

4

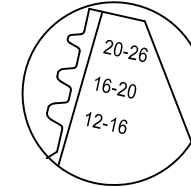
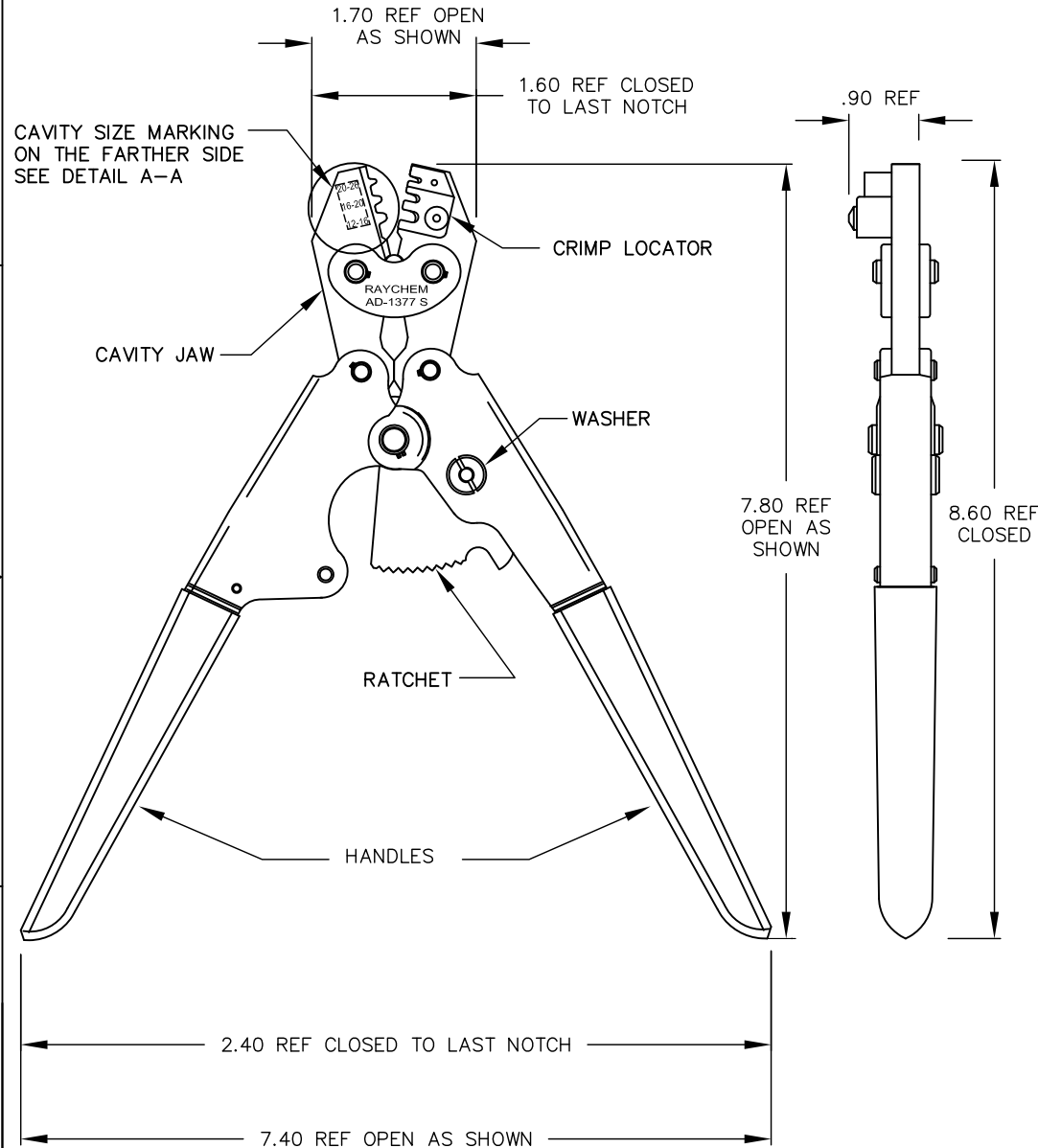
3

2

1

REVISIONS

LTR	DESCRIPTION	DATE
J	REVISED PER ECO-11-006285	04/14/2011

DETAIL A-A
CAVITY SIZE MARKING

NOTES:

- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES.
 - THE AD-1377 CRIMP TOOL IS DESIGNED TO MAKE WIRE SPLICES UTILIZING TYCO ELECTRONICS CRIMP SPLICES OF THE FOLLOWING SIZES:
- | TOOL CAVITY | 12 - 16 | | 16 - 20 | | 20 - 26 | |
|--------------------|---------|------|---------|------|---------|------|
| | I.D. | O.D. | I.D. | O.D. | I.D. | O.D. |
| CRIMP SPlicer SIZE | .102 | .153 | .069 | .106 | .050 | .080 |
| | .097 | .147 | .064 | .101 | .045 | .075 |
- WHEN MADE WITH A PROPERLY CALIBRATED AD-1377 CRIMP TOOL, THESE WIRE SPLICES WILL MEET THE VOLTAGE DROP AND TENSILE STRENGTH REQUIREMENTS OF THE APPLICABLE TYCO ELECTRONICS CUSTOMER DRAWING FOR CRIMP SPLICING SYSTEMS.
 - A PROPERLY CALIBRATED AD-1377 CRIMP TOOL HAS THE FOLLOWING CHARACTERISTICS:
 - RATCHET ADJUSTMENT (SET AT THE FACTORY): A COMPRESSIVE FORCE OF 40-50 LBS APPLIED 1.25 ± .12 INCHES FROM THE END OF THE HANDLES SHALL BE REQUIRED TO COMPLETELY CLOSE THE JAWS BEFORE THE RATCHET MECHANISM RELEASES THE HANDLES.
 - JAW CLOSING: WITH THE JAWS FULLY CLOSED (TIPS TOUCHING AND RATCHET IN LAST NOTCH), A "GO" GAUGE SHALL FIT IN THE SPACE BETWEEN THE INDENTER AND ITS CORRESPONDING CAVITY. A "NO GO" GAUGE SHALL NOT FIT IN THIS SPACE. GAUGE SIZES ARE AS FOLLOWS:

TOOL CAVITY	"GO"	"NO GO"
12 - 16	.062 DIA.	.072 DIA.
16 - 20	.042 DIA.	.052 DIA.
20 - 26	.025 DIA.	.035 DIA.

TYCO ELECTRONICS AD-1386 CRIMP TOOL GAUGE IS RECOMMENDED FOR THIS PURPOSE.

Raychem Application Equipment
CUSTOMER DRAWING

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE INCHES. METRIC DIMENSIONS ARE IN BRACKETS. DECIMAL TOLERANCES .XXX ± 0.005 [0.13 mm] .XX ± 0.01 [0.25 mm] .X ± 0.1 [0.50 mm] ANGLE TOLERANCE .X ± 1 DEG. TYCO ELECTRONICS CORPORATION RESERVES THE RIGHT TO AMEND THIS DRAWING AT ANY TIME. USERS SHOULD EVALUATE THE SUITABILITY OF THE PRODUCT FOR THEIR APPLICATION.	DRAWN UNGUYEN			
	PART NUMBER 959025-000	TITLE AD-1377 S CRIMP TOOL ASSEMBLY		
	THIRD ANGLE PROJECTION	SIZE B	CODE IDENT. NO. 06090	DWG. NO. AD-1377-6
	© 1975-2011 Tyco Electronics Corporation. All rights reserved.			SCALE: NTS SHEET 1 OF 1

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision

4

3

2

1

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9