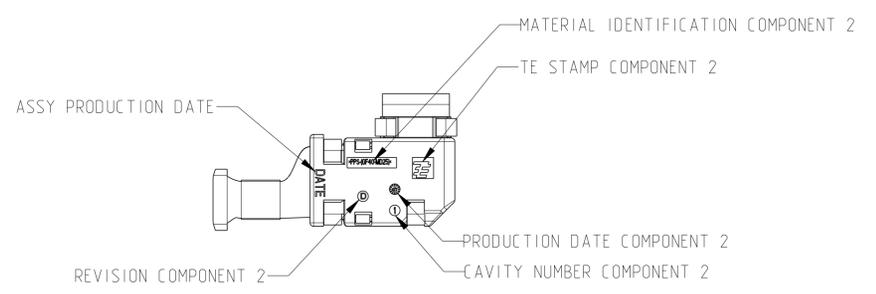


REVISIONS				
P	LTN	DESCRIPTION	DATE	APPV
D		CLARIFICATION	28APR2009	EM EM
D1		ADD NOTE ABOUT LEAD	07JUL2015	OB IS



APPLICATION SPECIFICATION IF SHRINK TUBES ARE ASSEMBLED FOR PROTECTING THE CRIMPS, THE SHRINKAGE MUST BE MADE IN TEMPERATURE LESS THAN 150°C TO AVOID RISK FOR DAMAGING THE FUSE ELEMENT

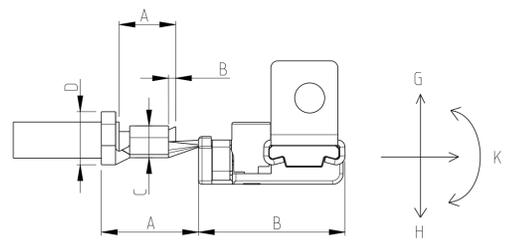
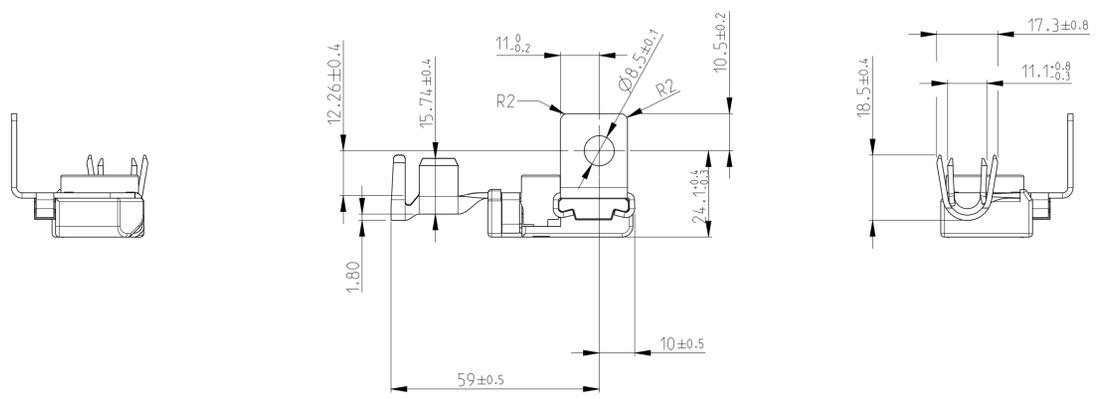
WIRE BARREL CRIMP					INSULATION BARREL CRIMP		
WIRE SIZE (mm2)		PUNCH WIDTH	CRIMP HEIGHT C±0.1	RETENTION FORCE MINI (1)	WIRE SIZE	PUNCH WIDTH	HEIGHT D±0.2
STANDART	TRUE VALUE						
25	24.63	10.41	6.40	200 daN	25	14.7	12.5
10+16	25.88	10.41	6.40	80/150 daN	10+16	14.7	13.2
35	34.18	10.41	7.15	300 daN	35	14.7	12.7
40	37.11	10.41	7.55	400 daN	40	14.7	12.7
16+25	40.46	10.41	7.55	200/200 daN	16+25	14.7	13.2

(1) FOR INFORMATION ONLY

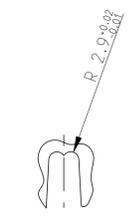
VALUE TO CHECK		VALEUR TO BE MEASURED	REPERE
DEFORMATION AFTER CRIMPING AREA A - AREA B	BEND UP	7° MAXI	G
	BEND DOWN	6° MAXI	H
	ROLLING	10° MAXI	K
DEFORMATION PART AXIS		5° MAXI	I-J
INSULATION STRIPPING LENGTH		14.5±0.55	A
WIRE END PROTUSION LENGTH		2.5±2	B



