

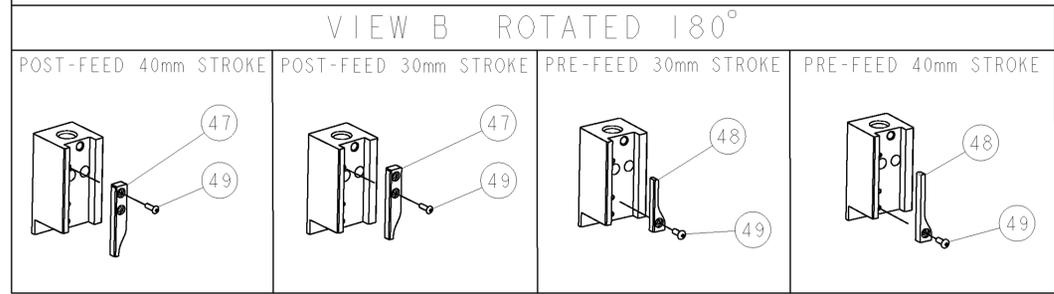
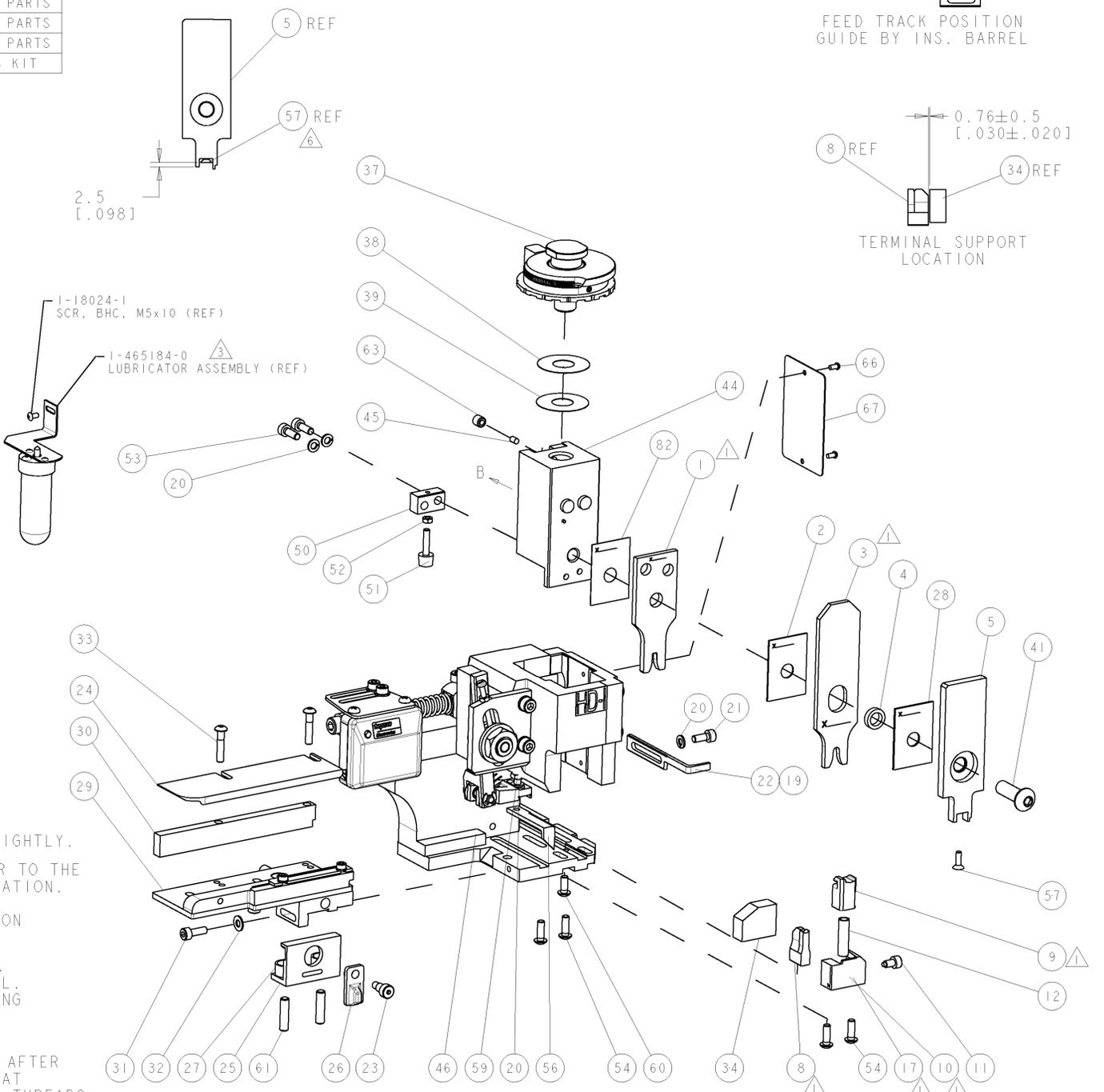
PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528898-1	B	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528898-2	B	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528898-6	B	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528898-1	B	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528898-2	B	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528898-6	B	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528898-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.95 [1.16 IN]	F	1.00-2.00mm ²
INSUL	4.27 [1.68 IN]	O	3.96 MAX [1.56 IN MAX]
WIRE STRIP LENGTH	5.60 [1.220 IN]		

