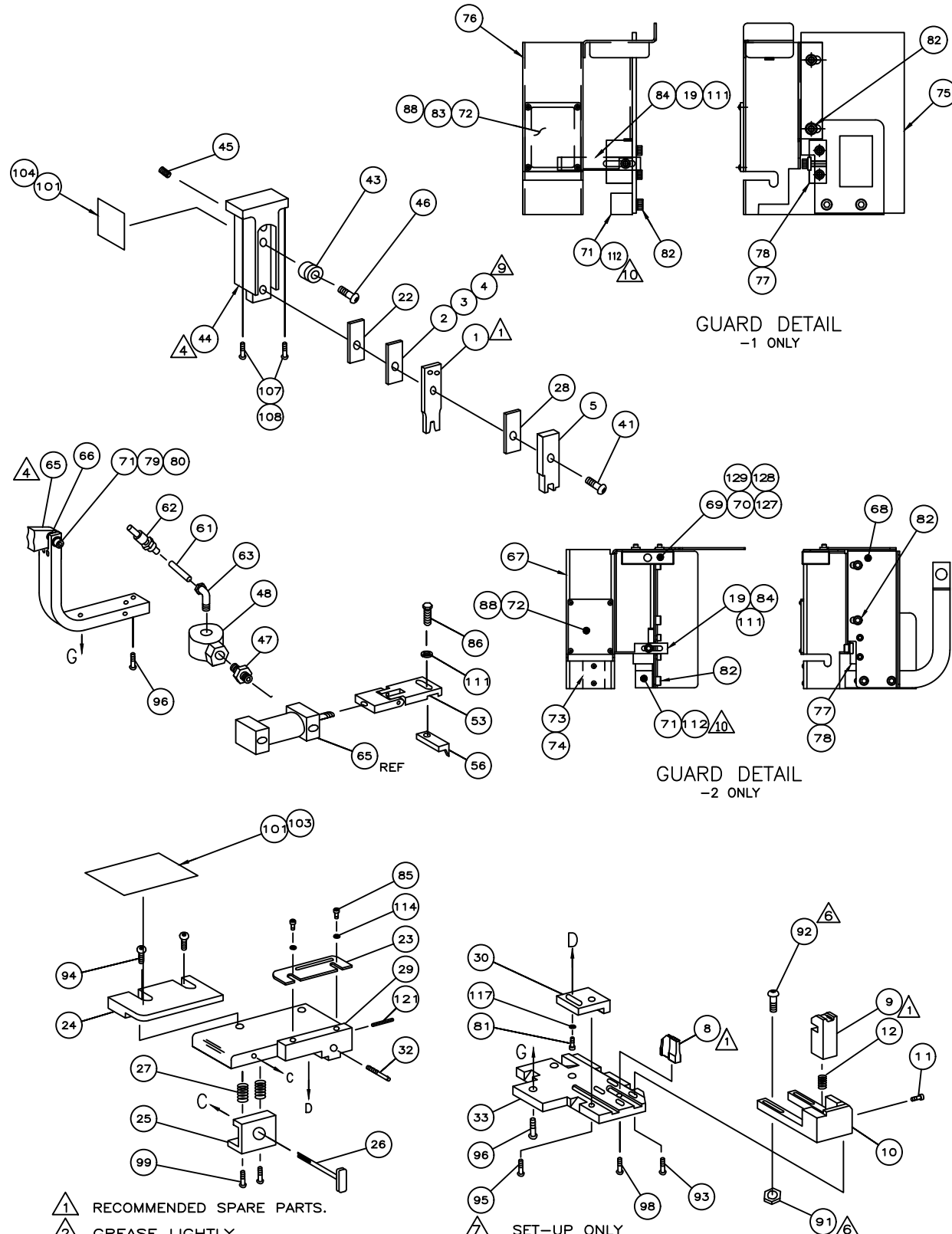


THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO TYCO ELECTRONICS CORPORATION. IT IS NOT TO BE DISCLOSED OR REPRODUCED IN ANY MANNER WITHOUT THE WRITTEN AUTHORIZATION OF TYCO ELECTRONICS CORPORATION, HARRISBURG, PENNSYLVANIA, USA.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

566390

PART NUMBER	REV	FIRST USED	MACHINE REFERENCE	FEED TYPE
566390 -1	M	356462-2	G-SPLICE TERM	AIR FEED
566390 -2	M	2161300-1	SK CE & GI THRU SPLICE	AIR FEED
7-566390 -7	J	356462-2	SPARE PARTS KIT	-
7-566390 -8	L	-	CONV. KIT FOR -1 TO -2	-



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2 GREASE LIGHTLY.
3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4 SEE DRAWING FOR COMPONENTS
5 CONTACT PRODUCT ENGINEERING FOR TOOLING OPTIONS FOR CMA CREATER THAN 17,000
6 CUT TO LENGTH AT ASSY. MUST NOT PROTRUDE THROUGH BOTTOM OF BASE PLATE.

