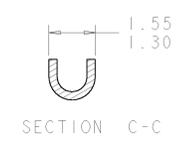
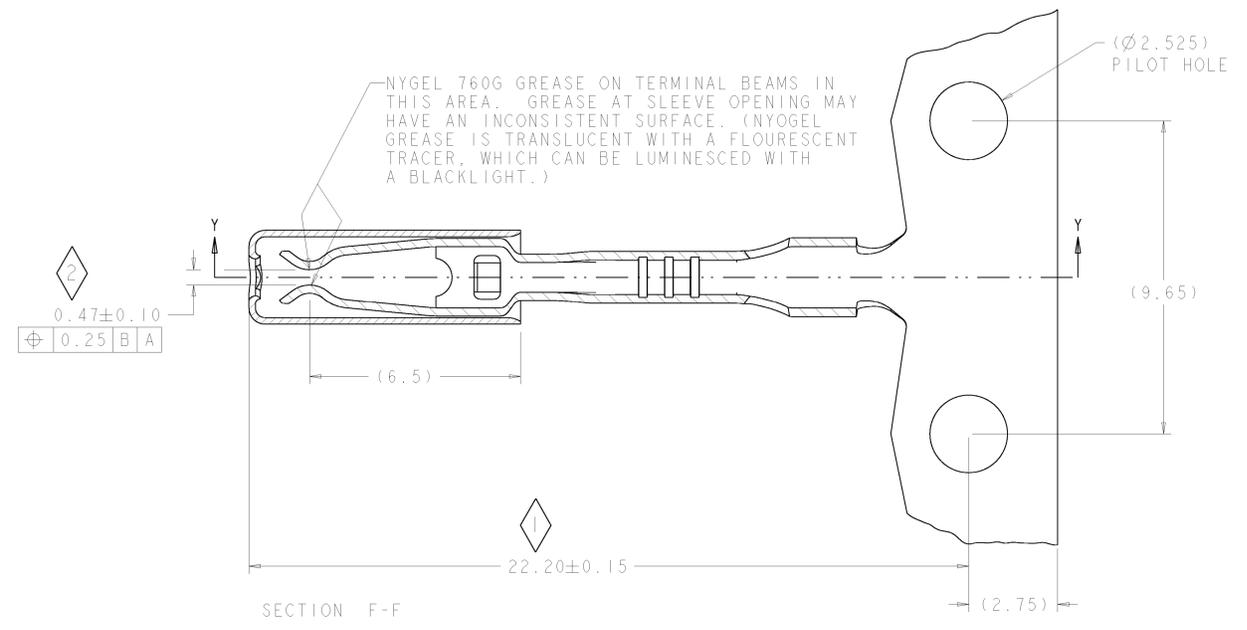
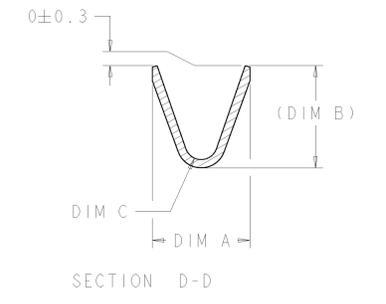
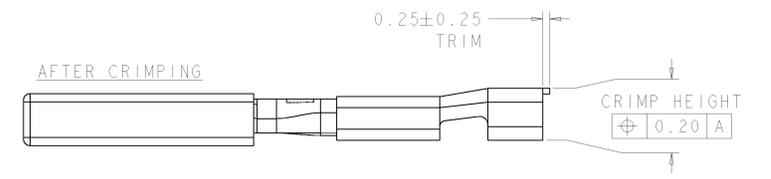
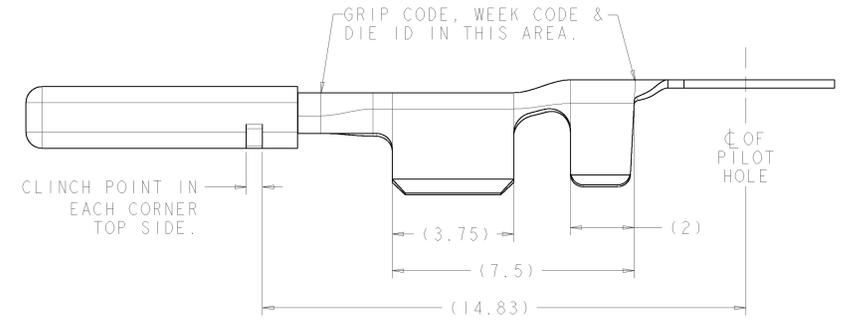
