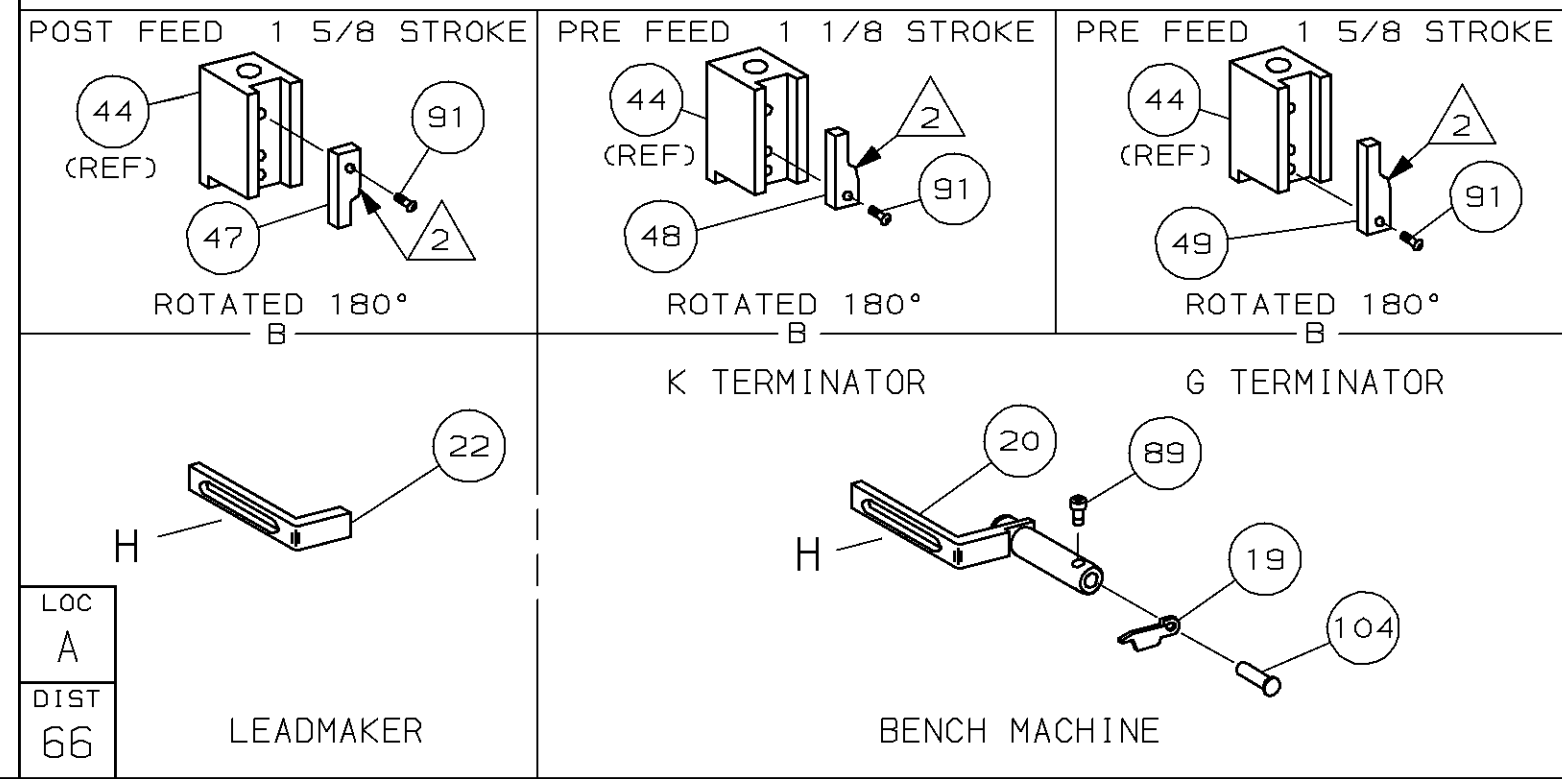
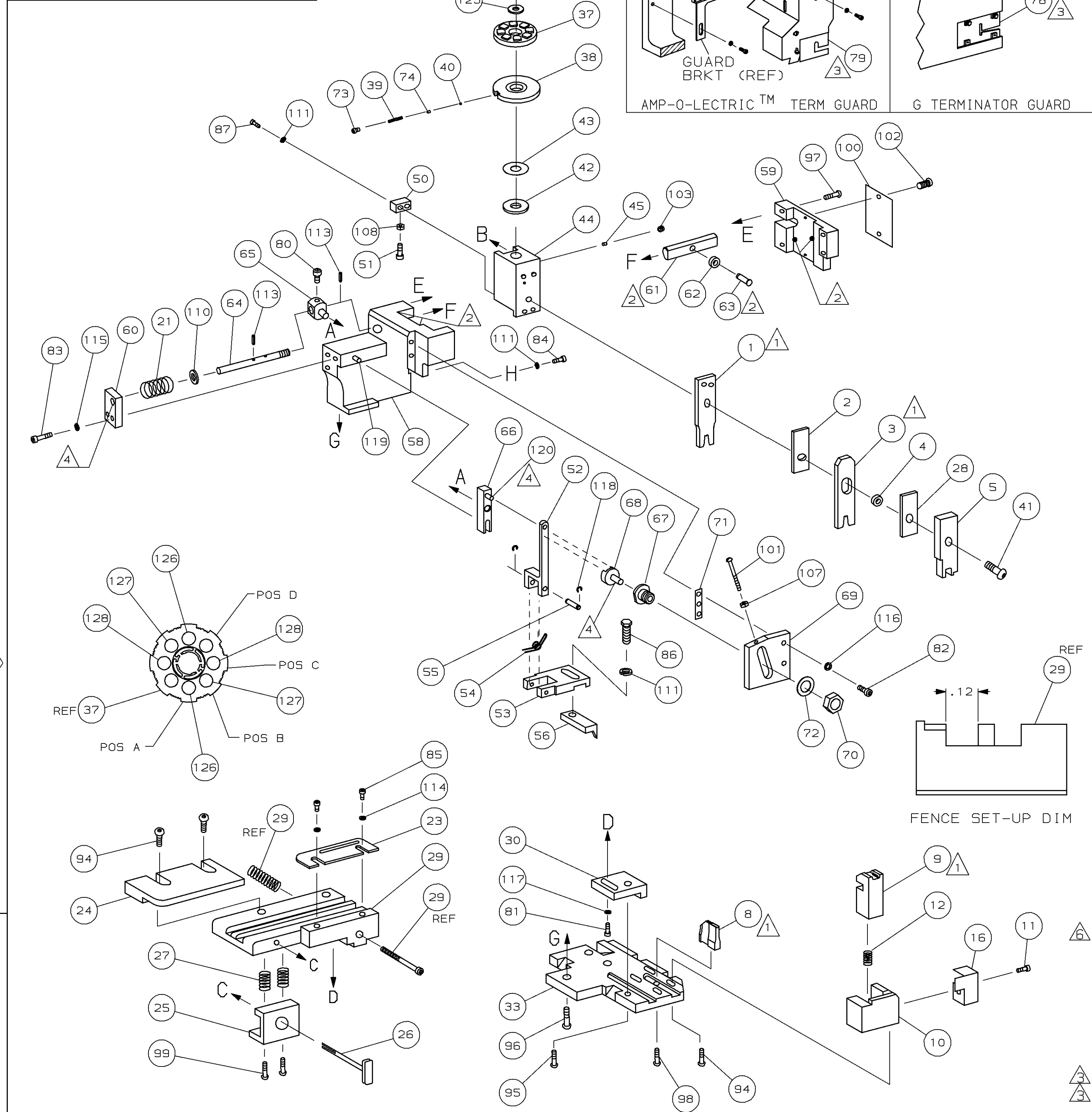


