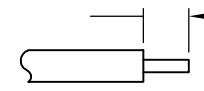
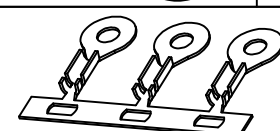
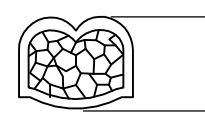
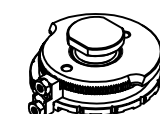
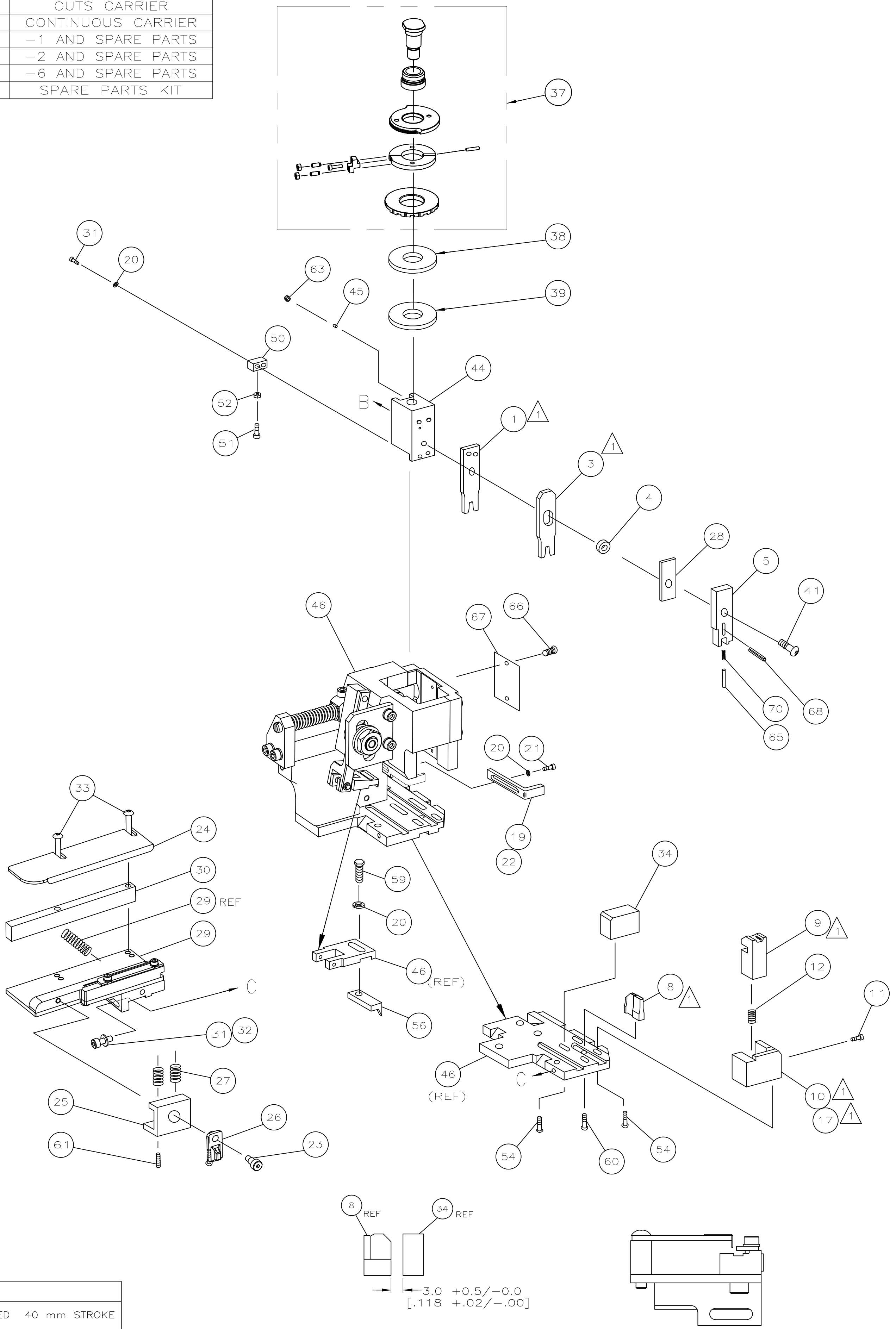
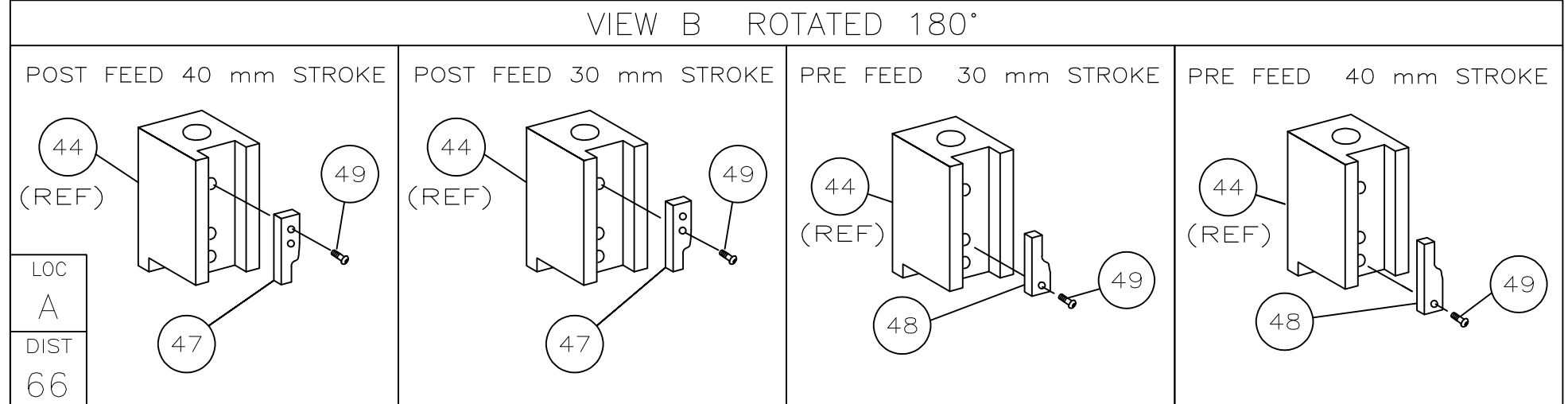


DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M (ISO STANDARDS). THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528268-1	N	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528268-2	N	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528268-6	N	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528268-1	N	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528268-2	N	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528268-6	N	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528268-7	J	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA SIEMENS TERMINAL SIEMENS CRIMP SPECS  			
TERMINAL NAME: FEMALE TERMINAL 0.50/0.75MM ²			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.78 [.070 IN]	F	0.50-0.75mm ²
INSUL	1.73 [.068 IN]	S	1.60-1.90 [.063-.075 IN]
WIRE STRIP LENGTH 4.40 [.173 IN]			APPL INSTRUCTION 408-8322 & 408-8490 
TERMINAL APPL SPEC 114-13060			FEED 8.00 [.315 IN]
TERMINALS APPLIED 			
AMP PN	MFR PN	-	-
1393365-1	V23540-X7000-Y20	-	-
1393366-1	V23540-X7000-Y21	-	-
1438299-3	V23540-X7000-Y40	-	-
1438299-4	V23540-X7000-Y41	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT *		REF SETTING 
0.75mm ²	1.10 ±0.04 [.0433 ±.0015 IN]		B 1
0.50mm ²	1.02 ±0.04 [.040 ±.0015 IN]		B 8
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		-
-	-		

-  1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
-  4. INSULATION CRIMP HEIGHT NOT TO EXCEED 2.10mm FOR ALL WIRE SIZES.
-  5. WIDTH OF TERMINAL, ALONG ITS ENTIRE LENGTH, MUST NOT EXCEED 2.05mm.



* WARNING:
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

	-	1	1	1	1	1	1	1528268	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72	
	-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71	
	-	1	1	1	1	1	1	5-547505-2	SPRING, COMPRESSION	70	
										69	
	-	1	1	1	1	1	1	21028-2	PIN, SLOTTED,SPRING	68	
	-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67	
	-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	66	
	-	1	1	1	1	1	1	854769-4	HOLDER, INSULATION	65	
										64	
	-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6)RAM	63	
										62	
	-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR,SOC SET(M5X20)DRAG	61	
	-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	60	
	-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	59	
										58	
										57	
	-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56	
										55	
	-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC(M4x12)SHEAR HOLDER	54	
										53	
	-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX(M3)HOLD DOWN	52	
	-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51	
	-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50	
	-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	49	
	-	-	1	-	-	1	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48	
	-	1	-	1	1	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47	
	-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46	
	-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45	
	-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44	
										43	
										42	
	-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC(M8X25)RAM	41	
										40	
	-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM, SUB ASSY	39	
	-	1	1	1	1	1	1	469367-8	SPACER, FINE ADJUST	38	
	-	1	1	1	1	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37	
										36	
										35	
	-	1	1	1	1	1	1	1333246-2	SUPPORT, TERMINAL	34	
	-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	33	
	-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	32	
	-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	31	
	-	1	1	1	1	1	1	1320908-4	SPACER, STRIP GUIDE	30	
	-	1	1	1	1	1	1	1-1633073-7	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29	
	-	1	1	1	1	1	1	455888-8	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28	
	-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27	
	-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26	
	-	1	1	1	1	1	1	217233-1	DRAG, TERMINAL	25	
	-	1	1	1	1	1	1	1320928-3	PLATE, STRIP GUIDE	24	
	-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23	
	-	1	-	1	1	-	1	690472-2	STRIPPER	22	
	-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	21	
	-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	20	
	-	-	1	-	-	1	-	690472-1	STRIPPER	19	
										18	
1	-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17	
										16	
										15	
										14	
										13	
	-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12	
	-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11	
1	-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10	
	-	1	1	1	1	1	1	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9	
	1	2	2	2	1	1	1	1333231-1	ANVIL	8	
										7	
										6	
	-	1	1	1	1	1	1	854772-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5	
1	-	1	1	1	1	1	1	4-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4	
	1	2	2	2	1	1	1	562308-5	CRIMPER, INSULATION	3	
1										2	
	1	2	2	2	1	1	1	5-562108-2	CRIMPER, WIRE	1	
	-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
QTY REQD PER ASSY								PARTS LIST			
								DWN	020CT03	MATERIAL	HEAT TREAT
								L.LOFTHOUSE		-	-
								CHK	-		
								APVD	020CT03	 TE Connectivity	
								F.BACKHURST			
								NAME	FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL		
								SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET
								-	A1	1528268	1 of 1
								REV	N		

10MAY2012

DATE

MY

DWN

GB

APVD

ANGLES#

SURFACE TEXTURE

-



DIMENSIONS:

INCHES



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± -

1 PLC ± -

2 PLC ± 0.5 (.02 IN)

3 PLC ± -

4 PLC ± -

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO TFCO. IT IS TO BE USED ONLY FOR THE PURPOSES SPECIFIED AND NOT BE REPRODUCED, COPIED, OR TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY MEANS, WITHOUT AUTHORIZATION FROM TFCO.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9