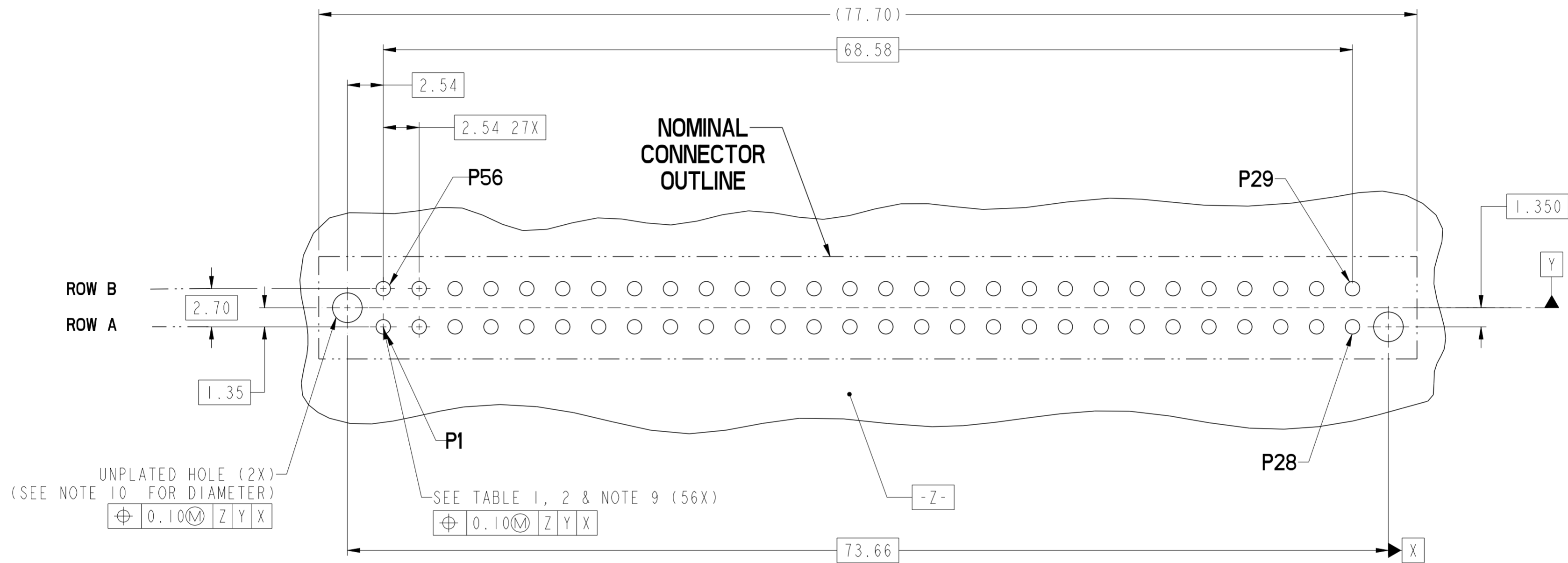


rev	ecn no	dr	date	spec ref	dr	Wei-Long Zhang	2011/12/18	projection	MM	size	A2	scale	4:1		
A		HZ	2012-03-05	tolerance std	eng	Wei-Long Zhang	2012/03/06			ecn no	-	rel level	Released		
-	-	-	-	ASME Y14.5	chr	Eleven Hu	2012/03/07								
-	-	-	-	surface <input checked="" type="checkbox"/> linear ASME Y14.5 angular	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED linear 0.X ±0.3 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.050 angular 0° ±2°		title VERT RECT (56P) HIGH POWER CARD EDGE	product family HPCE	dwg no 10119810	rev A	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4			
-	-	-	-										www.fci.com	cat. no.	-
-	-	-	-												

