PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426518-1	A	–	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426518-2	A	–	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426518-6	A	–	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426518-1	A	–	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426518-2	A	–	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426518-6	A	–	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426518-7	A	–	–	–	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA MOLEX TERMINAL & MOLEX CRIMP SPECS △6

TERMINAL NAME: 2.54mm (.100") PITCH SL TERMINAL

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.40 [.055 IN]	F	24-22 AWG or 0.22-0.35mm²
INSUL	1.57 [.062 IN]	F	1.63 MAX [.064 IN MAX]

WIRE STRIP LENGTH 3.18-3.56 [.125-.140 IN]

APPL INSTRUCTION 408-8322

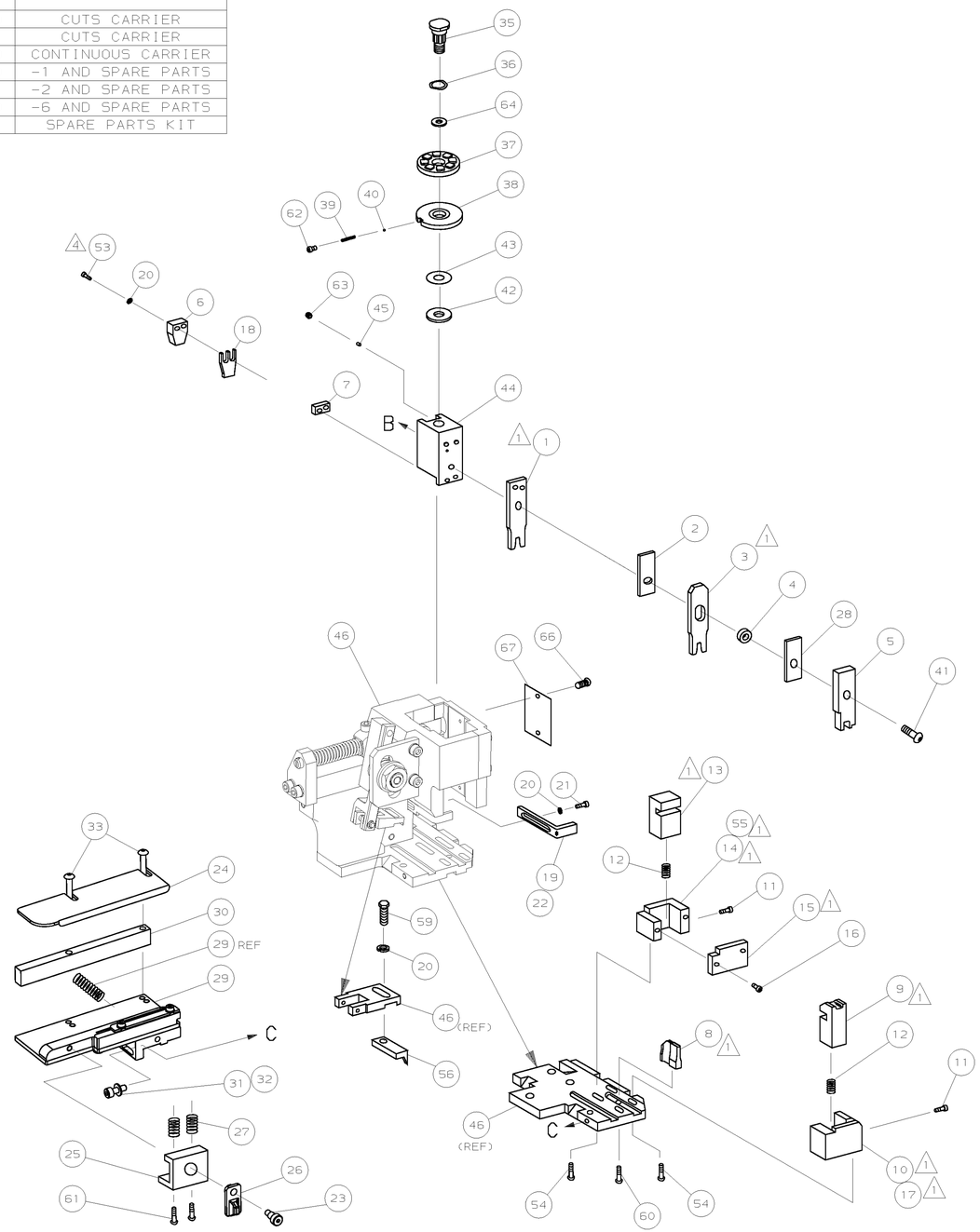
TERMINAL MOLEX – ; APPL SPEC CS-70021 △6 –

FEED 5.10 [.201 IN]

TERMINALS APPLIED

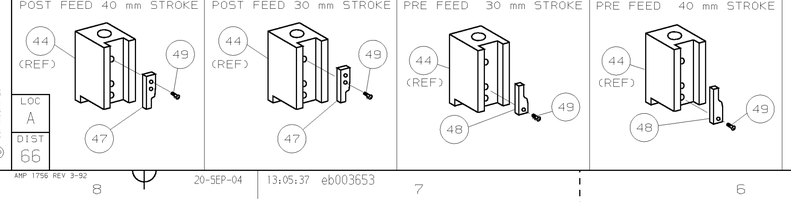
AMP TERM PN	MFR TERM PN	–	–	–
1572062-1	16-02-0081	–	–	–
1572062-2	16-02-0107	–	–	–
1572062-3	16-02-0116	–	–	–
–	–	–	–	–
–	–	–	–	–
–	–	–	–	–
–	–	–	–	–