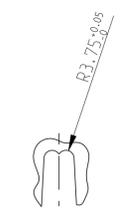
FOR THE GRIMPING OF 2 WIRES PLACE THE SMALLEST IN THE BOTTOM



DEFORMATION BETWEEN AREA A AND AREA B

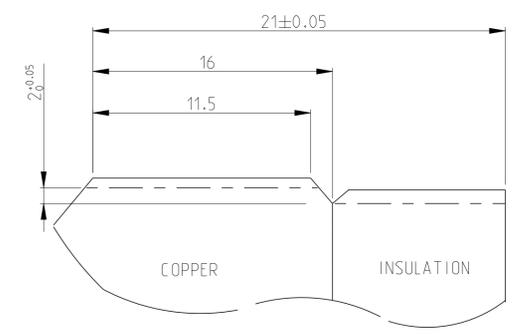
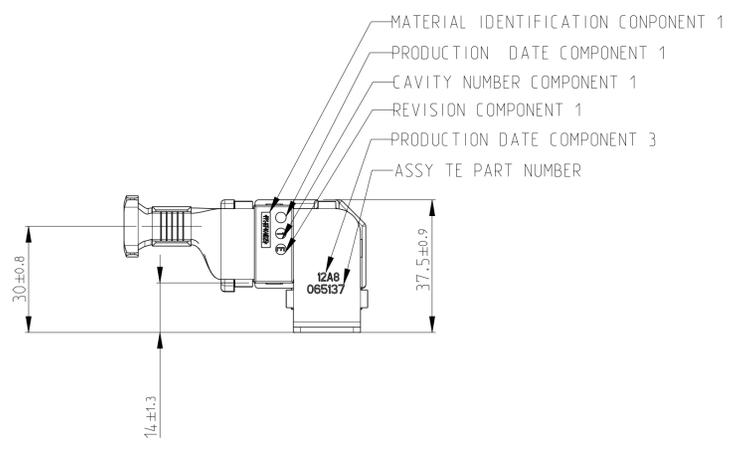
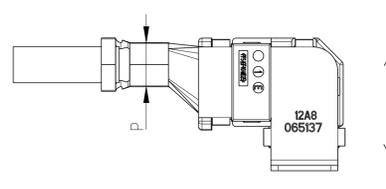


TYPE "F" CU

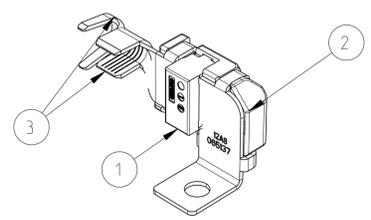


TYPE "F" CU

PUNCH DRAFT ANGLE : 3° FOR WIRE BARREL CRIMP
 PUNCH DRAFT ANGLE : 3° FOR INSULATION BARREL CRIMP



ANVIL AND CRIMPER DEFINITION FOR INFORMATION



PART NUMBER	QTY	COLOR	MATERIAL	DESCRIPTION	REP.
1379008-1	1	TIN PLATED	CuZn15+Sn60Pb	CONTACT	3
	1	BLACK	PPS-GF40-MD25	HOLDER	2
	1	BLACK	PPS-GF40-MD25	COVER	1

NOTE: PRESENCE OF LEAD CONCENTRATION VALUE 0.21% ACCORDING TO EXEMPTION 8A OF DIRECTIVE 2013/28/UE. EXPIRY DATE OF THIS EXEMPTION: VEHICLES TYPE APPROVED BEFORE 1st JANUARY 2016 AND SPARE PARTS FOR THESE VEHICLES.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DMN C FERREIRA 07-JUN-04	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK E MINY 07-JUN-04	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APPV D DALINO 07-JUN-04	NAME STRAIGHT ELBOW ASSEMBLY POWERFUSE CALIBER 2
±0.5 ±0.2 ±0.1		PRODUCT SPEC 108-15175	
MATERIAL SEE TABLE		APPLICATION SPEC 411-15598	SIZE CAGE CODE DRAWING NO A1 - C=1379008
ANGLES FINISH		WEIGHT 0.046Kg	
		CUSTOMER DRAWING	RESTRICTED TO -
		SCALE 1:1	SHEET 1 OF 1
		REV 01	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9