

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	G1	ECR-13-017849	29NOV13	RS	LZ

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151170-1

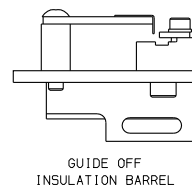
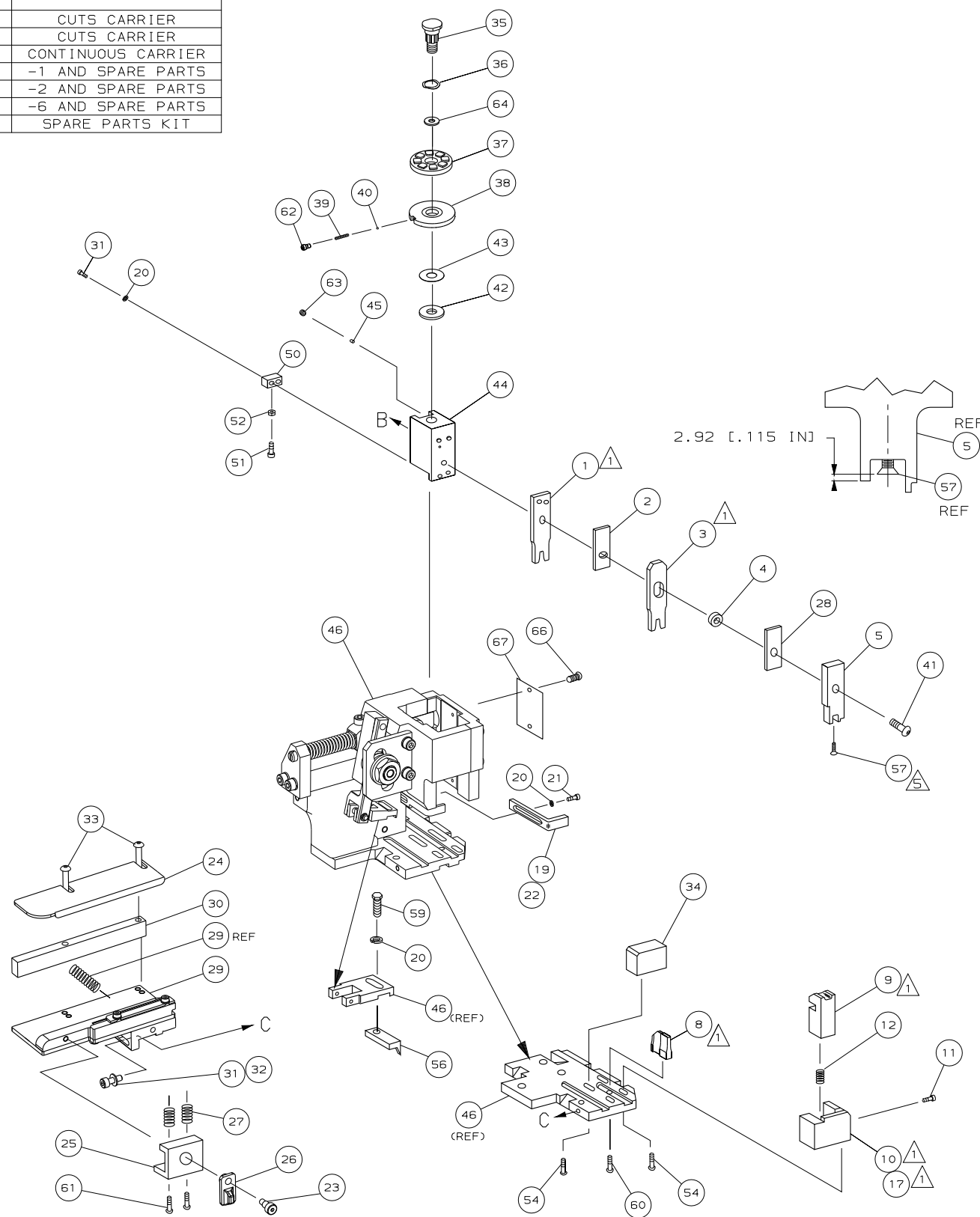
FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426017
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1426017

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R.SHEN		 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK LJ.ZHANG					
		APVD U.GUO		NAME SIDE FEED HDI APPLICATOR			
		PRODUCT SPEC					
		APPLICATION SPEC					
MATERIAL		WEIGHT		SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C- 1426017	RESTRICTED TO
FINISH		CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING		SCALE		SHEET 1 OF 2	REV G1



1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
SEAL PT.NO. 963530 INS. RANGE 1.4 - 1.9 DIA
SEAL PT.NO. 964972 INS. RANGE 1.9 - 2.1 DIA
SEAL PT.NO. 964971 INS. RANGE 1.2-1.6 DIA (0.550MM WIRE).
5. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.



G	E	ECR-06-026336	TE	11-06	DIMENSIONS; PER (INCHES)	MATL	-		HT TR	-	FIN	-
F	I	ECR-06-002442	GB	1-06	DO NOT SCALE PRINT.							
F	E	0150-1078--03	BH	0CT03	TANKING UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.	DR	25MAY00	APP	25MAY00			
E	0150-0741--03	RK	JUL03			L.O.FHOUSE			F.BACKHURST			
D	I	0150-1207--02	TB	SEP02	2 PLC DEC ±0.5 (.02 IN)	CHK	-	REL	-			
D	I	0150-0720--02	CE	MAR02	3 PLC DEC ±							
C	E	ECN 0150-1041-01	TE	10-01	4 PLC DEC ±							
B	E	ECN 0150-0140-01	TE	2-01	ANGLES ±	NAME	SIDE FEED HD-I APPLICATOR					MACHINE REF HD-I APPL
A	S	EEC ECN 015A-042S-00	LL	SEP00	SURF. TEXTURE;	SCALE	-	D	DWG NO	1426017	SHEET	REV
P F LTR		REVISION RECORD	APP	DATE	REMOVE BURRS & BREAK SHARP EDGES OR .32 MAX						1 OF 1	G
3					CAGE CODE 00779	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING						RESTRICTED TO -

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9