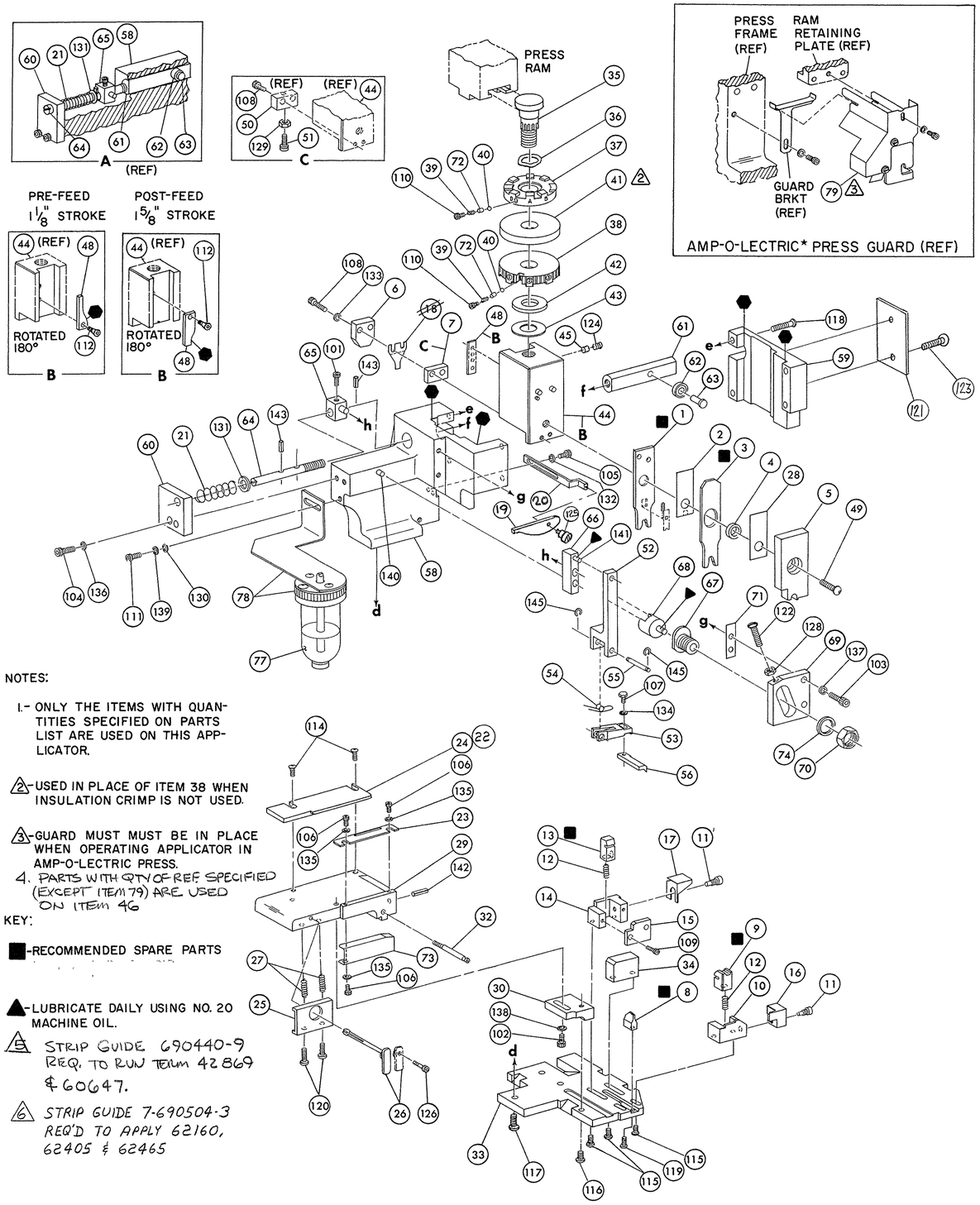

NOTES:

1.- ONLY THE ITEMS WITH QUANTITIES SPECIFIED ON PARTS LIST ARE USED ON THIS APPLICATOR.

2 -USED IN PLACE OF ITEM 38 WHEN INSULATION CRIMP IS NOT USED.

3 -GUARD MUST MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN AMP-O-LECTRIC PRESS.

4. PARTS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEM 79) ARE USED ON ITEM 46

KEY:

■-RECOMMENDED SPARE PARTS

▲-LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.

