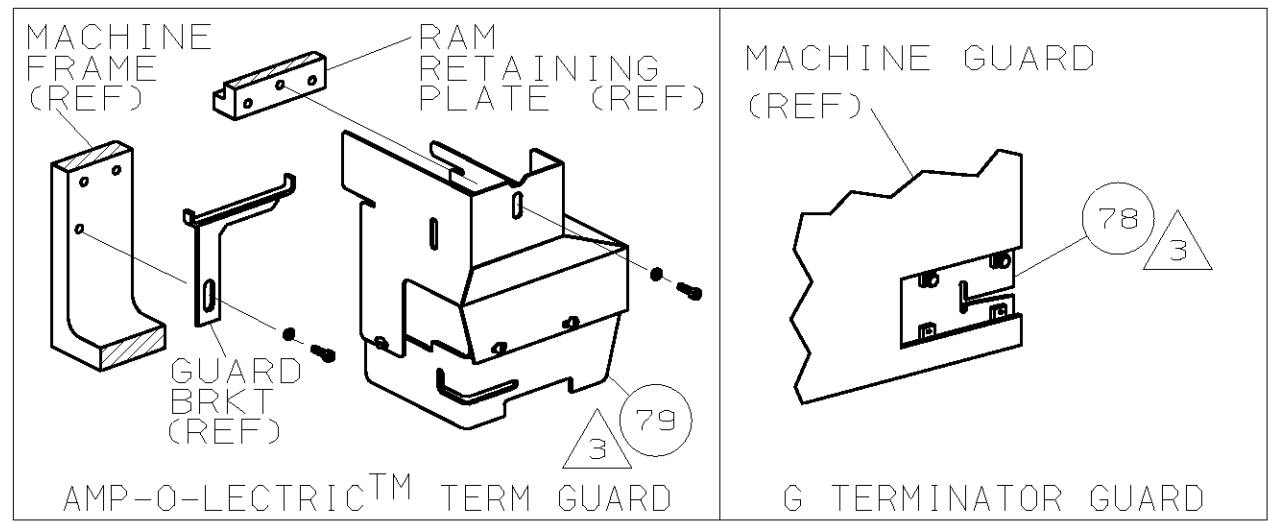


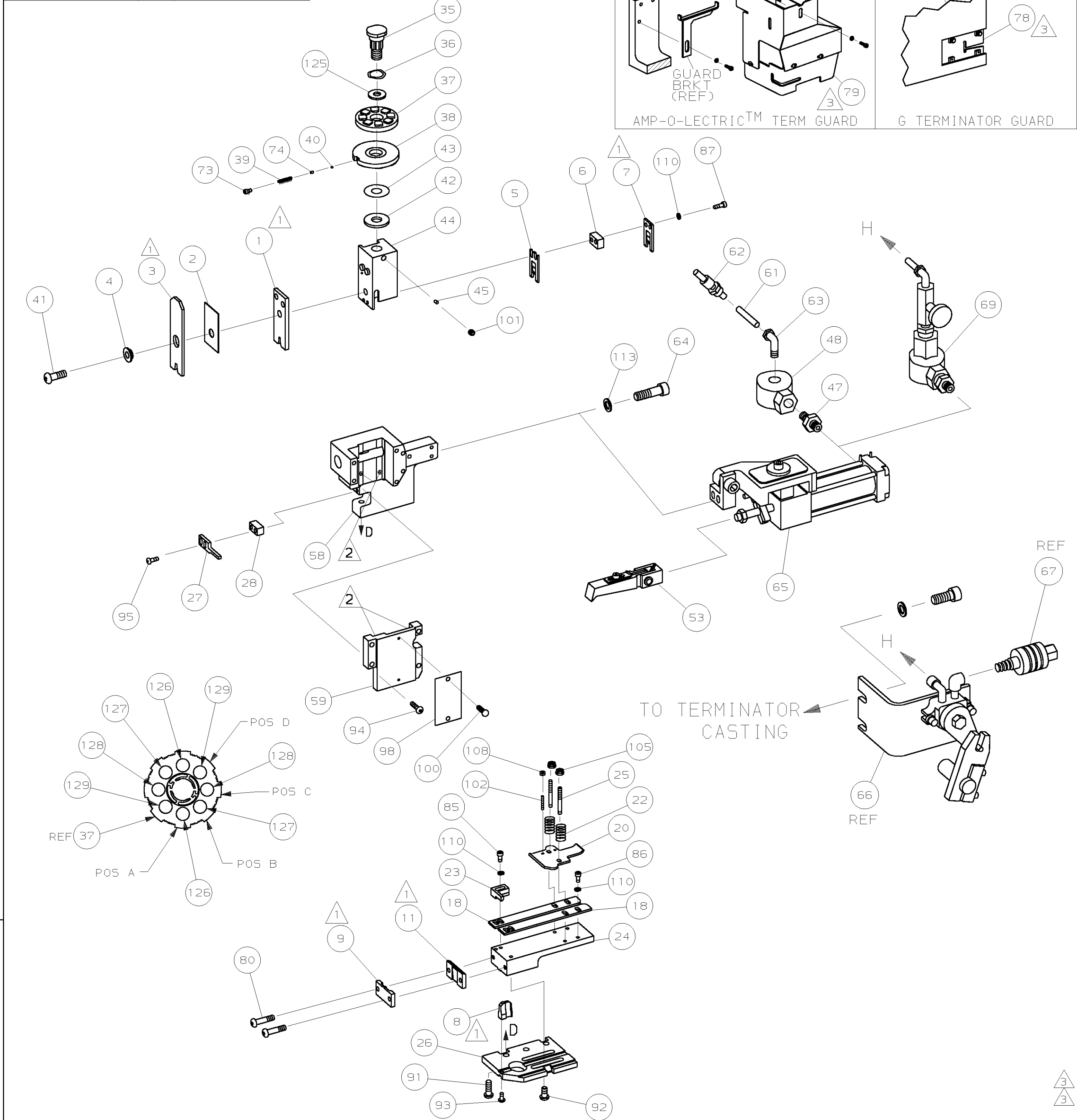
PART NUMBER	REV	FIRST USED
567250-1	H	565435-5
567250-3	K	354500-1

OBSOLETE



TERMINAL NAME: CLUSTER PIN RECPT		CRIMPING DATA			
	63455				
	1217173	PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
	1217672	A	.091 ±.002 [2.31 ±0.05mm]	7400-8500 CMA	
		B	.086 ±.002 [2.18 ±0.05mm]	6300-7300 CMA	
		C	.081 ±.002 [2.06 ±0.05mm]	5100-6200 CMA	
		D	.076 ±.002 [1.93 ±0.05mm]	4000-5000 CMA	
		CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
		WIRE	.140 [3.56mm]	F	4000-8500 CMA
		INSUL	.170 [4.32mm]	F	.090-.170
WIRE STRIP LENGTH	—	TERM APPL SPEC	114-2019	FEED	.935
		APPL INSTRUCTION	408-8039	SET UP GAGE	458638-1
		LAYOUT	778-C		

2	—	2	—	C	6-354778-9	PIN, WIRE DISC (.2840)D	129
2	—	2	—	C	5-354778-9	PIN, WIRE DISC (.2790)C	128
2	—	2	—	C	4-354778-9	PIN, WIRE DISC (.2740)B	127
2	—	2	—	C	3-354778-9	PIN, WIRE DISC (.2690)A	126
1	—			A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
							124
							123
							122
							121
							120
							119
							118
							117
							116
							115
							114
2	—	2	—	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) AIR ASSY	113
							112
							111
7	—	7	—	A	21024-4	WASHER, LOCK (NO.8) SHEAR BL	110
							109
2	—	2	—	A	21018-4	NUT, HEX (4-40) DRAG	108
