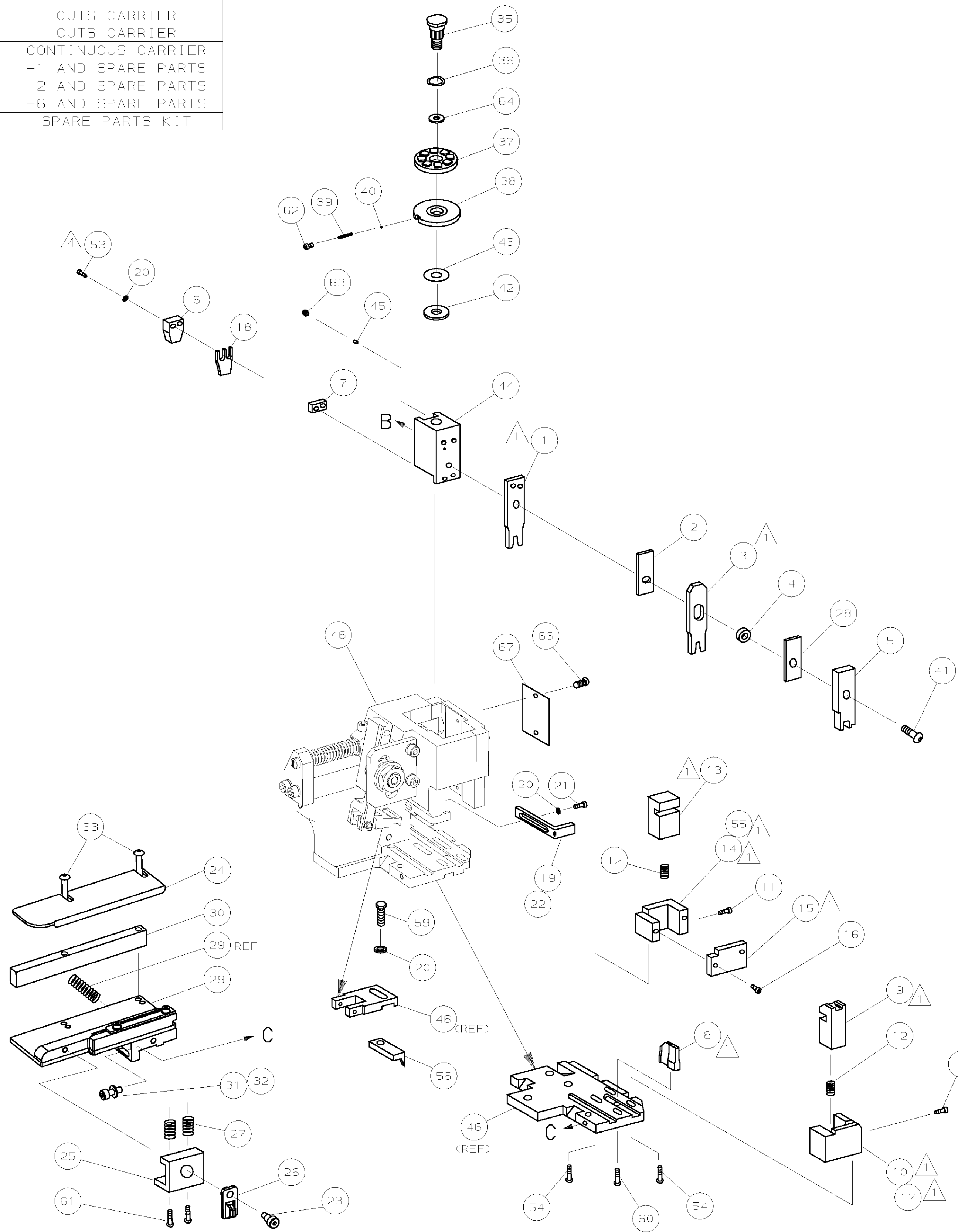




1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. CUT TO LENGTH AT ASSY.
5. CRIMP TENSILES TO EXCEED;  
22 AWG OR  $0.35\text{mm}^2$  = 4.5 KG [101BS]  
24 AWG OR  $0.22\text{mm}^2$  = 3.6 KG [81BS]
6. CRIMP HEIGHTS FROM MOLEX APPLICATOR NO 69037-1150,  
CRIMP SPECIFICATION FROM MOLEX SPEC. C5-70021,  
SECTION 3 APPLIES ONLY TO THIS APPLICATOR.



|   |   |     |                      |
|---|---|-----|----------------------|
|   |   |     |                      |
|   |   |     |                      |
|   |   |     |                      |
|   |   |     |                      |
|   |   |     |                      |
|   |   |     |                      |
|   |   |     |                      |
|   |   |     |                      |
|   |   | A   | SEE ECN 015A-0738-04 |
| P | F | LTR | REVISION RECORD      |

|     |       |                                        |  |                               |  |                           |  |                           |  |
|-----|-------|----------------------------------------|--|-------------------------------|--|---------------------------|--|---------------------------|--|
|     |       | DIMENSIONS: mm [INCHES]                |  | MATERIAL                      |  | HT TR                     |  | FIN                       |  |
|     |       | DO NOT SCALE PRINT.                    |  | -                             |  | -                         |  | -                         |  |
|     |       | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: |  | DR 17AUG04                    |  | APP 17AUG04               |  |                           |  |
|     |       | 1 PLC DEC ±                            |  | M. CLIFFORD                   |  | F. BACKHURST              |  |                           |  |
|     |       | 2 PLC DEC ±                            |  | CHK -                         |  | REL 20SEP04               |  | Type Electronics          |  |
|     |       | 3 PLC DEC ±                            |  |                               |  | L. LOFTHOUSE              |  | Harrisburg, PA 17105-3608 |  |
|     |       | ANGLES ±                               |  | NAME                          |  | SIDE FEED HD-1 APPLICATOR |  |                           |  |
|     |       | SURF TEXTURE: ✓                        |  | SCALE                         |  | MACHINE REF               |  |                           |  |
| LJL | SEP04 | REMOVE BURRS, BREAK                    |  | D                             |  | HD-1 APPL                 |  |                           |  |
| APP | DATE  | SHARP EDGES RO.38 MAX                  |  | DWG NO                        |  | 1426518                   |  |                           |  |
|     |       |                                        |  |                               |  | SHEET 1 of 1              |  |                           |  |
|     |       |                                        |  |                               |  | REV A                     |  |                           |  |
|     |       | CASE CODE                              |  | RESTRICTED TO                 |  |                           |  |                           |  |
|     |       | 000779                                 |  | CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING |  |                           |  |                           |  |

## Данный компонент на территории Российской Федерации

**Вы можете приобрести в компании MosChip.**

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9