

DWG NO
C-6-1579008-3

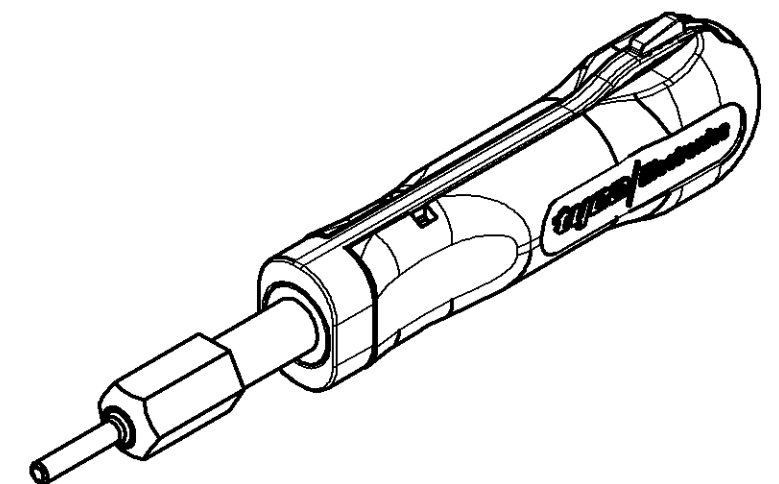
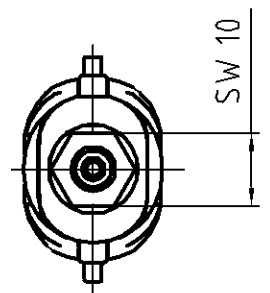
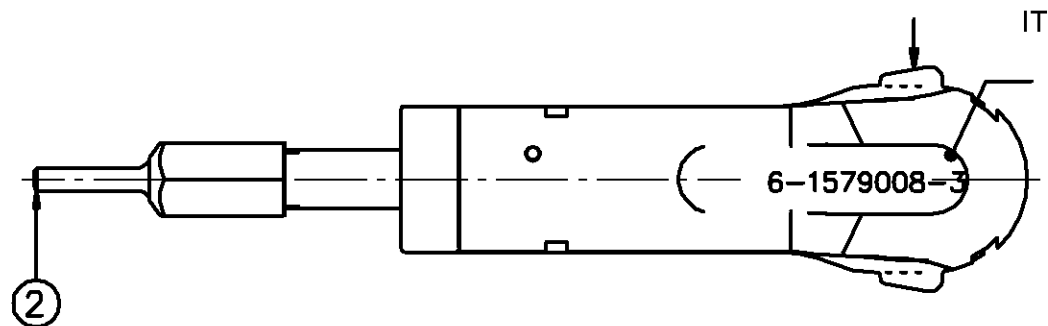
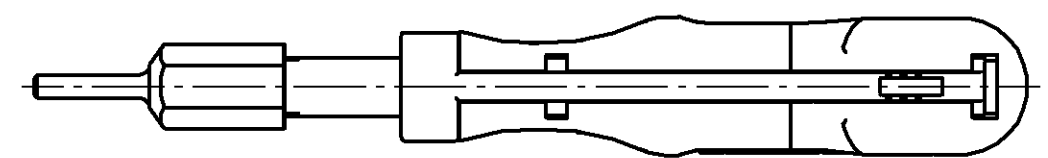
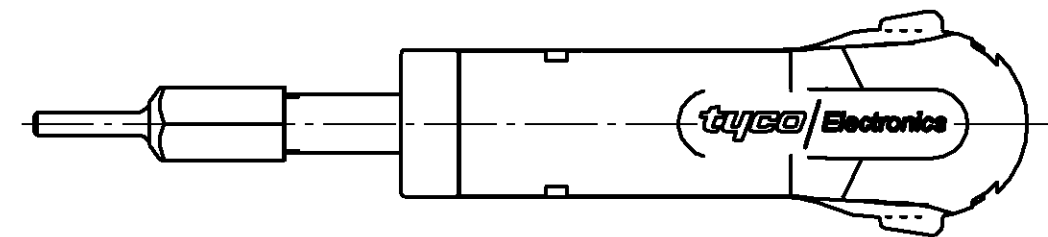
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP. INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTGESETZTEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON THE CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED. D - 64625 BENSHEIM

PASSMASS	ABMASS

PROJECT NO. :				USED ON		
Pos. #	Titel	PN	Material	Surface	Heat Treat.	Qty
2	Dism. sleeve	6-1579008-5	Springsteel	Nickel-pl.		1



FOR CONTACTS / HOUSINGS:

HDR Contact: 203816, 166046, 203816, 203874,
166047, 203874

FREINASTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)									
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS									
NENNMASS- BEREICH 1)	ÜBER BIS	0.5 3	3 6	6 30	30 120	120 400	400 1000		
ABMASSE	LÄNGEN-	FEIN	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	
	MAASSE	MITTEL	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	
	RADIEN U. FASEN		±0.2	±0.5	±1	±2	±4	±4	
WINKELABMASSE 1) 2)		±1°	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'		
GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)									
1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE									
LOC	TEIL IM BEREICH X... MIT PN/STRICH-NR. (-1 WIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENSYMBOL GEMEINZEICHNET								
AI	PART TO BE MARKED WITH PN, DASH NO. (-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...								
DIST	OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE								
	DIN 3141 R3								BOHRUNG Ø 12.5
	R _a in µm	6.3	1.6	0.4	0.1	0.1	0.1	0.1	
	DIN ISO 130P								
	ALLE UNBEHASSTE KANTEN 0.2x45° ENTGRATET								
	REMOVE BURRS. BREAK SHARP EDGES 0.2x45°								
	HOLE NOT SPEC.								

REVISION RECORD				
P	LTR	DATE	DWN	APVD

FINISH	
DIMENSIONS: mm	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
0 PLC ±	
1 PLC ±	
2 PLC ±	
3 PLC ±	
4 PLC ±	
ANGLES:	
SURFACE TEXTURE	

DWN	16.03.2007	MATERIAL	1.2242	HEAT TREAT	
h. fink		59CrV4			
CHK	19.03.2007				
G. Stegmayer					
APVD	19.03.2007				
G. Stegmayer					
NAME EXTRACTION TOOL					
Entriegelungswerkzeug					
SCALE	1:1	SIZE	A3	DRAWING NO	C-6-1579008-3
				SHEET	1 OF 1
				REV	A

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9