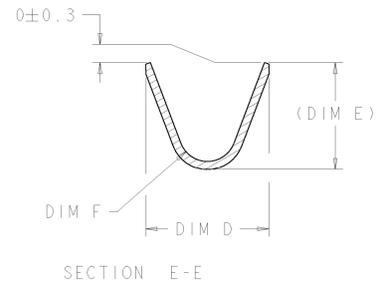
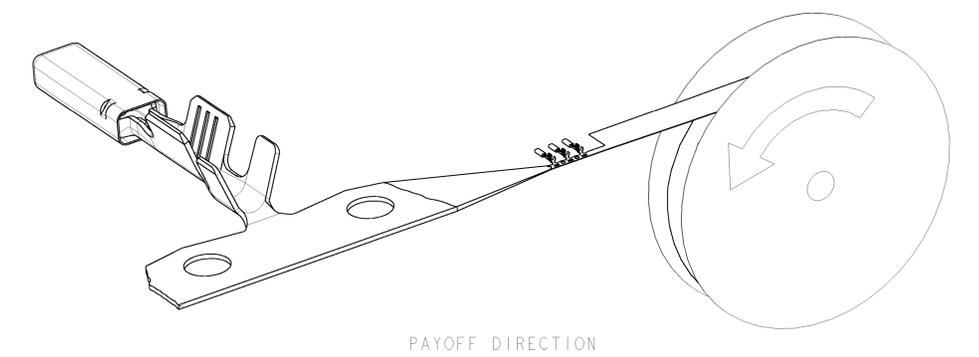
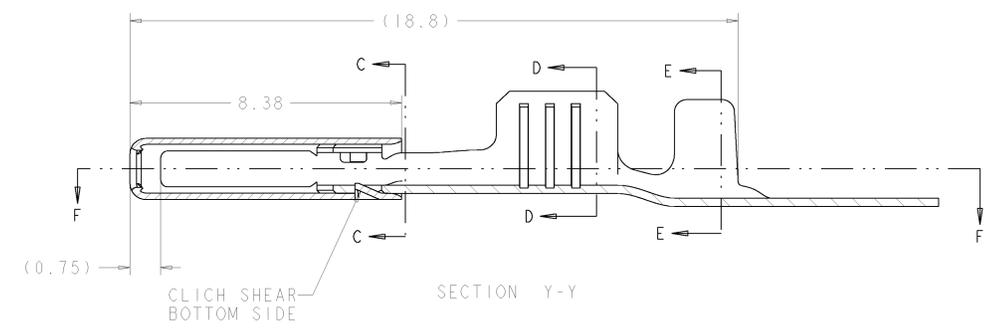
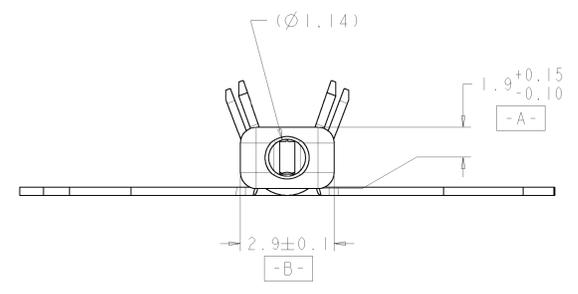