							107
							106
2	—	2	—	A	21022-2	NUT, HEX SL (8-32) DRAG STUD	105
							104
							103
2	—	2	—	A	2-21006-6	SCR, SKT SET (4-40x.62) DRAG	102
1	—			A	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20x.25) RAM	101
2	—	2	—	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	100
							99
1	—			B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
							97
							96
2	—	2	—	A	2-21002-4	SCR, BHC (8-32x.75) STRIPPER	95
4	—	4	—	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75) CAP	94
1	—			A	22733-8	SCR, BHC (8-32x.38 LW) ANVIL	93
4	—	4	—	A	3-21002-3	SCR, BHC (1/4-20x.50) ST 6D PL	92
3	—	3	—	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62) HSG	91
							90
							89
							88
2	—	2	—	A	2-21000-7	SCR, SHC (8-32x.50) SLUG BLADE	87
3	—	3	—	A	2-21000-6	SCR, SHC (8-32x.38) STRIP GUIDE	86
2	—	2	—	A	2-21000-9	SCR, SHC (8-32x.75) STRIP GUIDE	85
							84
							83
							82
							81
2	—	2	—	A	3-21002-0	SCR, BHC (10-32x.88) SHEAR PL	80
—	—	—	—	A	455750-8	GUARD ASSY	79
REF	—	—	—	A	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	—			A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	—			A	23030-1	SCR, SKT CAP (6-32x.25) CP DSC	73
							72
							71
—3	—	—1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY RECD PER ASSY		PARTS LIST					