TE TERM PN	MANUF TERM PN	TE SEAL PN	MANUF SEAL PN
286510-1	12124580	286965-1	12015323
286638-1	12124582	286965-1	12015323

WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
2.00mm ²	1.55 ± 0.05 [0.061 ± 0.002 IN]	C 3
1.50mm ²	1.45 ± 0.05 [0.057 ± 0.002 IN]	D 1
1.00mm ²	1.40 ± 0.05 [0.055 ± 0.002 IN]	D 3

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
- 4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 5. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. INSULATION DIA QUOTED IS THAT OF THE TERMINAL. WIRE INSULATION DIA IS DEPENDENT ON SEAL BEING APPLIED. SEAL PN 286965-1 INS. DIA RANGE IS 2.03-2.85 [0.080-.112 IN].
- 6. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
- 7. ALL CRIMP DATA SUPPLIED BY THE TERMINAL MANUFACTURER.
- 8. TERMINAL MANUFACTURERS INSULATION CRIMP HEIGHT IS NOT RECOMMENDED BY TYCO ELECTRONICS UK LTD.



-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	-	-	-	-	-	-	455888-1	SPACER, CRIMPER	82
-	-	-	-	-	-	-			81
-	-	-	-	-	-	-			80
-	-	-	-	-	-	-			79
-	-	-	-	-	-	-			78
-	-	-	-	-	-	-			77
-	-	-	-	-	-	-			76
-	-	-	-	-	-	-			75
-	-	-	-	-	-	-			74

LOC	DIST	REV	DATE	OWN	APVD
A	66	A	05JUN2008	LJL	MC
		B	09-02-2009	MY	TE

REV	DATE	DESCRIPTION	ITEM NO
-	-	-	73
-	-	-	72
-	-	-	71
-	-	-	70
-	-	-	69
-	-	-	68
-	-	-	67
-	-	-	66
-	-	-	65
-	-	-	64
-	-	-	63
-	-	-	62
-	-	-	61
-	-	-	60
-	-	-	59
-	-	-	58
-	-	-	57
-	-	-	56
-	-	-	55
-	-	-	54
-	-	-	53
-	-	-	52
-	-	-	51
-	-	-	50
-	-	-	49
-	-	-	48
-	-	-	47
-	-	-	46
-	-	-	45
-	-	-	44
-	-	-	43
-	-	-	42
-	-	-	41
-	-	-	40
-	-	-	39
-	-	-	38
-	-	-	37
-	-	-	36
-	-	-	35
-	-	-	34
-	-	-	33
-	-	-	32
-	-	-	31
-	-	-	30
-	-	-	29
-	-	-	28
-	-	-	27
-	-	-	26
-	-	-	25
-	-	-	24
-	-	-	23
-	-	-	22
-	-	-	21
-	-	-	20
-	-	-	19
-	-	-	18
-	-	-	17
-	-	-	16
-	-	-	15
-	-	-	14
-	-	-	13
-	-	-	12
-	-	-	11
-	-	-	10
-	-	-	9
-	-	-	8
-	-	-	7
-	-	-	6
-	-	-	5
-	-	-	4
-	-	-	3
-	-	-	2
-	-	-	1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION.

TYCO ELECTRONICS CORPORATION, ALL RIGHTS RESERVED.

LOC: A DIST: 66

REVISIONS:

REV	DATE	DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD
A	05JUN2008	SEE ECO-08-014080	05JUN2008	LJL	MC
B	09-02-2009	ECR-09-024660	11NOV2009	MY	TE

SET UP GAGE 458637-3

ITEM 30 LOCATED AT REAR HOLES

FEED TRACK POSITION GUIDE BY INS. BARREL

TERMINAL SUPPORT LOCATION

0.76 ± 0.5 [0.030 ± 0.020]

2.5 [0.098]

1-18024-1 SCR, BHC, M5x10 (REF)

1-465184-0 LUBRICATOR ASSEMBLY (REF)

VIEW B ROTATED 180°

POST-FEED 40mm STROKE POST-FEED 30mm STROKE PRE-FEED 30mm STROKE PRE-FEED 40mm STROKE

* WARNING ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

DIMENSIONS: mm [IN]

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

9 PLC ±

PLC ±

4 PLC ±

ANGLES ±

MATERIAL: FINISH:

APPROVED: M. CLIFFORD 22APR2008

NAME: FINE ADJUST SIDE FEED HDI APPLICATOR

APPLICATION SPEC: See Table

SIZE: A1

SCALE: 3:5

SHEET: 1 OF 1

REV: B

CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9