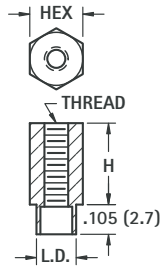
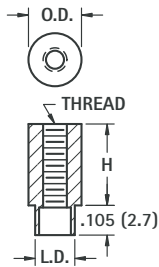


SWAGE THREADED STANDOFFS

ROUND

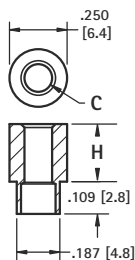
HEX



MATERIAL: Brass, ASTM-B16, Nickel Plate (QQ-N-290)
For .062 (1.52) thick boards

ROUND CAT. NO.	H HEIGHT ABOVE PANEL	L.D. SHANK DIAMETER	HEX CAT. NO.
2-56 THREAD × .156 (4.0) O.D.			
1589-2	.125 (3.2)	.125 (3.2)	1731-2
1590-2	.187 (4.7)	.125 (3.2)	1734-2
1591-2	.250 (6.4)	.125 (3.2)	1740-2
1596-2	.375 (9.5)	.125 (3.2)	1743-2
4-40 THREAD × .187 (4.7) O.D.			
2260-2	.125 (3.2)	.139 (3.5)	2270-2
2261-2	.187 (4.7)	.139 (3.5)	2271-2
2262-2	.250 (6.4)	.139 (3.5)	2272-2
2263-2	.375 (9.5)	.139 (3.5)	2273-2
2264-2	.500 (12.7)	.139 (3.5)	2274-2
4-40 THREAD × .250 (6.4) O.D.			
1560A	.125 (3.2)	.187 (4.7)	1653-2
1790-2	.187 (4.7)	.187 (4.7)	1746-2
1650-2	.250 (6.4)	.187 (4.7)	1627-2
1651-2	.375 (9.5)	.187 (4.7)	1628-2
1623-2	.500 (12.7)	.187 (4.7)	1629-2
1624-2	.625 (15.9)	.187 (4.7)	1654-2
1625-2	.750 (19.1)	.187 (4.7)	1655-2
1792-2	.875 (22.2)	.187 (4.7)	1749-2
1652-2	1.000 (25.4)	.187 (4.7)	1630-2
6-32 THREAD × .250 (6.4) O.D.			
1560B	.125 (3.2)	.187 (4.7)	1620-2
1612-2	.187 (4.7)	.187 (4.7)	1752-2
1546	.250 (6.4)	.187 (4.7)	1621-2
1561B	.375 (9.5)	.187 (4.7)	1622-2
1604-2	.500 (12.7)	.187 (4.7)	1758-2
1605-2	.625 (15.9)	.187 (4.7)	1759-2
1608-2	.750 (19.1)	.187 (4.7)	1761-2
1796-2	.875 (22.2)	.187 (4.7)	1775-2
1609-2	1.000 (25.4)	.187 (4.7)	1784-2

SWAGE CLEAR HOLE SPACERS



MATERIAL: Brass, ASTM-B16,
Nickel Plate (QQ-N-290)
For .062 (1.52) thick boards

CAT. NO.	H HEIGHT ABOVE PANEL	C HOLE
5058-2	.125 (3.2)	.120 (3.0) For # 4
5060-2	.250 (6.4)	
5061-2	.375 (9.5)	
5062-2	.500 (12.7)	
5059-2	.125 (3.2)	.140 (3.5) For # 6
5063-2	.250 (6.4)	
5064-2	.375 (9.5)	
5065-2	.500 (12.7)	

FORCE-FIT STANDOFFS

ROUND

A broaching-type fastener/standoff for installation in panels and circuit boards .060 (1.52) and thicker made of plastic and other non-ductile materials. Available threaded or with clearance holes. Easy to install, presses into punched or drilled holes.

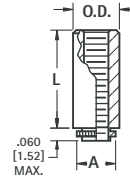
MATERIAL: Stainless Steel per ASTM-A581/A582

MOUNTING HOLES:

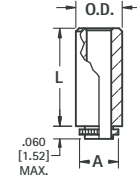
- .147 (3.7) hole for 2-56
- .166 (4.2) hole for 4-40
- .213 (5.4) hole for 6-32

TOLERANCE ON MOUNTING HOLES:

+ .003/- .000



Threaded



Clear Hole

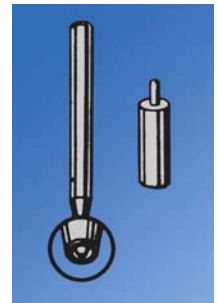
THREADED				
CAT. NO.	L LENGTH	O.D.	A	THREAD
4860	.065 (1.7)	.219 (5.6)	.165 (4.2)	2-56
4861	.065 (1.7)	.219 (5.6)	.184 (4.7)	
4862	.125 (3.2)	.219 (5.6)	.184 (4.7)	
4863	.250 (6.4)	.219 (5.6)	.184 (4.7)	
4864	.375 (9.5)	.219 (5.6)	.184 (4.7)	
4865 *	.500 (12.7)	.219 (5.6)	.184 (4.7)	4-40
4866	.065 (1.7)	.281 (7.1)	.231 (5.9)	
4867	.125 (3.2)	.281 (7.1)	.231 (5.9)	
4868	.250 (6.4)	.281 (7.1)	.231 (5.9)	
4869	.375 (9.5)	.281 (7.1)	.231 (5.9)	
4870 *	.500 (12.7)	.281 (7.1)	.231 (5.9)	6-32
4866	.065 (1.7)	.281 (7.1)	.231 (5.9)	
4867	.125 (3.2)	.281 (7.1)	.231 (5.9)	
4868	.250 (6.4)	.281 (7.1)	.231 (5.9)	
4869	.375 (9.5)	.281 (7.1)	.231 (5.9)	

*Thread depth .375 (9.5)

CLEAR HOLE				
CAT. NO.	L LENGTH	O.D.	A	HOLE
4850	.065 (1.7)	.219 (5.6)	.184 (4.7)	.116 (2.9) For # 4
4851	.125 (3.2)	.219 (5.6)	.184 (4.7)	
4852	.250 (6.4)	.219 (5.6)	.184 (4.7)	
4853	.375 (9.5)	.219 (5.6)	.184 (4.7)	
4854	.500 (12.7)	.219 (5.6)	.184 (4.7)	
4855	.065 (1.7)	.281 (7.1)	.231 (5.9)	.143 (3.6) For # 6
4856	.125 (3.2)	.281 (7.1)	.231 (5.9)	
4857	.250 (6.4)	.281 (7.1)	.231 (5.9)	
4858	.375 (9.5)	.281 (7.1)	.231 (5.9)	
4859	.500 (12.7)	.281 (7.1)	.231 (5.9)	

SWAGE STAKING TOOLS

Precision made staking tool kits are made from .250 (6.4) diameter heat treated steel, zinc plated. Each kit includes the correct swage top staking tool anvil to create a professional appearance. These tools may be used with an arbor press or hand tapped.



CAT. NO.	STANDOFF DIA.	THREAD	HOLE SIZE
TL-19	.156 (4.0)	2-56	-
TL-22	.187 (4.7)	4-40	-
TL-20	.250 (6.4)	4-40	-
TL-21	.250 (6.4)	6-32	.120 (3.0)

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9