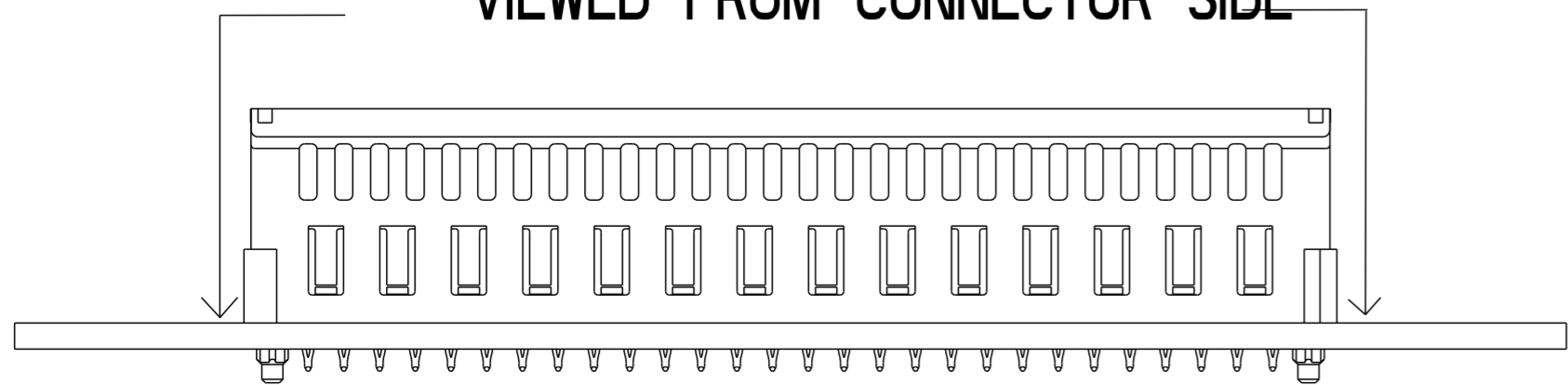
Copyright FCI. FCI



UNPLATED HOLE (2X)  
(SEE NOTE 10 FOR DIAMETER)  
⊕ 0.10 M Z Y X

SEE TABLE 1, 2 & NOTE 9 (56X)  
⊕ 0.10 M Z Y X

**RECOMMENDED PCB LAYOUT  
VIEWED FROM CONNECTOR SIDE**



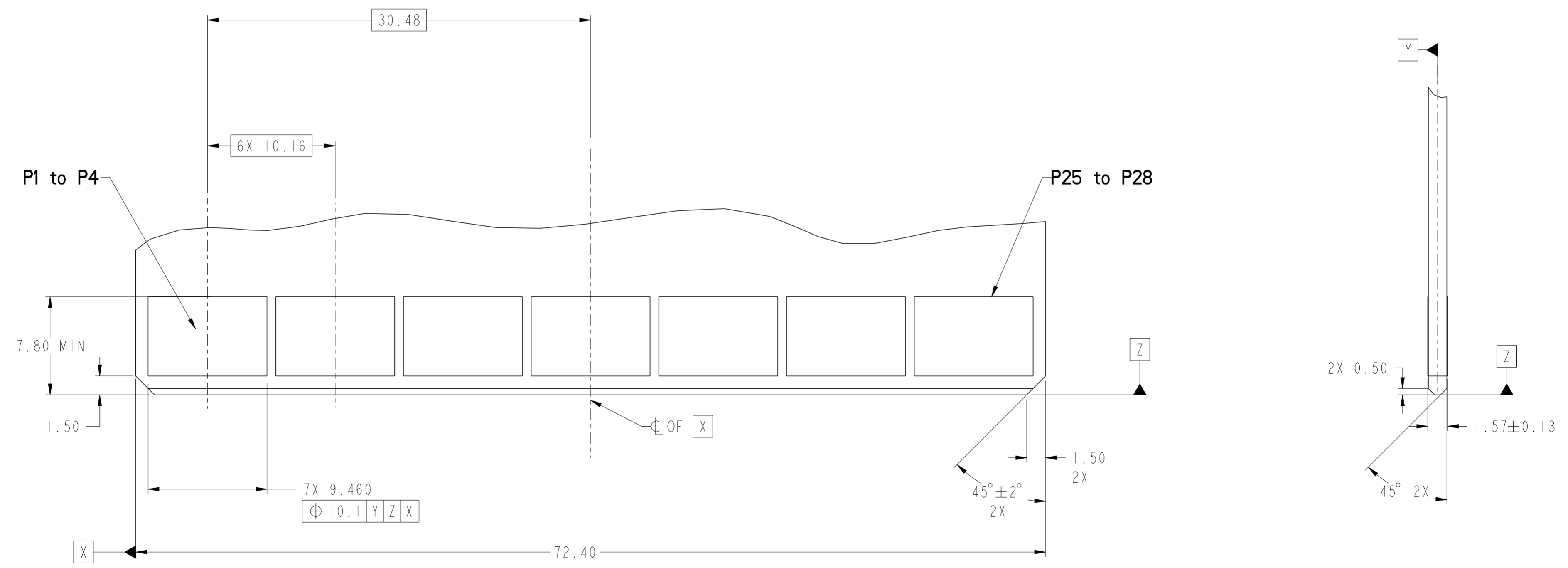
spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2011/12/18	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Wei-Long Zhang	2012/03/06			ecn no	-	rel level	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Eleven Hu	2012/03/07			HPCE	Released		
surface	✓	appr	Pei-Ming Zheng	2012/03/07			product family	HPCE	rel level	Released
linear	0.X ±0.3	FCJ		VERT RECT (56P)	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4	rev	A
angular	0° ±2°	www.fci.com		HIGH POWER CARD EDGE	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4	rev	A



Copyright FCI.

