



# DIN signal female connector angled



## General information

Design	complementary to IEC 60603-2		types: M invers female
No. of contacts	78+2; 60+4; 42+6; 24+8; 6+10		
Contact spacing	2,54 mm for signal contacts		7,62 mm for special contacts
Test voltage	1000V		
Contact resistance	max. 20mOhm		
Insulation resistance	min. 10 <sup>9</sup> Ohm		
Working current	2A at 20°C (see derating diagram) for special contacts refer to corresponding data sheet		
Temperature range	-55°C ... +125°C		
Termination technology	solder pins		
Clearance & creepage distance	min. 1,2mm each		
Insertion and withdrawal force without special contacts	6pole max. 6N	42pole max. 40N	
	24pole max. 23N	60pole max. 57N	78pole max. 74N
Mating cycles	PL 1 acc. to IEC 60603-2		500 mating cycles
	PL 2 acc. to IEC 60603-2		400 mating cycles
	PL 3 acc. to IEC 60603-2		50 mating cycles
UL file	E102079		
RoHS - compliant	Yes		
Leadfree	Yes		
Hot plugging	No		

## Insulator material

Material	PBT (thermoplastics, glass fiber reinforcement 30%)
Color	RAL 7032 (grey)
UL classification	UL 94-V0
Material group acc. IEC 60664-1	IIIa (175 ≤ CTI < 400)
NFF classification	I3, F4

## Contact material

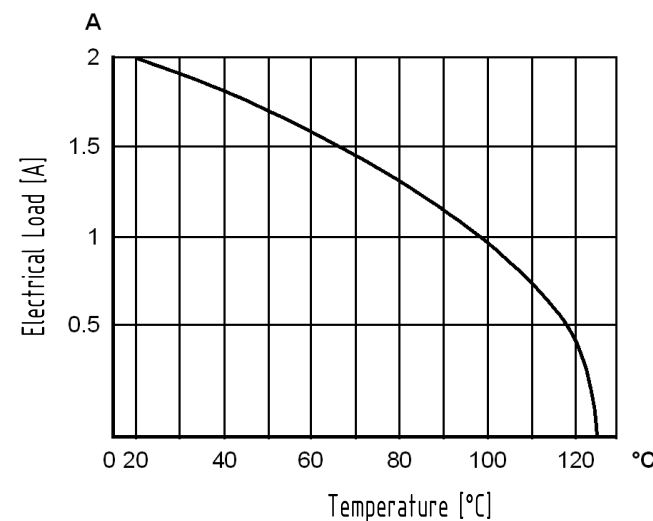
Contact material	Copper alloy
Plating termination zone	Sn over Ni
Plating contact zone	Au over Ni
Plating special contacts	refer to corresponding data sheet

## Derating diagram acc. to IEC 60512-5 (Current carrying capacity)

The current carrying capacity is limited by maximum temperature of materials for inserts and contacts including terminals.

The current capacity curve is valid for continuous, non interrupted current loaded contacts of connectors when simultaneous power on all contacts is given, without exceeding the maximum temperature.

Control and test procedures according to DIN IEC 60512-5



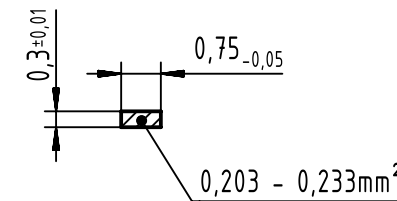
## Assembly and soldering instructions

The connectors should be protected when being soldered in a dip, flow or film soldering baths. Otherwise, they might become contaminated as a result of soldering operations or deformed as a result of overheating.

(1) For prototypes and short runs protect the connectors with an industrial adhesive tape, e.g. Tesaband 4331 (www.tesa.de). Cover the underside of the connector moulding and the adjacent parts of the pcb as well as the open sides of the connector. This will prevent heat and gases of the soldering apparatus from damaging the connector. About 140 + 5 mm of the tape should suffice.

(2) For large series a jig is recommended. Its protective cover with a fast action mechanical locking device shields the connectors from gas and heat generated by the soldering apparatus. As an additional protection a foil can be used for covering the parts that should not be soldered.

## Cross section of solder terminations



## Special contacts

Compatible special contacts: only female special contacts acc. DIN 41626 T1 (Power) and male special contacts acc. DIN 41626 T2 (Coax)

	All Dimensions in mm Original Size DIN A3	Scale 1:1	Free size tol.	Ref. Sub. DS 09 73 220 02 03 Mod. A 2013-12-03	
	All rights reserved Department EC PD - DE	Created by KAHLERK	Inspected by TADJE	Standardisation HOFFMANN	Date 2014-08-01
HARTING Electronics GmbH D-32339 Espelkamp		Title DIN signal female connector angled			State Final Release
		Type DS	Number 09732200203	Doc-Key / ECM-Nr. 100580922/UGD/000/A 50000076060	Rev. A Page 1/1

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9