PART NUMBER	REV	FIRST USED
680693-1	A	122500-1
680693-2	A	565435-5
680693-3	A	354500-1



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- 6 CUT TO LENGTH AT ASSY

TERMINAL NAME: Ø4mm STIFKONTAKT					CRIMP DATA (AMP TERMINAL)	
					PAD LTR	CRIMP HEIGHT
						WIRE SIZE
					A	.059 ±.002 [1.51 ±0.05mm]
					B	.056 ±.002 [1.42 ±0.05mm]
					C	.052 ±.002 [1.33 ±0.05mm]
					D	NOT USED
					CRIMP	SIZE
					WIRE	.080 [2.03mm]
					INSUL	.110 [2.79mm]
					FEED	.669
					APPL INSTRUCTION	408-8040
					SET UP GAGE	458637-1
					LAYOUT	L2128

2	2	2	-	C	2-354779-1	PIN, WIRE DISC (.3095)C	129
2	2	2	-	C	1-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3050)B	127
2	2	2	-	C	354779-7	PIN, WIRE DISC (.3025)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
							122
							121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (Ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (Ø.187x1.25)HOUSING	119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STD GUIDE	114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR (Ø.125x.50)ADJ ROD	113
							112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (#8)STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (Ø5/16)SCREW ADJ	110
							109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO. 6)HOLDDOWN	108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ	107
							106
							105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET (1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
4	4	4	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN	94
							93
							92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	91
							90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19)STRIPPER	89
							88
2	2	2	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.48)DEP-HOLD	87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD (8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)F ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25 SL)INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY					PARTS LIST		

LEADMAKER					MECH POST FEED				
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED				
-3	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED				
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70		
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69		
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68		
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67		
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66		
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65		
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64		
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63		
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62		
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61		
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60		
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59		
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58		
							57		
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED	56		
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55		
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54		
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53		
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52		
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51		
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50		
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49		
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48		
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47		
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46		
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45		
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44		
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43		
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42		
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41		
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40		
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39		
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38		
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37		
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36		
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35		
							34		
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33		
							32		
							31		
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30		
1	1	1	-	C	318042-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29		
1	1	1	-	C	1-455888-8	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28		
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27		
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26		
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25		
1	1	1	-	D	6-690504-1	GUIDE, STRIP (REAR)	24		
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23		
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22		
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21		
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20		
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19		
							18		
							17		
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16		
							15		
							14		
							13		
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12		
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11		
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10		
1	1	1	-	C	1-454276-9	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9		
1	1	1	-	C	1-662186-5	ANVIL	8		
							7		
							6		
1	1	1	-	C	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5		
1	1	1	-	B	238011-8	SPACER, BLOCK CRIMPER	4		
1	1	1	-	C	2-854830-7	CRIMPER, INSULATION	3		
1	1	1	-	C	1-455888-1	SPACER, CRIMPER	2		
1	1	1	-	C	2-456405-5	CRIMPER, WIRE	1		
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO		
					← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST					
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. 2 PLC DEC ±.02 3 PLC DEC ±-. 4 PLC DEC ±-. ANGLES ±- SURF TEXTURE: REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				MATL		HT TR	FIN		
				-		-	-		
				OR W.HOOVER 15SEP98		APP	15SEP98		
				CHK C.ERISMAN 15SEP98		REL	T.ELBIN		
						AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608			
NAME				SIDE FEED HDM APPLICATOR			MACHINE REF		
SCALE				680693			MINI APPL		
-				DWG NO			REV		
				1 of 1			A1		

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9