5 STRIP GUIDE 690440-9 REQ. TO RUN TERM 42869 & 60647.

6 STRIP GUIDE 7-690504-3 REQ'D TO APPLY 62160, 62405 & 62465

QTY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
REF	21045-3	RING, RETAINING 'C' (.187 DIA) FEED FINGER PIN	145
			144
REF	5-21028-1	PIN, SLOT SPR (.125 DIA X .50) ADJ ROD	143
1	4-21028-0	PIN, SLOT SPR (.093 DIA X .75) STR G PLATE	142
REF	1-21030-1	PIN, DOWEL (.187 DIA X .50) LEVER	141
REF	1-21030-6	PIN, DOWEL (.187 DIA X 1.25) HOUSING	140
—	21024-5	WASHER, LOCK (NO 10) LUB ASSY	139
1	21024-5	WASHER, LOCK (NO 10) STRIP GUIDE ADJ BLOCK	138
REF	21024-5	WASHER, LOCK (NO 10) ADJ PLATE	137
REF	21024-5	WASHER, LOCK (NO 10) FEED GUIDE ROD	136
2	21024-2	WASHER, LOCK (NO 4) FRONT STRIP GUIDE	135
1	21024-4	WASHER, LOCK (NO 8) FEED FINGER	134
2	21024-4	WASHER, LOCK (NO 8) DEPRESSOR	133
1	21024-4	WASHER, LOCK (NO 8) STRIPPER	132
REF	21899-4	WASHER, FLAT (5/16 DIA) SCREW ADJ	131
—	21899-2	WASHER, FLAT (NO 10) LUB ASSY	130
—	21068-5	NUT, HEX MACH (6-32) HOLDDOWN	129
REF	21018-5	NUT, HEX MACH (6-32) FEED ADJ	128
			127
—	22353-8	SCR, SHLD. (.187 DIA X .250 LG) DRAG LEVER	126
1	456567-1	SCR, SHLD (.188X.125) STRIPPER	125
1	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20 X .25) (LOC-WEL) RAM	124
2	21017-2	SCR, DRIVE # 2 X .19	123
REF	6-23715-5	SCR, RD HD MACH (6-32 X 1.50) FEED ADJ	122
1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	121
2	2-21002-9	SCR, BUT HD SKT CAP (10-32 X .75) DRAG	120
1	22733-8	SCR, BUT HD SKT CAP (8-32 X .38) (LOC-WEL) ANVIL	119
REF	2-21002-9	SCR, BUT HD SKT CAP (10-32 X .75) CAP	118
REF	1-24073-9	SCR, BUT HD SKT CAP (1/4-20 X .75) HOUSING	117
REF	2-21002-7	SCR, BUT HD SKT CAP (10-32 X .50) SG ADJ BLOCK	116
2	2-21002-2	SCR, BUT HD SKT CAP (8-32 X .50) SHEAR	115
2	2-21002-1	SCR, BUT HD SKT CAP (8-32 X38) R STRIP GUIDE	114
			113
1	1-21002-7	SCR, BUT, HD SKT CAP (6-32 X .38) CAM	112
—	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP (10-32 X .38) LUBRICATOR ASSY	111
1	23030-1	SCR, SKT HD CAP (6-32 X .25) (LOC-WEL) CP DISC	110
—		SCR, SKT HD CAP (6-32 X) REAR SHEAR PLATE	109
2	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP (8-32 X.50) DEPRESSOR	108
1	2-22603-0	SCR, HEX HD MACH (8-32 X .31) FEED FINGER	107
3	1-21000-3	SCR, SKT HD CAP (4-40 X .25) F STRIP GUIDE	106
1	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP (8-32 X .50) STRIPPER	105
REF	3-21000-7	SCR, SKT HD CAP (10-32 X .75) FEED ROD GUIDE	104
REF	3-21000-6	SCR, SKT HD CAP (10-32 X .62) FEED ADJ BLOCK	103
1	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP (10-32 X .38) SG ADJ BLOCK	102
REF	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP (10-32 X .38) PIVOT BLOCK	101
REF	455749-1	GUARD, WINDOW 3	79
1	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY	78
REF	852931-2	OIL, LUBRICATING	77
			76
			75
REF	458109-1	WASHER, SPECIAL	74
~~1~~	~~454877-3~~	~~PLATE, STRIP GUIDE COVER~~	73
1	690603-1	SPRING, ASSIST	72
REF	690517-1	SPACER	71
	22594-8	NUT, HEX	70
	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
	240633-1	BUSHING	67
	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
	240632-2	SCREW, ADJUSTMENT FEED ROD	64
	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
	240658-1	ROLLER, CAM	62
	454398-2	ROD, FEED	61
REF	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60