- 7 SET-UP ONLY
.139 C.H. - (4)14AWG
.137 C.H. - (3)14AWG & (1)16AWG
.131 C.H. - (2)12 AWG
.127 C.H. - (2)14AWG & (1)16AWG
REFER TO TERMINAL CUSTOMER DRAWING FOR ADDITIONAL WIRE COMBINATION CRIMP HEIGHTS.
8 ITEM NOT SHOWN.
9 INSTALL ITEMS 2, 3, & 4 AS REQUIRED. REMAINING ITEMS TO STAY WITH APPLICATOR.

TERMINAL NAME: SPLICE		62754	CRIMPING DATA			
		PAD NO.	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
		5	.139 ±.002	[3.53 ±.05mm]	15,250-17,000 CMA	
		5	.137 ±.002	[3.48 ±.05mm]	13,500-15,250 CMA	
		5	.131 ±.002	[3.33 ±.05mm]	11,750-13,500 CMA	
		4	.127 ±.002	[3.22 ±.05mm]	10,000-11,750 CMA	
		CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
		WIRE	.300 [7.62mm]	F	10,000-17,000 CMA	
		INSUL	-	-	-	
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT	
.312-.352	114-2088	.908	408-8318(-1) 408-127000(-2)	-	I2288	

2	-	2	-	18029-2	M4 HEX NUT	129
2	-	2	-	18025-2	M4 LOCK WASHER	128
2	-	2	-	18027-2	M4 FLAT WASHER	127
1	-	1	-	408-32162	THRU SPLICE IS SHEET-GII	126
-	-	1	-	408-127000	THRU SPLICE IS SHEET	125
-	-	1	1	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
-	-	-	1	408-8318	THRU SPLICE IS SHEET	123
-	-	1	1	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	122
-	-	-	-	-	-	121
-	-	-	-	-	-	120
-	-	-	-	-	-	119
-	-	-	-	-	-	118
-	-	3	3	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	117
-	-	-	-	-	-	116
-	-	-	-	-	-	115
-	-	2	2	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
-	-	-	-	-	-	113
-	-	AR	AR	21899-2	WASHER, FLAT (#10)	112
-	-	2	2	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	111
-	-	-	-	-	-	110
-	-	-	-	-	-	109
2	-	2	-	3-18023-3	SCR,SHC (M6 X 50)	108
-	-	-	2	3-18023-0	SCR,SHC(6 X 25)RAM	107
-	-	-	-	-	-	106
-	-	-	-	-	-	105
-	-	1	1	819347-1	PLATE, I.D.-RAM	104
-	-	1	1	690701-2	PLATE, I.D.-STRIP GUIDE	103
-	-	-	-	-	-	102
-	-	AR	AR	982057-2	TAPE, POLYURETHANE FOAM	101
-	-	-	-	-	-	100
-	-	2	2	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG	99
-	-	1	1	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
-	-	-	-	-	-	97
-	-	2	2	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HSG	96
-	-	1	1	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLK	95
-	-	2	2	2-21002-4	SCR,BHC(8-32x.75)TERM H DWN	94
-	-	2	2	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)HOLDER	93
-	-	2	2	1-21002-9	SCR,BHC(6-32x.62)HOLDER	92
-	-	2	2	21018-5	NUT,HEX(6-32)HOLDER	91
-	-	-	-	-	-	90
-	-	-	-	-	-	89
-	-	4	4	1-21002-0	SCR,BHC(2-56X.25)GUARD	88
-	-	-	-	-	-	87
-	-	1	1	2-22603-1	SCR,HEX HD(8-32x.38)FEED FINGER	86
-	-	2	2	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE	85
-	-	1	1	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	84
-	-	4	4	21018-3	NUT,HEX(2-56)GUARD	83
-	-	4	4	3-21000-4	SCR,SHC(10-32X.38)GUARD	82
-	-	1	1	3-22603-1	SCR,HEX(10-32X.38)SG ADJ BL	81
-	-	1	1	3-21001-4	SCR, SHC 3/8-16x.88	80
-	-	1	1	21024-8	WASHER, LOCK 3/8	79
-	-	1	1	1338118-1	MOUNT, STRIPPER	78
-	-	2	2	2-21000-0	SCR,SHC(6-32x.75)STR MOUNT	77
-	-	-	1	1338774-1	GUARD	76
-	-	-	1	1338176-1	GUARD, EXTENSION	75
-	-	1	-	1338177-1	DEFLECTOR	74
-	-	2	-	21002-9	SCR,BHC(2-56 x .19)DEFL	73
-	-	1	1	1338174-1	WINDOW, GUARD	72
-	-	1	1	1338116-2	BRACKET, FEED	71
-78	-77	-2	-1			
QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST				ITEM NO