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



RECOMMENDED MATING BOARD FOOTPRINT

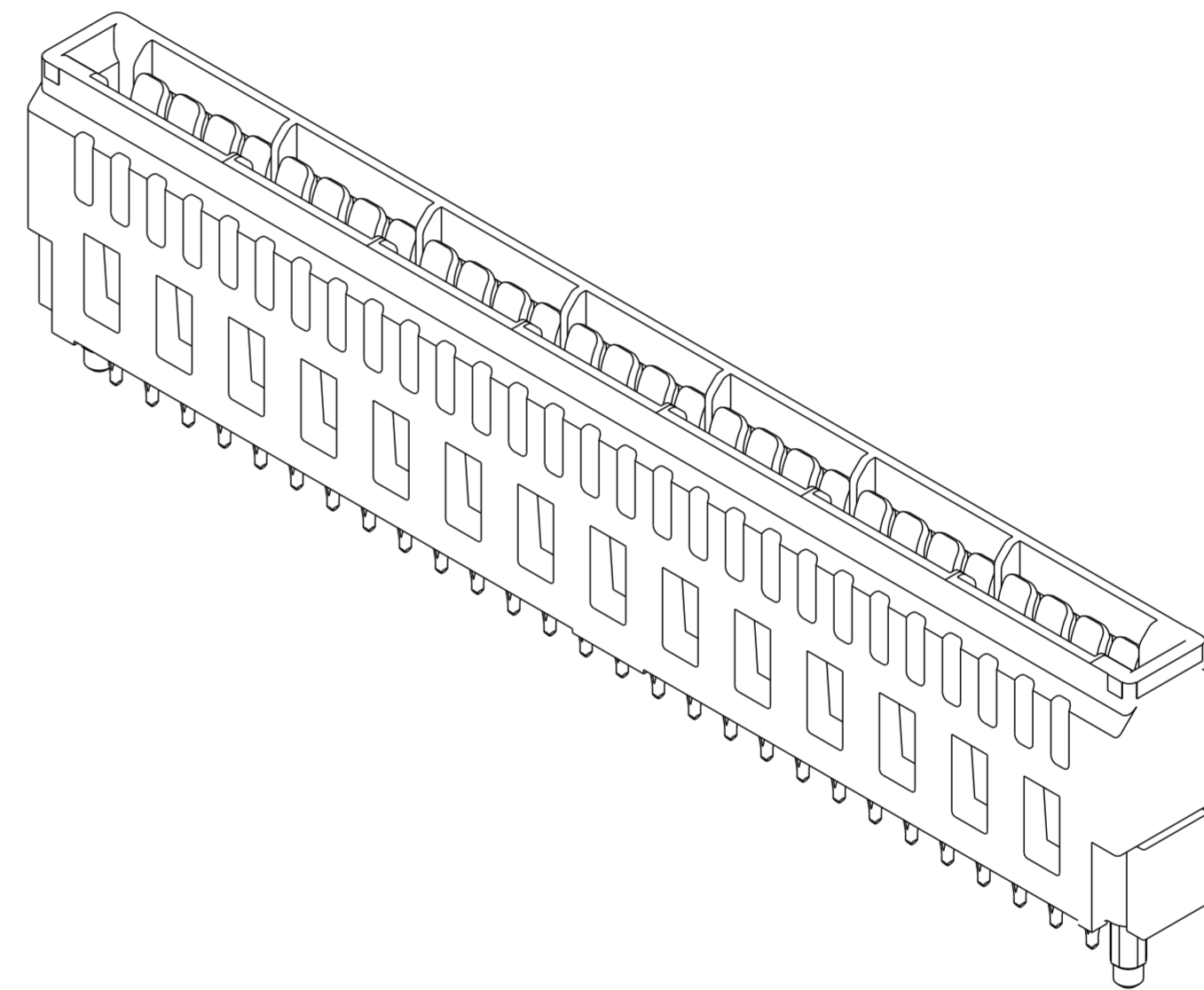
spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2011/12/18	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Wei-Long Zhang	2012/03/06			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Eleven Hu	2012/03/07						
surface	linear	0.X	±0.3		VERT RECT (56P) HIGH POWER CARD EDGE	dwg no 10119810	rev A	Product - Customer Drw		
ASME Y14.5	angular	0°	±2°					cat. no.	-	sheet 3 of 4
www.fci.com			PDS: Rev :A					STATUS:Released		Printed: Mar 07, 2012



Copyright FCI.

HPCE PART NUMBER (TABLE 3)

PART NUMBER	TAIL TYPE	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	DIM "B" RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10119810-001LF	SOLDER	3.17 ±0.25	1.59 - 2.38
10119810-002LF	PRESS-FIT		1.57 MIN



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK  
 UL 94V-0 COMPLIANT  
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.

2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.

5. PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.

6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.

7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.

9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.

10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED  
 Ø 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS  
 Ø 2.10 +/- 0.1 FOR SOLDER TAILS

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2011/12/18	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Wei-Long Zhang	2012/03/06			ecn no	-	rel level	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Eleven Hu	2012/03/07			product family	HPCE	Released	
surface	ASME Y14.5	appr	Pei-Ming Zheng	2012/03/07			cat. no.	10119810	rev	A
linear	0.X ±0.3 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.050	www.fci.com		title		VERT RECT (56P) HIGH POWER CARD EDGE		Product - Customer Drw		sheet 4 of 4
angular	0° ±2°			PDS: Rev :A		STATUS:Released		Printed: Mar 07, 2012		

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9