REVOLUTIONS		DATE	BY	APP'D
Y	CHK			
D	EC	0114-04	DMW2004	BMP
E	ECR	06-017807	DMW2004	JM



- NOTES
- APPLICABLE SPECIFICATIONS
 MATERIAL STANDARDS - MS-8570, C7025 TM02, C2600 H02
 QUALITY ASSURANCE DIAMONDS - PS-7300, 2X
 AUTO ELEC CONNECTOR PERFORM STDS - PF-9600
 NGC CONNECTOR SPECIFICATION - PF-10389
 - PLATING (PRE-FORM)
 - 50 MICRO INCHES MATTE NICKEL MINIMUM UNDERPLATING PER TYCO SPECIFICATION 112-25-2.
 - 50-150 MICRO INCHES TIN IN CRIMP AREAS PER TYCO SPECIFICATION 112-65-1.
 - 15 MICRO INCHES GOLD MINIMUM IN CONTACT AREA PER TYCO SPECIFICATION 112-162-5.
 - PARTS TO BE FREE OF BURRS, DIE MARKS OR ANY OTHER IMPERFECTIONS WHICH COULD EFFECT PART FUNCTION.
 - PLATING TO BE FREE OF ORANGE PEEL OR ANY OTHER IMPERFECTION DUE TO DIE OR HANDLING WHICH COULD ADVERSELY AFFECT PART FUNCTION.
 - PART TO BE FREE OF SHARP EDGES WHICH COULD TEAR THE SEAL DURING SUBSEQUENT OPERATIONS.
 - TERMINAL SLEEVE MUST WITHSTAND 100 NEWTONS PULL-OFF FORCE AND NOT BE DISPLACED BY MORE THAN 0.20MM.
 - DAIMLER/CHRYSLER DEVIATION TO PF-9600 SECTION 5.2.2, TERMINAL BEND RESISTANCE TO BE 9.0N MINIMUM.
 - NORMAL FORCE TO BE MONITORED AND CONTROLLED IN ACCORDANCE WITH TYCO ELECTRONICS QUALITY INSPECTION PLAN.
 - 22 GAUGE WIRE IS NOT APPROVED FOR USE ON NGC FEMALE CONNECTOR ASSEMBLIES.
 - DAIMLER/CHRYSLER DEVIATION TO PF-10389 SECTION 5.5.2 - CONTACT DISENGAGEMENT FORCE TO BE 0.40 - 1.20 N.



CHRYSLER PART NUMBER	TYCO PART NUMBER	CONTACT VERSION	SLEEVE PLATING TYPE	WIRE SIZE (MS-7889, MS-8288 OR MS-9502)	INSULATION CRIMP		CONDUCTOR CRIMP			GRIP DIMENSIONS						
					CRIMP WIDTH	CRIMP HEIGHT	CRIMP WIDTH	CRIMP HEIGHT	STRIP LENGTH	GRIP CODE	A	B	C	D	E	F
04608783AA-18	1456004-1	GOLD	UNPLATED	16	2.75	2.15	2.05	1.32	4.8-5.6	18 AWG	3.0	3.1	Ø1.00	3.8	3.25	Ø1.75
04608783AA-18	1456004-1			18												
04608783AA-20	1456004-2			20	2.0	1.95	1.60	1.05								

TOLERANCE OF +/-0.05 FOR ALL GRIPS.
 TOLERANCE OF ±0.3 FOR ALL GRIP DIMENSIONS

TYCO ELECTRONICS CORPORATION	DATE: 01/14/04	BY: DMW	APP'D: BMP
TYCO ELECTRONICS CORPORATION	DATE: 06/01/07	BY: DMW	APP'D: JM
TYCO ELECTRONICS CORPORATION	DATE: 06/01/07	BY: DMW	APP'D: JM

USCAR GOLD 1mm TERMINAL

SCALE: 1:1

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9