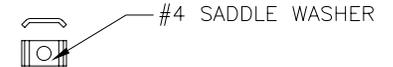
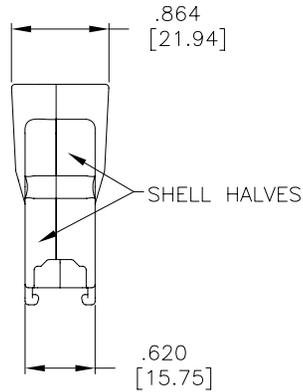
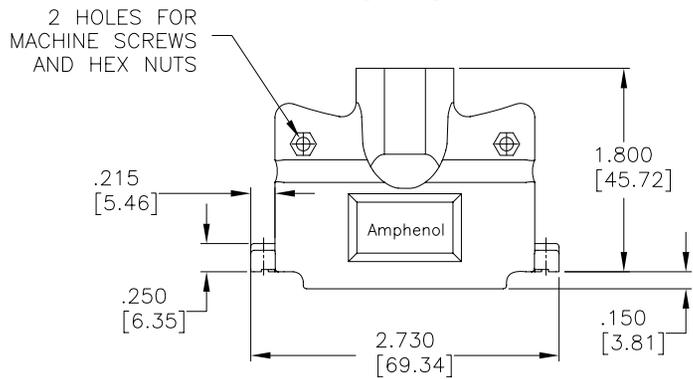
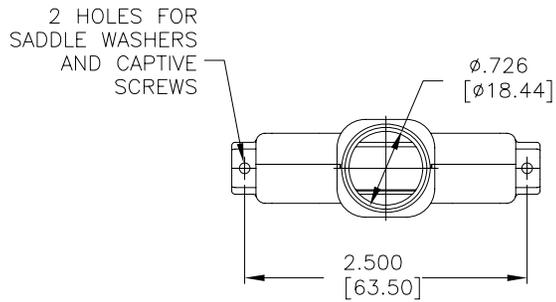


| REVISIONS | | | |
|-----------|-----------------------------|----------|--------|
| REV | ECN, ERN NO. | DATE | APPRD. |
| A | PRODUCT DRAWING (EAR 13158) | OCT23/07 | K.L. |

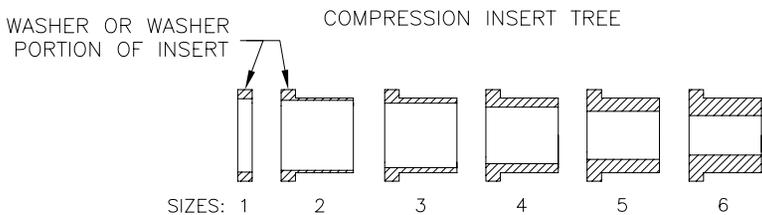
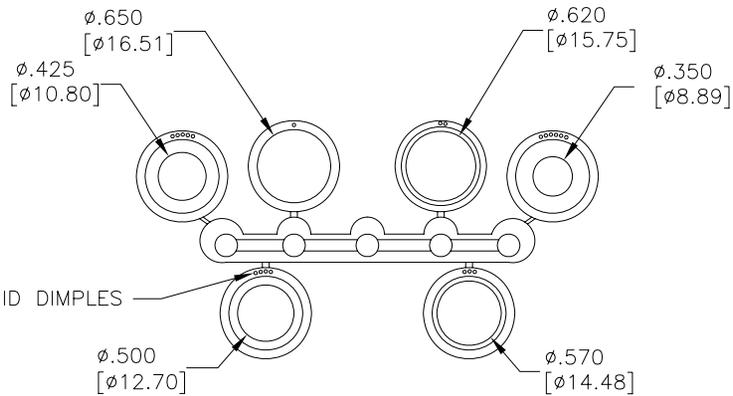


NOTES:

- EACH BACKSHELL KIT CONTAINS 2 SHELL HALVES, 1 COMPRESSION INSERT TREE AND 2 OF EACH HARDWARE ITEM SHOWN.
- BACKSHELL IS SUITABLE FOR SUBMINIATURE D CONNECTOR, C SIZE SHELL (37 POSITION STANDARD CONTACTS OR 62 POSITION HIGH DENSITY CONTACTS).
- COMPRESSION JACKET INSERTS ARE DESIGNED FOR A CABLE DIAMETER RANGE OF .350 [8.89] TO .650 [16.51].
- MATERIALS - ALL MATERIALS ARE RoHS COMPLIANT
SHELL - ZINC ALLOY, ZINC PLATED, HEXAVALENT CHROMIUM FREE FINISH.
INSERT TREE - BLACK THERMOPLASTIC, 75 DUROMETER
HARDWARE - STEEL, ZINC PLATED, HEXAVALENT CHROMIUM FREE FINISH

ASSEMBLY INSTRUCTIONS:

- SELECT THE TIGHTEST INSERT THAT WILL FIT OVER THE CABLE, AND FEED THE CABLE THROUGH IT, PLACING THE END WITH THE SMALLER OD (THE END WITHOUT THE WASHER) TOWARDS THE CONNECTOR.
- TERMINATE THE CABLE WIRES TO THE CONNECTOR.
- CUT THE JACKET, FOLD THE SHIELDING BACK OVER THE OUTSIDE OF THE INSERT AND CUT IT JUST SHORT OF THE WASHER.
- INSTALL SADDLE WASHERS, CAPTIVE SCREWS AND CONNECTOR.
- PLACE THE WASHER IN OUTERMOST DEPRESSION IN CABLE EXIT AREA OF THE BACKSHELL AND SCREW SHELL HALVES CLOSED.



AMPHENOL PART NUMBER 17E-1657-37

| | | | | | | |
|-------------------|-------------|--------------|-------------|--|------|--------------|
| DRAWN | J. WOOD | DATE | SEP28/07 | Amphenol Canada Corp. | | |
| DESIGNED | | | | | | |
| CHECKED | K. LAMBIE | DATE | OCT23/07 | 17E SERIES METAL BACKSHELL FOR D-SUB CONNECTOR WITH C SIZE SHELL (37 STD OR 62 HD CONTACTS), STRAIGHT EXIT, #4-40 THREAD, RoHS COMPLIANT | | |
| I. E. APPRD. | | | | | | |
| Q. A. APPRD. | | | | | | |
| DWG. APPRD. | | | | | | |
| ENG. REL. NO. | EAR 13158 | DWG | DRAWING NO. | P-17E-1657-37 | REV. | A |
| REF. | | B | | | | |
| DIMENSIONS ARE IN | INCHES [mm] | CODE ID. NO. | 03554 | SCALE | 1/1 | WT. ----- |
| | | | | SURF. ----- | | SHEET 1 OF 1 |

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9