

4

3

2

1

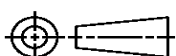
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.	RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT	ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			C1	ECR-14-001798	07FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151258-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528246
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

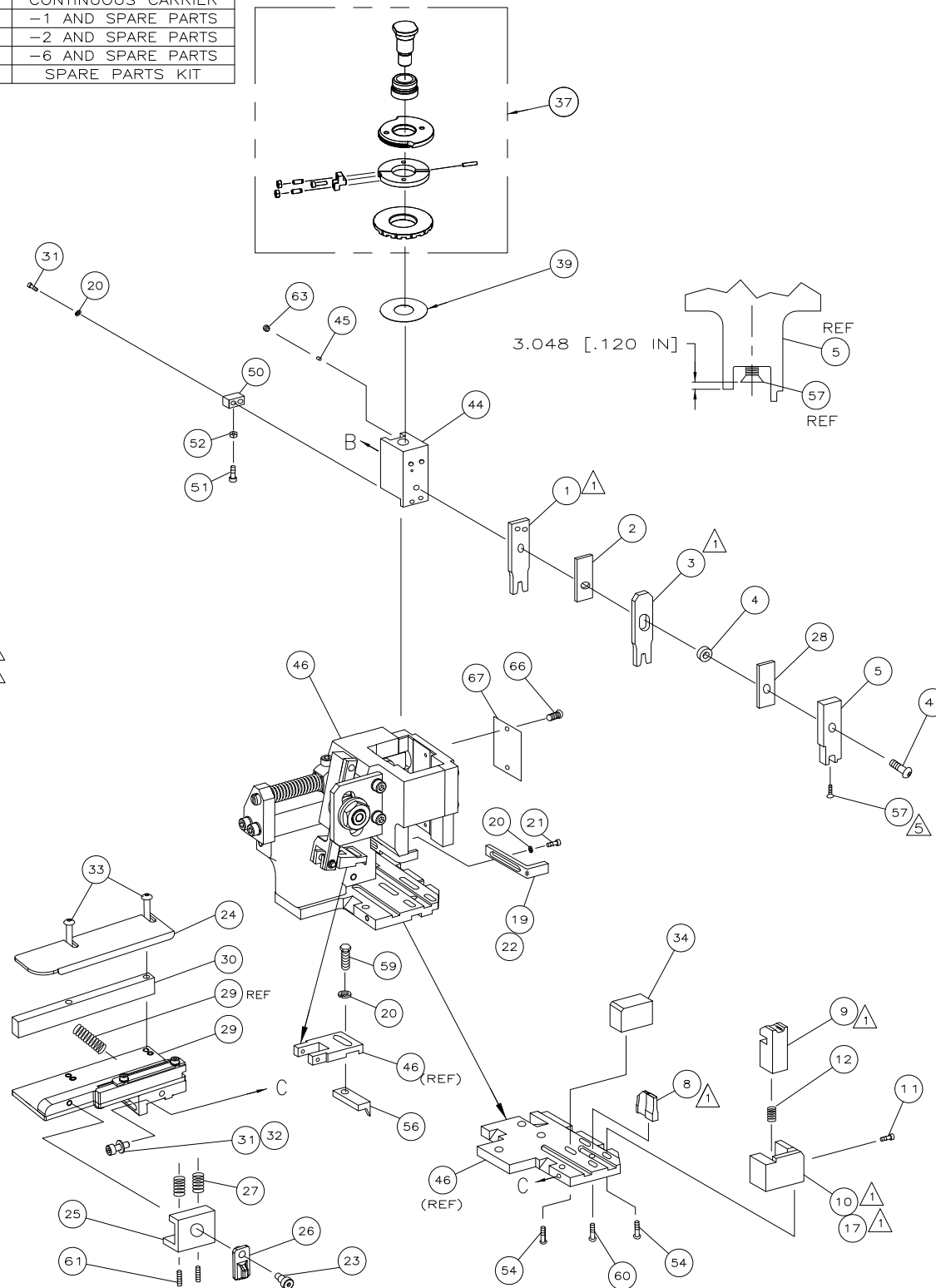
THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1528246

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN GOPALAKRISHNA HV		TE Connectivity					
		CHK RAGHAVENDRA							
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL					
		0 PLC ±		SIZE A 3					
		1 PLC ±							
		2 PLC ±							
		3 PLC ±							
		4 PLC ±							
ANGLES ±		PRODUCT SPEC		CAGE CODE DRAWING NO C- 1528246					
FINISH		APPLICATION SPEC							
MATERIAL		WEIGHT		RESTRICTED TO					
		CUSTOMER DRAWING							
				SCALE		SHEET 1 OF 2		REV C1	

CRIMP DATA		AMP	TERMINAL	AMP	CRIMP SPECS
TERMINAL NAME: STANDARD POWER TIMER CONTACT.				△	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
WIRE	3.30 [.130 IN]	F	>2.50mm ² – 4.00mm ² △		
INSUL	6.60 [.260 IN]	0	6.0 MAX [.236 IN] △		
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION		△	
5.00–5.60 [.197–.220 IN]		408–8322 & 408–8490		△	
TERMINAL	–	–	FEED		
APPL SPEC	114–18037	–	19.00 [.748 IN]		

[illegible]

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. INSULATION DIA QUOTED IS OUTSIDE DIA OF SEAL. WIRE INSULATION DIA IS DEPENDENT ON SEAL BEING APPLIED.
5. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
6. WIRE SIZES OUTSIDE THE NOMINAL RANGE MAY BE APPLIED FOR SPECIAL CUSTOMER REQUIREMENTS AND THEREFORE MAY NOT CONFORM TO PARAMETERS LISTED IN APPL SPEC.



* **WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE
SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN M. CLIFFORD	24MAR04	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APPROVED F. BACKHURST	24MAR04	NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL
	0 PL/C	± -	PRODUCT SPEC		
	1 PL/C	± -			
	2 PL/C	± 0.5 [02 IN]			
	3 PL/C	± -	APPLICATION SPEC		
	4 PL/C	± -			
	ANGLES	± -			
MATERIAL		FINISH	WEIGHT	F	
			CUSTOMER DRAWING		
			A1 00779 ©=1528246		
			SCALE		
			SHEET		
			OF		
			REV		

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9