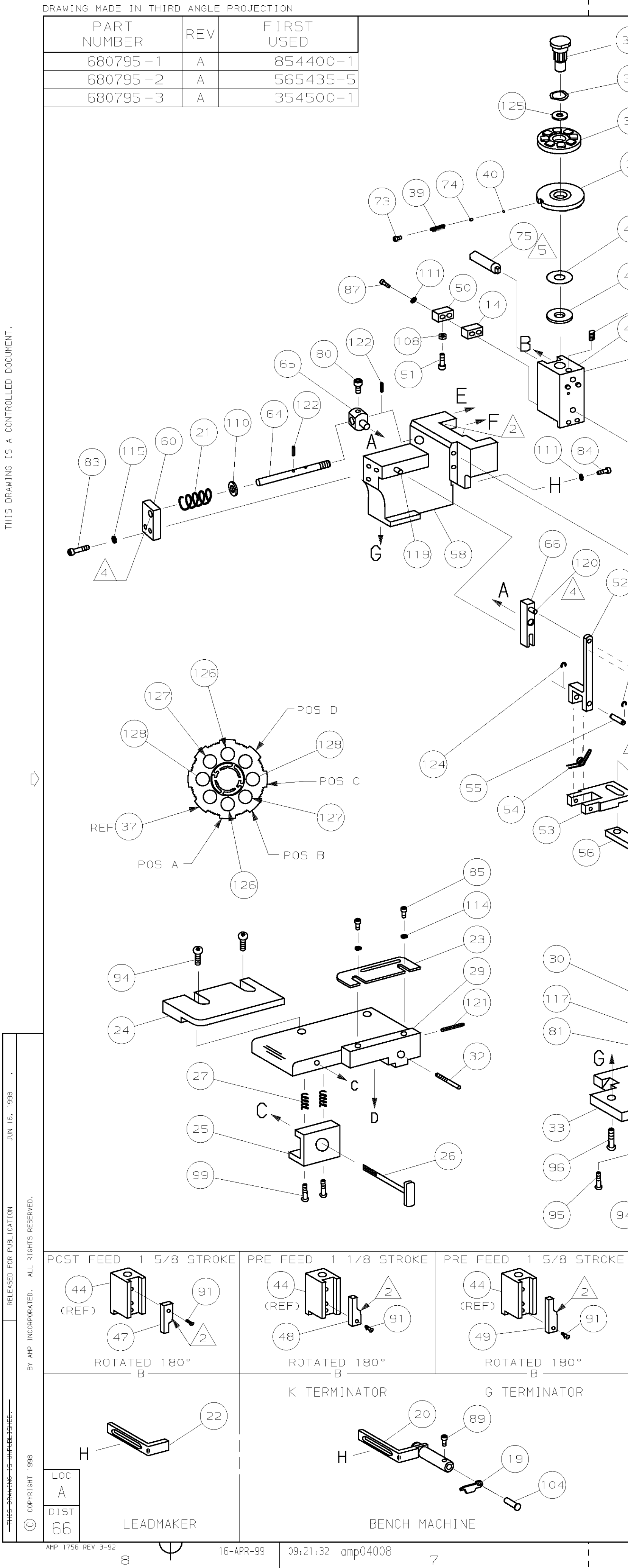




- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- 6 STABILIZER CRIMPER SHAFT MUST BE TURNED SO THAT LETTER SHOWING (RIGHT SIDE OF RAM) MATCHES WIRE DISC PAD BEING USED (A,B OR C) AS SHOWN:
- 7 CUT TO LENGTH AT ASSY.

