

1

2

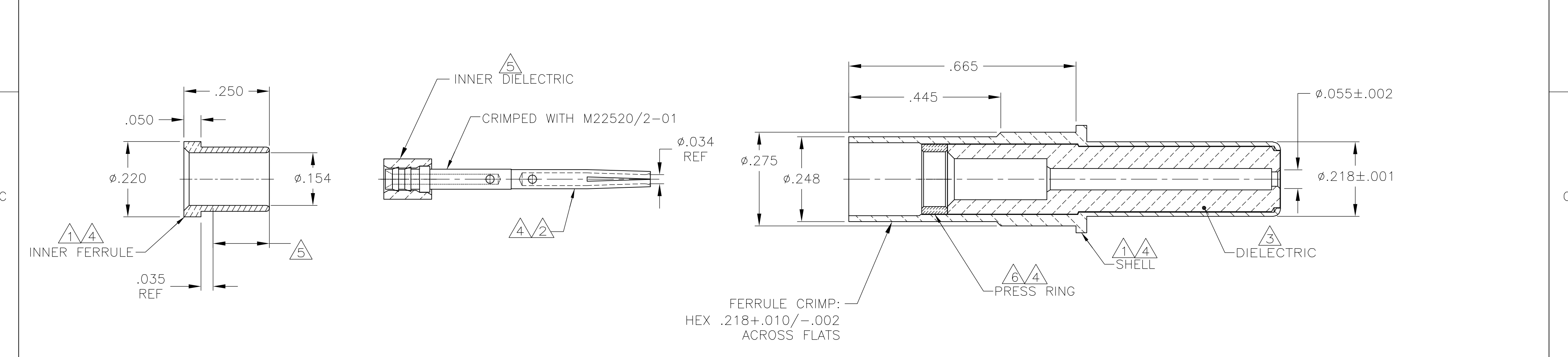
3

4

5

6

MAT'L: BRASS PER ASTM-B-16
MAT'L: BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196.
MAT'L: PTFE PER ASTM-D-1710.
FINISH: GOLD PLATE PER MIL-G-45204, TYPE 1, GRADE C,
CLASS 1 OVER NICKEL .000050 THK PER QQ-N-290, CLASS 2.
160 DP. FULL DIAMOND KNURL OVER THIS LENGTH.
SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765.



ASSEMBLY PROCEDURE:

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

8.

STRIP OUTER INSULATION BACK FROM CABLE .600 INCH.
SLIGHTLY FLARE THE SHIELD AND TRIM APPROX. .25 INCH OF THE DIELECTRIC, CENTER CONDUCTOR AND FILLER.
SLIDE FERRULE OVER STRIPPED END OF CABLE UNTIL KNURLED END IS EVEN WITH CABLE JACKET.
COMB OUT SHIELD, FOLD SHIELD BACK OVER THE KNURLED PORTION OF THE FERRULE. TRIM THE SHIELD EVEN WITH THE BOTTOM OF THE FERRULE CAP.
TRIM THE DIELECTRIC APPROX. .550 INCH FROM THE END OF THE FOLDED BACK SHIELD.
TRIM THE CENTER CONDUCTOR .330 INCH FROM THE END OF THE DIELECTRIC.
INSERT THE CENTER CONDUCTOR INTO THE CENTER CONTACT SUB-ASSY UNTIL THE CABLE DIELECTRIC BOTTOMS AGAINST THE CONTACT DIELECTRIC. CRIMP THE CENTER CONDUCTOR USING A M22520/2-01 CRIMP TOOL SET AT SELECTOR SWITCH POSITION #5. IT IS EASIER TO LOCATE CRIMP BY PARTIALLY CLOSING THE CRIMP TEETH UNTIL THE CONTACT DIELECTRIC RESTS AGAINST THE TEETH AND THEN COMPLETE CRIMP.
SLIDE CRIMPED CENTER CONTACT SUB-ASSEMBLY INTO BODY HOUSING AND SEAT FERRULE. CRIMP FERRULE USING AN M22520/5-01 HANDTOOL AND DIE SET M22520/5-45 OR EQUIVALENT (.218 HEX CRIMP) CENTERING CRIMP BETWEEN FERRULE CAP AND .275 DIAMETER OF CONTACT. (.445 LENGTH SHOWN ABOVE)

1757624

1757624-1

PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:
INCHES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±	-
1 PLC	±	-
2 PLC	±	-
3 PLC	±	.005
4 PLC	±	-
ANGLES	±	-
FINISH	±	-

MATERIAL
SEE CALLOUTS

SEE CALLOUTS

DWN
C.C.THOMAS

CHK
R.GROSS

APVD
R.GROSS

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT
-

CUSTOMER DRAWING

07JAN2005

1-7-05

1-7-05

NAME
CONTACT ASSY, SIZE 8, ARINC-COAX

SIZE
A2

CAGE CODE
00779

DRAWING NO
C=1757624

RESTRICTED TO
-

SCALE
5:1

SHEET
1

OF
1

REV
D

tyco

Electronics

Tyco Electronics Corporation
Harrisburg, Pa 17105-3608

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9