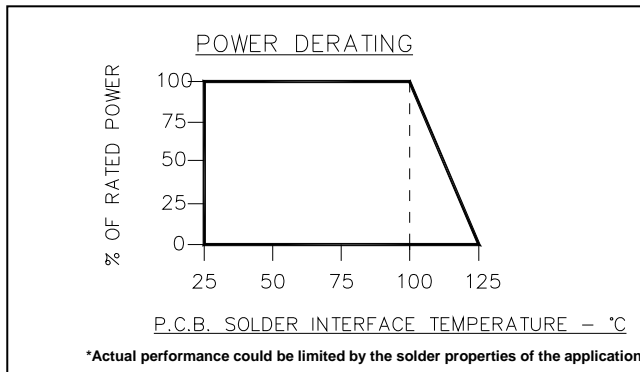
Outline Drawing



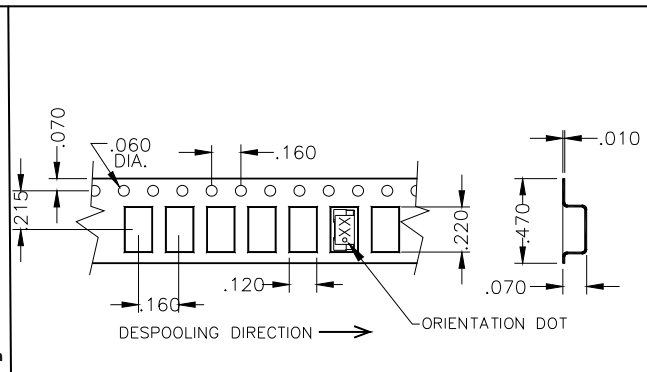
Specifications

PART NUMBER	ATTENUATION (dB)	TOL. (\pm dB)	POWER (WATTS)	VSWR	FREQ (GHZ)
D10AA1Z4	1	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA2Z4	2	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA3Z4	3	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA4Z4	4	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA5Z4	5	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA6Z4	6	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA7Z4	7	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA9Z4	9	0.25	10	1.25:1	3.0
D10AA10Z4	10	0.25	10	1.25:1	3.0
D10AA20Z4	20	0.50	10	1.25:1	3.0
D10AA30Z4	30	1.50	10	1.25:1	3.0

Power De-rating



Tape and Reel



Mounting Footprint and Procedure

Dimensions: .034 typ., .241, .131, .040, .066, .034, .101

Labels: 50 ohm line, Ground, 2x 2-56 Screw Hole

Labels: SOLDER PASTE, SOLDER PASTE, PCB BOARD, HEATSINK, MOUNTING PROCEDURE

1. DRILL THERMAL VIAS THROUGH PCB AND FILL WITH SOLDER, SUCH AS Sn98.
2. SOLDER PART IN PLACE USING Sn98 TYPE SOLDER WITH A CONTROLLED TEMPERATURE IRON (230°C)
3. TO ENSURE GOOD THERMAL CONNECTIVITY TO HEAT SINK, DRILL AND TAP HEATSINK AND MOUNT PCB BOARD TO HEATSINK USING SCREWS.

Dimension given in inches.
For best thermal performance the PCB should be placed with thermal joint compound to the heat sink.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9