

SPECIFICATION SHEET

55A1824

CABLE, ELECTRIC, RADIATION-CROSSLINKED, EXTRUDED, MODIFIED, FLUOROPOLYMER-INSULATED,
TWO CONDUCTOR, SHIELDED, JACKETED, NORMAL WEIGHT

29 July 1986

Revision B

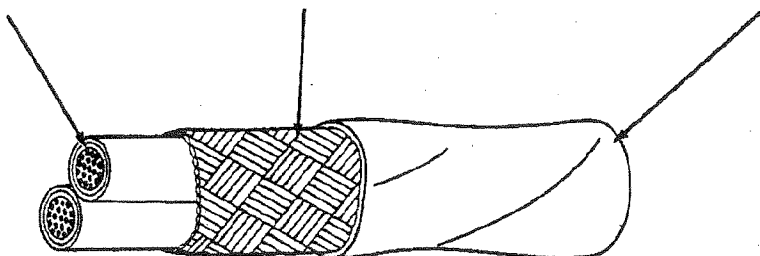
150°C

The complete requirements for procuring the cable described herein shall consist of this document and the issue in effect of Raychem Specification 55A.

COMPONENT WIRES - 55A0814

SHIELD - TIN-COATED COPPER

JACKET - RADIATION-CROSSLINKED, MODIFIED ETFE



CABLE CONSTRUCTION DETAILS							
PART NUMBER	CONDUCTOR SIZE (AWG)	SHIELD SIZE (AWG)	JACKET THICKNESS (in.)		OUTSIDE DIAMETER (in.)		MAXIMUM WEIGHT (lb/1000 ft.)
			MINIMUM	NOMINAL 1/	NOMINAL 1/	MAXIMUM	
55A1824-30-*	30	38	.006	.008	.107	.102	6.9
55A1824-28-*	28	38	.006	.008	.103	.109	7.9
55A1824-26-*	26	38	.006	.008	.113	.119	9.6
55A1824-24-*	24	38	.006	.008	.123	.129	11.0
55A1824-22-*	22	38	.006	.008	.135	.141	13.9
55A1824-20-*	20	38	.006	.008	.151	.158	18.2

1/ Nominal values are for information only. Nominal values are not requirements.

CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 150°C

Maximum continuous conductor temperature

VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)

ACCELERATED AGING: 300 ± 3°C for 7 hours

BLOCKING: 200 ± 3°C for 6 hours

DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts, 60 Hz

FLAMMABILITY:

Procedure 1, 3 seconds (maximum); 3 in. (maximum);
no flaming or facial tissue

JACKET COLOR: White preferred

JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:

Elongation, 50% (minimum)

Tensile Strength, 5000 lbf/in² (minimum)

JACKET FLAWS:

Spark Test, 1000 volts, 60 Hz (rms), 100% test

Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak), 100% test

LIFE CYCLE: 200 ± 3°C for 168 hours

LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -65 ± 2°C for 4 hours

SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)

THERMAL SHOCK: 300 ± 3°C for 6 hours

VOLTAGE WITHSTAND TEST: (After Accelerated Aging,
Immersion, Life Cycle, Low Temperature-Cold Bend and
Thermal Shock) 1000 volts, 60 Hz, 1 minute

PART NUMBER:

The "*" in the part numbers above shall be replaced by color code designators in accordance with MIL-STD-681 with a slash separating component wire colors and a dash separating the component wire colors from the jacket color.

Example:

AWG 20, white and black component wires;

white jacket: 55A1824-20-9/0-9.

Raychem

Raychem Corporation
300 Constitution Drive, Menlo Park, California 94025
415/361 3333 TWX 010 373 1206

THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN.
REFERENCED DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT ON DATE OF INVITATION FOR BID.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9