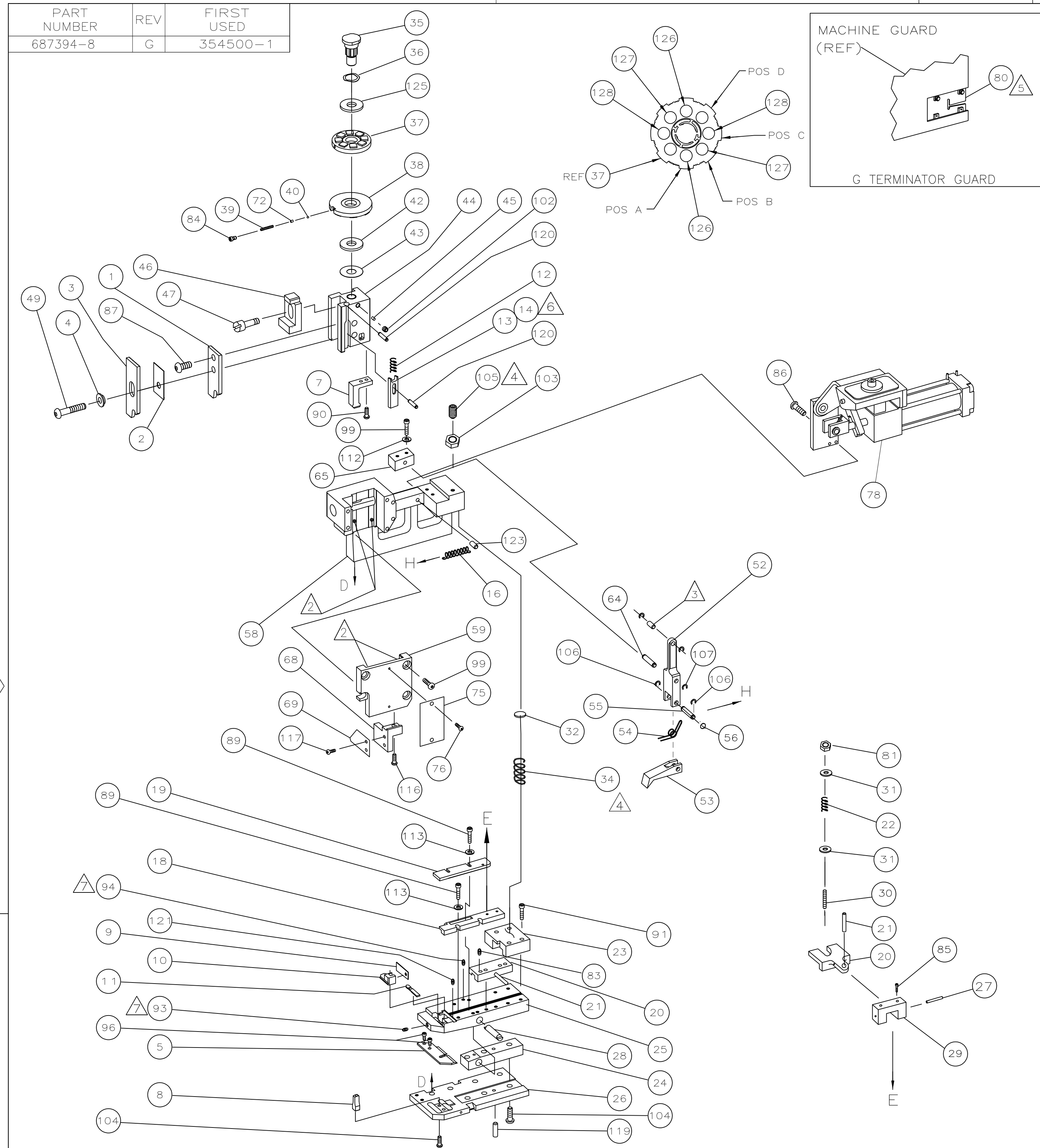


PART NUMBER	REV	FIRST USED
687394-8	G	354500-1



- | | |
|--|--|
| <p>1 RECOMMENDED SPARE PARTS.</p> <p>2 GREASE LIGHTLY.</p> <p>3 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.</p> <p>4 AFTER ASSEMBLY OF APPLICATOR, PROPER SPRING PRESSURE (ITEM 34) CAN BE OBTAINED BY TIGHTENING SET SCREW (ITEM 105) UNTIL CONTACT IS MADE WITH SPACER (ITEM 32) THEN TIGHTEN AN ADDITIONAL 5 1/2 - 6 REVOLUTIONS.</p> | <p>5 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.</p> <p>6 TO DETERMINE PROPER TERMINAL POSITIONER REFER TO AMP FORM 6140-4</p> <p>7 USE SEALANT PN 1-23419-5 AS SHOWN</p> |
|--|--|