- 10 PLACE ITEM 112 BETWEEN ITEM 71 AND 75 ON -1.
PLACE ITEM 112 BETWEEN ITEM 71 AND 68 ON -2.

M1	ECR-17-015420	10-2017	RS	LZ
P	LTR	REVISION RECORD	DATE	OWN

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
INCHES		0 PLC	± .
		1 PLC	± .
		2 PLC	± .25
		3 PLC	± .
		4 PLC	± .
ANGLES:			
SURFACE TEXTURE			

DRN	C.ERISMAN	SEP2899	MATERIAL	-	HEAT TREAT	-
CHK	C. ERISMAN	SEP2899				
APVD	T.ELBIN	SEP2899				
NAME						
SIDE FEED THRU SPLICE APPLICATOR						
SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET	OF	REV	
-	A1	566390	1	1	M1	

2	-	2	-	1-18023-3	SCR, SHC, M4 X 16	70
1	-	1	-	2168489-1	ACTUATOR, SPARE MC1	69
1	-	1	-	2161461-1	GUARD, EXTENSION	68
1	-	1	-	2161460-1	GUARD	67
-	-	1	1	371178	BASE MOUNT WASHER	66
-	-	1	1	461065-2	AIR FEED ASSY (2 INCH)	65
-	-	2	2	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)AIR ASSY	64
-	-	1	1	980285-2	ELBOW, SWIVEL 1/8 NPT - 1/4 T	63
-	-	1	1	23238-1	QUICK DISCONNECT	62
-	-	21.00	21.00	27319-4	TUBING, POLY-FLO Ø.25	61
-	-	-	-	-	-	60
-	-	-	-	-	-	59
-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	57
-	-	1	1	1-694433-6	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	55
-	-	-	-	-	-	54
4	-	1	1	1-461062-1	FEED FINGER ASSY	53
-	-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	-	50
-	-	-	-	-	-	49
-	-	1	1	22374-7	VALVE, QUICK EXHAUST	48
-	-	1	1	22304-1	NIPPLE, HEX 1/8 NPT	47
-	-	1	1	21004-9	SCR,SHC(.31 X .50)WHEEL ADJ	46
-	-	1	1	27058-2	BALL PLUNGER	45
4	-	1	1	1338117-1	TOOL HOLDER ASSY	44
-	-	1	1	1338124-1	WHEEL, ADJ	43
8	-	2	2	2-18023-9	SCR,SHC(M6 X 20)BASE	42
-	-	1	1	7-21002-8	BOLT, CRIMPER(5/16x.88)	41
-	-	-	-	-	-	40
-	-	-	-	-	-	39
-	-	-	-	-	-	38
-	-	-	-	-	-	37
-	-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	-	35
-	-	-	-	-	-	34
-	-	1	1	1338397-1	PLATE, BASE	33
-	-	1	1	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
-	-	-	-	-	-	31
-	-	1	1	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
-	-	1	1	2-455671-9	PLATE, STRIP GUIDE	29
-	-	1	1	455888-3	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	-	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	-	1	1	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	-	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	-	1	1	7-690440-8	GUIDE, STRIP (REAR)	24
-	-	1	1	693855-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	1	1338200-5	SPACER, WIRE CRIMPER	22
-	-	-	-	-	-	21
-	-	-	-	-	-	20
-	-	1	1	1-690472-8	STRIPPER	19
-	-	-	-	-	-	18
-	-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	14
-	-	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	13
-	-	1	1	690461-2	STOP, SHEAR	12
-	-	1	1	90769-4	HOLDER, SHEAR (FRONT)	11
-	-	1	1	1-454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	10
1	-	1	1	1338217-1	ANVIL	9
-	-	-	-	-	-	8
-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	6
-	-	1	1	1338126-2	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	-	1	1	1338200-3	SPACER	4
-	-	1	1	1338200-2	SPACER	3
-	-	1	1	1338200-1	SPACER	2
-	-	1	1	1338125-3	CRIMPER, WIRE	1
-78	-77	-2	-1			
QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST				ITEM NO

CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9