680795 680795

TERMINAL NAME: Ø.140 SOCKET			
880687			
CRIMPING DATA			
PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE
A	.079 ±.002 [2.00 ±0.05mm]		2.5mm ²
B	.074 ±.002 [1.88 ±0.05mm]		2.0mm ²
C	.068 ±.002 [1.73 ±0.05mm]		1.5mm ²
D	NOT		USED
CRIMP		SIZE	TYPE
WIRE		.100 [2.54mm]	F
INSUL		.160 [4.06mm]	F
		Ø2.7-4.0mm	
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC	FEED
-		-	.590
		APPL INST	408-8040
		SET UP GAGE	458637-1
		LAYOUT	L2220

2	2	2	-	C	9-354778-4	PIN, WIRE DISC (.2965)C	129
2	2	2	-	C	8-354778-3	PIN, WIRE DISC (.2910)B	127
2	2	2	-	C	7-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2870)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	124
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	123
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	122
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (Ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (Ø.187x1.25)HOUSING	119
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	118
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)ADJ PLATE	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)FEED GDE ROD	116
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE	115
2	2	2	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (#8)STRIPPER	114
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (Ø5/16)SCREW ADJ	113
REF	REF	REF	-	A	21018-5	NUT,HEX (6-32)FEED ADJ	112
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	111
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,5KT 5ET(1/4-20x.25 LW)RAM	110
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE	109
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ	108
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	107
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG	106
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	105
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP	104
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING	103
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK	102
4	4	4	-	A	2-21002-2	HOLDER, INSULATION	101
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	100
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19)STRIPPER	99
2	2	2	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.48)STRIPPER	98
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD (8-32x.31)FEED FINGER	97
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)F ST GUIDE	96
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER	95
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD	94
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)ADJ BLK	93
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL	92
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK	91
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	90
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	89
1	1	1	-	A	22859-7	PLUNGER, SPRING	88
1	1	1	-	C	453412-3	SHAFT, STABILIZER	87
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	86
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25 SL)INS DISC	85
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	84
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	83
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REOD PER ASSY				PARTS LIST			

LEADMAKER				MECH POST FEED			
BENCH MODEL K				MECH PRE FEED			
BENCH MODEL G				MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT,HEX (1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED	57
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	56
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	A	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM	53
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	52
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	51
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	50
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	49
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	48
1	1	1	-	B	459456-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	47
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	46
1	1	1	-	C	817855-1	RAM	45
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	44
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	43
1	1	1	-	A	690686-1	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	42
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	41
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	40
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	39
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	38
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	37
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	36
1	1	1	-	B	690786-1	SUPPORT, TERMINAL	35
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	34
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	33
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	32
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	31
1	1	1	-	C	2-455888-0	SPACER,CRIMPER	30
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	29
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	28
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	27
1	1	1	-	D	8-690504-9	GUIDE, STRIP (REAR)	26
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	25
-	-	1	-	B	690472-9	STRIPPER	24
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	23
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	22
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	21
1	1	1	-	B	691667-1	GUARD, CHIP (FRONT)	20
1	1	1	-	C	5-240641-9	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	19
1	1	1	-	C	455888-6	SPACER, CRIMPER	18
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	17
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	16
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	15
1	1	1	-	C	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	14
1	1	1	-	C	1213557-4	ANVIL	13
1	1	1	-	B	238011-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	12
1	1	1	-	C	817852-6	CRIMPER, STABILIZER	11
1	1	1	-	C	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	-	B	2-238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	9
1	1	1	-	C	5-683453-6	CRIMPER, INSULATION	8
2	2	2	-	C	4-455888-9	SPACER, CRIMPER	7
1	1	1	-	C	1-817854-3	CRIMPER, WIRE	6
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REOD PER ASSY				PARTS LIST			
				REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
				DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:			
				2 PLC DEC ±			
				3 PLC DEC ±			
				4 PLC DEC ±			
				ANGLES ±			
				SURF TEXTURE: ✓			
				REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX			
				MATERIAL			
				HT TR			
				FIN			
				DR W.HOOVER 3/17/99 APP 3/17/99 T.ELBIN			
				CHK 3/17/99 C.ERISMAN REL -			
				NAME			
				SIDE FEED HDM APPLICATOR			
				MACHINE REF MINI APPL			
				SCALE			
				DWG NO 680795			
				SHEET 1 OF 1			
				REV A			
				CAGE CODE 00779			
				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			
				RESTRICTED TO			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9