TERMINAL NAME: RECEPTACLE, FASTON TM , 187 SERIES FLAG										
		42800	CRIMPING DATA							
		60529	PAD LTR	CRIMP HEIGHT				WIRE SIZE		
		61029		A	.040 ±.002 [1.02 ±.05mm]				16	
				B	.037 ±.002 [0.94 ±.05mm]				18	
				C	.035 ±.002 [0.89 ±.05mm]				20	
				D	NOT				USED	
			CRIMP	SIZE		TYPE		RANGE		
			WIRE	.140 [3.56mm]		TAB-LOCK		20 - 16		
			INSUL	.140 [3.56mm]		0		.110 - .170		
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED		APPL INSTRUCTION		SET UP GAGE		LAYOUT
.148-.168		114-2078		.510		408-8037		-		L1815

					129
2	-	C	4-354779-8	PIN, WIRE DISC (.3230)C	128
2	-	C	4-354779-7	PIN, WIRE DISC (.3225)B	127
2	-	C	4-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3200)A	126
1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
					124
1	-	A	4-22183-2	PIN, GROOVE (Ø.187X2.00)	123
					122
1	-	A	3-21028-2	PIN, SLOTTED SPRING (Ø.094X.25)	121
2	-	A	4-21028-9	PIN, SLOTTED SPRING (Ø.125X.38)	120
1	-	A	21029-5	PIN,SLOTTED SPRING (Ø.188X.75)	119
					118
2	-	A	1-21002-6	SCREW, SBHC (6-32 x .25) STOP	117
1	-	A	2-22603-1	SCREW, HEX HD(8-32X.38) MTG	116
					115
					114
4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (#8)	113
2	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)	112
					111
					110
					109
					108
1	-	A	1-21986-2	RING,RET "E" Ø3/16	107
2	-	A	21045-3	RING,RET "C" Ø3/16	106
1	-	A	8-21007-5	SCREW,SKT SET(5/16-24X.75)	105
7	-	A	2-22733-8	SCREW, BHC (1/4-20X.63)	104
1	-	A	1-22202-7	NUT, HEX (5/16-24)	103
1	-	A	21009-2	SCREW,SKT SET(1/4-20X.25)	102
					101
					100
6	-	A	3-21000-8	SCREW, SHC (10-32X.88)	99
					98
					97
2	-	A	7-21000-6	SCREW, SHC (10-32X.38)	96
					95
1	-	A	4-21006-5	SCREW, SKT SET (8-32X.62)	94
1	-	A	21061-9	SCREW, SKT SET (8-32X.25)	93
					92
4	-	A	2-21000-9	SCREW, SHC (8-32X.75)	91
2	-	A	1-23030-1	SCREW, SHC (NYLOK)(8-32X.62)	90
4	-	A	2-22603-3	SCREW, HEX HC (8-32X.62)	89
					88
1	-	A	2-21002-1	SCREW, BHC (8-32X.38)	87
2	-	A	21001-3	SCREW,SHC (1/4-20X.62)	86
2	-	A	2-21000-8	SCREW, SHC (8-32X.62)	85
1	-	A	23030-1	SCREW, SHC(NYLK)(6-32X.25)	84
					83
					82
1	-	A	21022-3	NUT, HEX SELF LOCK (10-32)	81
REF	-	A	679532-1	PLATE, APPL MNT	80
					79
1	-	D	462622-2	AIR FEED ASSEMBLY	78
					77
2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2X.19)ID	76
1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	75
					74
					73
1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	72
					71

	-8	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
		X	←	REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
QTY REQD PER ASSY			PARTS LIST			

		G	ECR-08-032488	CC	2/09
		E 1	ECN 0150-0944-02	TE	7-02
		E	0150-0254-01	CE	MAR0
		D	0150-9042-99	MY	1/99
		C	0150-8605-98	TB	6-98
		B	0150-7472-97	TB	1-97
		A	REVISED	CE	12-96
P	F	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE

DIMENSIONS IN INCHES.
DO NOT SCALE PRINT.
TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:
2 PLC DEC $\pm$ -
3 PLC DEC $\pm$ -
4 PLC DEC $\pm$ -
ANGLES $\pm$ -
SURF TEXTURE: $\sqrt{\text{ }}$
REMOVE BURRS, BREAK
SHARP EDGES R.015 MAX

-8	BENCH	MODEL	G	AIR	FEED	
						70
1	-	B	318530-3	STOP,	WIRE	69
1	-	B	318529-1	BLOCK,	MOUNTING	68
						67
						66
1	-	B	456987-1	BLOCK,	PIVOT	65
1	-	A	457058-1	PIN,	PIVOT	64
						63
						62
						61
						60
1	-	C	318528-1	CAP,	RAM	59
1	-	D	457079-1	HOUSING		58
						57
1	-	B	25745-1	RING,	SPLIT	56
1	-	B	240624-1	PIN,	FEED FINGER	55
1	-	B	691499-1	SPRING,	FEED FINGER	54
1	-	B	454568-1	FINGER,	FEED	53
1	-	B	457057-1	ARM,	PIVOT	52
						51
						50
1	-	A	3-21002-5	BOLT,	CRIMPER	49
						48
1	-	A	22353-8	SCREW,	SHOULDER	47
1	-	A	690578-1	BLOCK,	INSULATION ADJUST	46
1	-	A	690191-1	PLUG,	NYLON	45
1	-	C	454574-1	RAM		44
1	-	A	690125-1	WASHER,	LAMINATED	43
1	-	A	1-690124-1	WASHER,	RAM	42
						41
1	-	A	23241-6	BALL,	STEEL	40
1	-	A	690170-1	SPRING,	COMPRESSION	39
1	-	C	690142-1	DISC,	INSULATION	38
1	-	D	354777-1	WIRE DISC,	PLASTIC	37
1	-	B	22480-5	WASHER,	SPRING	36
1	-	B	690212-1	POST,	RAM	35
1	-	A	3-23846-5	SPRING,	HINGE BAR	34
						33
1	-	A	690573-1	SPACER,	SPRING	32
2	-	A	1-21899-3	WASHER,	FLAT	31
1	-	A	1-22354-8	STUD,	DRAG	30
1	1	A	454569-1	DRAG MOUNT		29
1	-	B	1633530-1	PIN,	HINGE	28
1	-	A	21030-2	DRAG SPRING MOUNT		27
1	-	C	684905-1	PLATE,	BASE	26
1	-	B	454579-2	HINGE BAR		25
1	-	B	690571-1	BLOCK,	STABILIZER	24
1	-	C	690585-1	BLOCK,	PRESSURE	23
1	-	A	8-22282-6	SPRING,	DRAG	22
1	-	A	21030-6	LEVER,	DRAG	21
1	-	A	454570-1	DRAG,	STOCK	20
1	-	C	454573-1	GUIDE,	STRIP (REAR)	19
1	-	C	318739-6	GUIDE,	STRIP (FRONT)	18
						17
1	-	A	2-22287-6	SPRING,	EXTENSION	16
						15
1	-	B	1-692134-1	POSITIONER,	TERMINAL	14
1	-	B	692134-7	POSITIONER,	TERMINAL	13
1	-	A	5-22280-5	SPRING,TERM.	POSITIONER	12
1	-	B	454712-3	PLATE,	REAR SHEAR	11
1	-	B	454578-1	ANVIL INSERT		10
1	-	C	690569-2	PLATE,	FRONT SHEAR	9
1	-	A	690718-1	ANVIL		8
1	-	B	454575-1	BLADE,	SLUG	7
-	-	-	-	-		6
1	-	B	684906-1	PLATE,ANVIL	RETAINING	5
1	-	B	690574-1	SPACER,TUBULAR	INSUL CRIMPER	4
1	-	C	690715-1	CRIMPER,	INSULATION	3
-	-	-	-	-		2
1	-	C	690716-3	CRIMPER,	WIRE	1

	-8	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
				REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
QTY REQD PER ASSY			PARTS LIST			

MATL		—		HT TR		—		FIN		—	
DR		11/6/96		APP		11/6/96		 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608			
Jc Baker						J.DOODS					
CHK		11/6/96		REL							
		C ERISMAN									
NAME								MACHINE		REF	
END FEED HINGE BAR APPLICATOR								MINI		APPL	
SCALE		D		DWG NO		687394-8		SHEET		REV	
—								1 of 1		G	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9