QTY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
REF	454220-1	CAP, HOUSING	59
REF	454485-1	HOUSING	58
			57
1	690542-1	PAWL, FEED	56
REF	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	690541-1	FINGER, FEED	53
REF	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
1	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	690753-1	SPACER, TONKER	50
1	7-21002-9	BOLT, CRIMPER	49
1	690602-5	CAM PRE FEED 1 1/8 STROKE	48
			47
1	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUB ASSY)	46
1	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	455673-1	RAM	44
1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	690124-1	WASHER, RAM	42
1	690223-1	DISC, SPACER	41
1	23241-6	BALL, STEEL	40
1	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
		DISC, INSULATION	38
1	1-692155-1	DISC, WIRE	37
1	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	690212-1	POST, RAM	35
		SUPPORT, TERMINAL	34
REF	455675-1	PLATE, BASE	33
1	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
			31
REF	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29
		SPACER, FRONT SHEAR DEPRESSOR	28
2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	240792-1	DRAG, STOCK	25
1	7-690504-3	GUIDE, STRIP (REAR) 6	24
1	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
1	690440-9	GUIDE, STRIP (REAR) 5	22
REF	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
1	458950-1	ARM, STRIPPER	20
1	458949-1	STRIPPER	19
~~1~~	~~690518-1~~	~~HOLDER, TERMINAL~~	~~18~~
		GUARD, CHIP (REAR)	17
1	691667-1	GUARD, CHIP (FRONT)	16
		PLATE, SHEAR (REAR) ■	15
		HOLDER, SHEAR (REAR)	14
		SHEAR, FLOAT (REAR) ■	13
1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
1	690461-1	STOP, SHEAR	11
1	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	454276-2	SHEAR, FLOAT (FRONT) ■	9
1	683403-7	ANVIL ■	8
		SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
		DEPRESSOR, SHEAR (REAR)	6
1	455889-9	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
		SPACER, TUBULAR, INS CRIMPER	4
		CRIMPER, INSULATION ■	3
1	1-455888-2	SPACER, CRIMPER	2
1	3-456404-2	CRIMPER, WIRE ■	1

CRIMPING DATA

PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	WIRE STRIP LENGTH
A	.042	20	.115-.145
B	.039	22	.115-.145
C	.036	24	.115-.145
D	NOT	USED	

CRIMP	SIZE	TYPE	FEED	APPL INST
WIRE	.070	E	290	A1 8040
INSUL	—	—		

WIRE RANGE 24-20 | INSULATION RANGE — | PRESS NO 565435-5

REMARKS AMP-O-LECTRIC PRE FEED

APPLICATOR WILL APPLY

5	42869
5	60647
6	62160
6	62405
6	62465

REMARKS	NO	REV
	TO APPLY TERMINAL SPEC 114-2083	
APPL USED ON MACHINE PART NO	MACH SERIAL NO	DISTRIBUTION
CUSTOMER NAME	APPL SERIAL NO	ORIGINAL
ADDRESS	PURCHASE ORDER	CUSTOMER COPY
CITY	ENG APP	FIELD ENG COPY

P	F	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE
		HI	ECN 0150-0049-03	TE	1-03
✓		H	0150-8192-97	DS	12-97
		G	0150-6779-96.085	EB	4-96
✓		F	0150-6325-95		
✓		E	EC-A-272190	JEB	10-10-90
✓		D	ECN R-6728	CE	4-86
✓		C	ECN R-6025	DS	11-28-84
✓		B	REV PER ECN R4932	DS	11-20-83
✓		A	REV PER ECN R4778	DS	11-16-82

SET UP GAGE 10-1 458637-1 .145
DR. 7-79 KMILLER | APP 7/19/79
CHK 7/19/79 | REL 7/19/79

AMP INCORPORATED Harrisburg, Pa.

LOC A | D | NO 466374-5 | REV H1

NAME MINIATURE QUICK CHANGE APPLICATOR
SIDE FEED (PIN RECPT.)

00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

DIST 66

THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.
REPRODUCTION OF THIS DOCUMENT IN WHOLE OR IN PART IS PROHIBITED WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. COPYRIGHT 1992 2002
* Trademark of AMP Incorporated

AMP 2983-3 (8-73)

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9