WIRE SIZE mm² AWG	CRIMP HEIGHT △5	PIN PN AND LENGTH [IN]
22AWG or 0.35mm²	0.86 ±0.03 [.034 ±.001 IN]	4-354779-8 [.3230]
24AWG or 0.22mm²	0.79 ±0.03 [.031 ±.001 IN]	5-354779-4 [.3260]
–	–	–
–	–	–
–	–	–
–	–	–
–	–	–
–	–	–
–	–	–
–	–	–
–	–	–
–	–	–
–	–	–
–	–	–
–	–	–



1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. CUT TO LENGTH AT ASSY.
5. CRIMP TENSILES TO EXCEED; 22 AWG OR 0.35mm² = 4.5 KG [10LBS] 24 AWG OR 0.22mm² = 3.6 KG [8LBS]
6. CRIMP HEIGHTS FROM MOLEX APPLICATOR NO 69037-1150, CRIMP SPECIFICATION FROM MOLEX SPEC. CS-70021, SECTION 3 APPLIES ONLY TO THIS APPLICATOR.

VIEW B ROTATED 180°



–	1	1	1	1	1	1	1426518	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
–	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
									70
									69
									68
–	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
–	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	66
									65
–	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
–	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6)RAM	63
–	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR,SHC(M4X6)INS DISC	62
–	2	2	2	2	2	2	1-18024-4	SCR,BHC(M5X20)DRAG	61
–	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	60
–	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	59
									58
									57
–	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
△1 –	1	–	–	1	–	–	1338723-1	HOLDER,SHEAR, REAR (NO CUT)	55
–	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC(M4x1)SHEAR HOLDER	54
△4 –	2	2	2	2	2	2	1-18023-5	SCR,SHC(M4x25)TERM HLD DWN	53
									52
									51
									50
–	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	49
–	–	1	–	–	1	–	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
–	1	–	1	1	–	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
–	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
–	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
–	1	1	1	1	1	1	1338660-3	RAM	44
–	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
–	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
–	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC(M8X25)RAM	41
–	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
–	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
–	1	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
–	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
–	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
–	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
									34
–	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	33
–	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	32
–	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	31
–	1	1	1	1	1	1	1320908-9	SPACER, STRIP GUIDE	30
–	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
–	1	1	1	1	1	1	455888-6	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
–	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
–	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
–	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
–	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
–	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
–	1	–	1	1	–	1	690472-2	STRIPPER	22
–	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	21
–	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	20
–	–	1	–	–	1	–	690472-7	STRIPPER	19
–	1	1	1	1	1	1	2-690518-4	HOLDER, TERMINAL	18
△1 –	1	–	–	1	–	–	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
–	2	2	2	2	2	2	18023-2	SCR,SHC(M3X6)REAR SHEAR PL	16
△1 –	1	1	1	1	1	1	1-690464-0	PLATE, SHEAR (REAR)	15
△1 –	–	1	1	–	1	1	1320920-1	HOLDER, SHEAR, REAR (CUT)	14
△1 –	1	1	1	1	1	1	690463-1	SHEAR, FLOAT (REAR)	13
–	2	2	2	2	2	2	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
–	2	2	2	2	2	2	356885-4	STOP, SHEAR	11
△1 –	–	1	1	–	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
△1 –	1	1	1	1	1	1	462006-2	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
△1 1	2	2	2	1	1	1	6-1333201-1	ANVIL	8
–	1	1	1	1	1	1	7-240641-8	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
–	1	1	1	1	1	1	1-690468-5	DEPRESSOR, SHEAR (REAR)	6
–	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
–	1	1	1	1	1	1	238011-7	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
△1 1	2	2	2	1	1	1	5-683453-9	CRIMPER, INSULATION	3
–	1	1	1	1	1	1	455888-5	SPACER, CRIMPER	2
△1 1	2	2	2	1	1	1	1-456402-5	CRIMPER, WIRE	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST

← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

P	F	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE
		A	SEE ECN 015A-0738-04	LJL	SEP04

DIMENSIONS: mm [INCHES]
DO NOT SCALE PRINT.
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
1 PLC DEC ±-
2 PLC DEC ±-
3 PLC DEC ±-
ANGLES ± -
SURF TEXTURE: √
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX

MATL – – | HT TR – – | FIN – –

DR 17AUG04 M.CLIFFORD | APP 17AUG04 F.BACKHURST
CHK – | REL 20SEP04 L.LOFTHOUSE

AMP — Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608

NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR | MACHINE HD-I | REF APPL

SCALE – | D | DWG NO 1426518 | SHEET 1 OF 1 | REV A

CAGE CODE 00779 | CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING | RESTRICTED TO –

LOC A | DIST 66

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. © COPYRIGHT 20 .20 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. RELEASED FOR PUBLICATION

SET UP GAGE 458637-3 | LAYOUT L1426518

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9