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2 GREASE LIGHTLY.
3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4 SEE DRAWING FOR COMPONENTS
5. DO NOT USE LUBRICANT ON TERMINAL STRIP.
6 FEED ON RECEPTACLE.

—1	BENCH MODEL K	AIRFEED	OBSOLETE	
—	—	—	—	
—3	BENCH MODEL G	AIRFEED	—	
—	—	—	—	70
—	—	—	—	69
—	—	—	—	68
—	—	REF	—	67
—	—	REF	—	66
1	—	—	—	65
2	—	2	—	64
1	—	—	—	63
1	—	—	—	62
12.00	—	—	IN	61
1	—	—	—	60
1	—	—	—	59
1	—	—	—	58
				57
				56
				55
				54
1	—	—	—	53
				52
				51
				50
				49
1	—	—	—	48
1	—	—	—	47
				46
1	—	—	—	45
1	—	—	—	44
1	—	—	—	43
1	—	—	—	42
1	—	—	—	41
1	—	—	—	40
1	—	—	—	39
1	—	—	—	38
1	—	—	—	37
1	—	—	—	36
1	—	—	—	35
				34
				33
				32
				31
				30
				29
1	—	—	—	28
1	—	—	—	27
1	—	—	—	26
2	—	2	—	25
1	—	—	—	24
1	—	—	—	23
2	—	2	—	22
				21
1	—	—	—	20
—	—	—	—	19
2	—	2	—	18
				17
				16
				15
				14
				13
				12
1	—	—	—	11
				10
1	—	—	—	9
1	—	—	—	8
1	—	—	—	7
1	—	—	—	6
1	—	—	—	5
1	—	—	—	4
1	—	—	—	3
1	—	—	—	2
1	—	—	—	1
—3	—	—1	U/M	DWG SIZE
QTY RECD PER ASSY		PARTS LIST		

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.		MATERIAL		FINISH	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		HT TR		FIN	
2 PLC DEC ±.25		—		—	
4 PLC DEC ±		—		—	
ANGLES ±		—		—	
SURF TEXTURE: ✓		—		—	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		—		—	
REVISION RECORD		REVISION RECORD		REVISION RECORD	
K ECN 0150-1350-04		TE 10-04		TE 10-04	
J1 ECN 0150-0941-02		TE 7-02		TE 7-02	
J ECN 0150-1060-01		TE 10-01		TE 10-01	
H3 0150-0108-00		PM 2-00		PM 2-00	
H2 0150-9608-99		CE 9-99		CE 9-99	
H1 0150-8523-98		TB 7/98		TB 7/98	
H 0150-6782-96		—		—	
G 0150-6109-95, ADD		—3		—3	
P F LTR		APP DATE		APP DATE	
DR 4/25/95		APP 5-30-95		APP 5-30-95	
L. COLLINS		T. BEDDICK		T. BEDDICK	
CHK 5-30-95		REL 5/31/95		REL 5/31/95	
C. ERISMAN		B. MORGAN		B. MORGAN	
NAME		END FEED HDM APPLICATOR		MACHINE REF	
SCALE		DWG NO		SHEET 1 OF 1	
00779		567250		REV K	
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO		—	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9