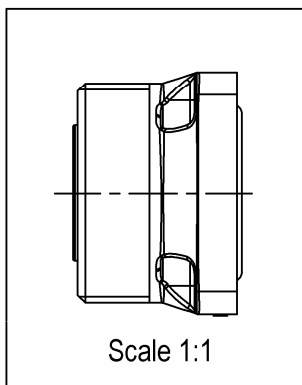
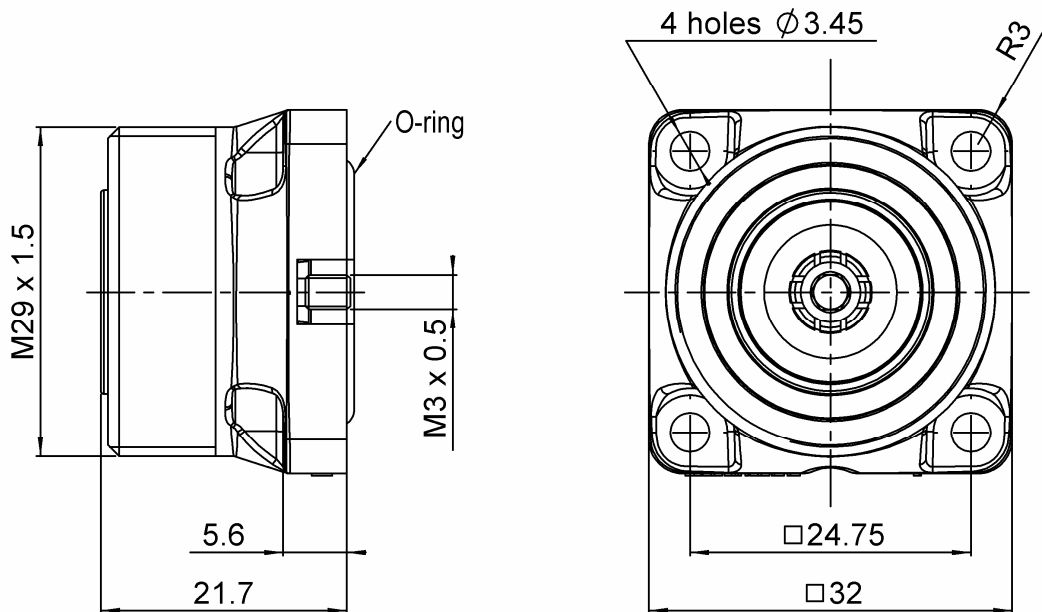
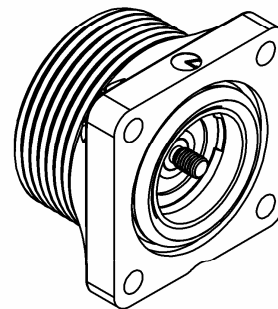


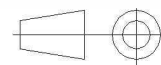
COMPOSITE SQUARE FLANGE JACK RECEPTACLE
R187.403.000
PANEL SEAL – FRONT MOUNTING M3 SCREW

 Series : 7/16
COMPOSITE


PANEL CUT OUT		
A DIA		
B DIA		
4 holes		
	mm	
	Maxi	mini
A	16.2	16
B	3.7	3.6
C	24.8	24.7



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (µm)
BODY	COMPOSITE MATERIAL - BLACK	-
CENTER CONTACT	BRONZE	SILVER 5 OVER COPPER 0.5
OUTER CONTACT	BRASS	SILVER 3 OVER BBR 0.5
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PARTS	-	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0935 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL

COMPOSITE SQUARE FLANGE JACK RECEPTACLE**R187.403.000****PANEL SEAL – FRONT MOUNTING M3 SCREW**Series : 7/16
COMPOSITE**PACKAGING**

Standard	Unit	Other
60	‘W’ option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-7.5	GHz
VSWR	*1.06 + 0.0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.05	$\sqrt{F(\text{GHz})}$ dB Maxi
RF leakage	- (NA	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	1400	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	2700	Veff mini
Insulation resistance	10000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-40/+85	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal		Atm.cm3/s
Panel leakage	IP 67	

OTHER CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :

*VSWR : 1.06 between DC to 3GHz

*VSWR : 1.10 between 3 to 7.5GHz

PIM3:-125dBm under 2 carriers of +43dBm

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	200 N mini
Axial force – Opposite end	NA N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque

Mating	N.cm
Panel nut	N.cm

Mating life	500 Cycles mini
Weight	14.6680 g

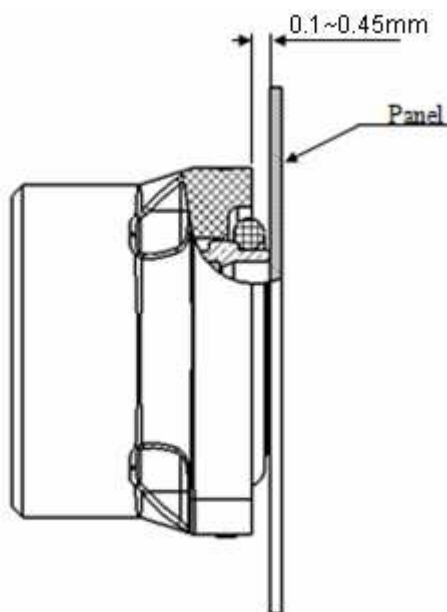
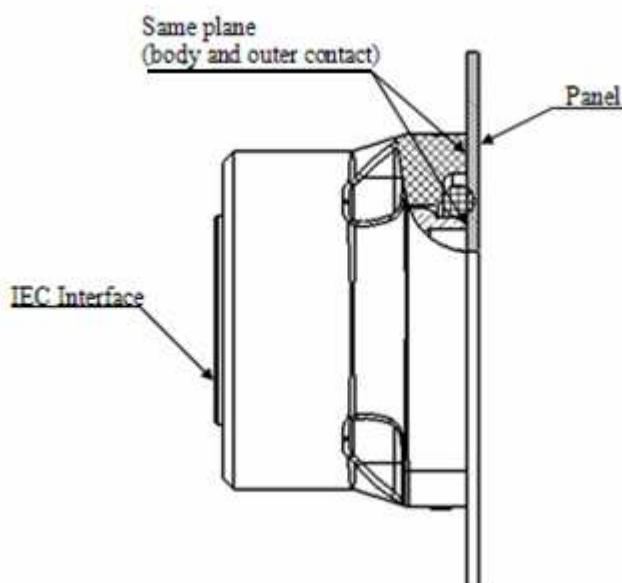
Issue : 0935 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

COMPOSITE SQUARE FLANGE JACK RECEPTACLE**R187.403.000****PANEL SEAL – FRONT MOUNTING M3 SCREW**Series : 7/16
COMPOSITE**Assembly instruction**

Prior to the installation, the outer contact is slightly protruded from the rear flange (0.1~0.45mm). During the installation, the outer contact is pushed inside the composite housing. In its final position, the outer contact is aligned with the rear flange, and in contact with the panel. During mating, the outer contact is pressed against the panel, reducing significantly the IM3 generation.

**Before assembly****After assembly****Issue : 0935 C**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9