

8			7					
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.			RELEASED FOR PUBLICATION			2007		
© COPYRIGHT 2007			TE			ALL RIGHTS RESERVED.		
PART NUMBER		REV	FIRST USED		POWER UNIT		FEED TYPE	
1852633-1		F	122500-1		LEADMAKER & BENCH G		AIR FEED	
1852633-2		F	565435-5		BENCH MODEL K		AIR FEED	
7-1852633-7		A	-		-		-	

1 RECOMMENDED SPARE PARTS.

2 GREASE LIGHTLY.

3 LUBRICATE DAILY USING NO.20 MACHINE OIL.

4 AFTER ASSEMBLY OF APPLICATOR, PROPER SPRING PRESSURE (ITEM 34) CAN BE OBTAINED BY TIGHTENING SET SCREW (ITEM 105) UNTIL CONTACT IS MADE WITH SPACER (ITEM 32) THEN TIGHTEN AN ADDITIONAL 5 1/2-6 REVOLUTIONS.

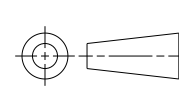
5 TO BE SHIPPED WITH ASSEMBLY.

6 APPLY LOCTITE TO ITEM 93 AT ASSEMBLY.

TERMINAL NAME: RECEPTACLE, FLAG, FASTIN-FASTON, .250 SERIES					
-	1742543	TE TERMINAL - TE CRIMP SPECS			
-	-				
-	-	PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE
-	-	A	.058±.002		(1)14 or (1)16+(1)18
-	-	B	.053±.002		(2)18
-	-	C	.050±.002		16
-	-	D	.046±.002		18
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
-	-				
-	-	WIRE	.160	TAB LOC	18-12
		INSUL	.180	O	.110-.210
WIRE STRIP LENGTH .205-.235		TERM APPL SPEC 114-2078		FEED .820	APPL INSTRUCTIONS 408-8037
				SET UP GAGE -	LAYOUT -

LOC		DIST		REVISIONS			
A		66		P	LTR	DESCRIPTION	DATE
					F1	ECR-11-019181	16SEP2011
							RK
							GB

-	1	1	-	23030-1	SCR, SKT HD CAP, S-LOCK, 6-32 X .25	84
-	1	-	-	457244-2	GUARD ASSEMBLY	80
-	2	2	-	3-21000-4	SCR, SHC (10-32X.25)	79
-	1	-	-	457098-7	AIR FEED ASSEMBLY	78
-	1	-	-	694427-1	PLATE, APPLICATOR, MOUNTING	77
-	2	2	-	21017-2	SCREW, DRIVE	76
-	1	1	-	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	75
-	1	1	-	690603-1	SPRING ASSIST AMP-O-MATOR APPLICATOR	72
-	1	1	-	456987-1	BLOCK, PIVOT	65
-	1	1	-	457058-1	PIN, PIVOT	64
-	1	1	-	455164-1	CAP, RAM	59
-	1	1	-	457079-1	HOUSING, MACHINING	58
-	1	1	-	25745-1	RING, SPLIT	56
-	1	1	-	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
-	1	1	-	691499-1	SPRING-FEED FINGER	54
-	1	1	-	454568-1	FINGER, FEED	53
-	1	1	-	457057-2	PIVOT ARM	52
-	1	1	-	22353-8	SCR, SHLD, SLOT HD, 3/16 DIA	50
-	1	1	-	3-21002-5	SCR, BTN SKT HD CAP 1/4-20 X .750	49
-	1	1	-	690578-1	INSULATION ADJUST BLOCK	46
-	1	1	-	690191-1	PLUG,NYLON	45
-	1	1	-	454574-1	RAM	44
-	1	1	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	43
-	1	1	-	690124-4	WASHER, RAM (.135)	42
-	1	1	-	23241-6	BALL, STEEL	40
-	1	1	-	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	-	690142-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	-	354777-1	WIRE DISC, ASSEMBLY	37
-	1	1	-	22480-5	WASHER, WAVE SPRING	36
-	1	1	-	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	-	3-23846-5	SPRING, DIE	34
-	1	1	-	690573-1	SPACER, SPRING	32
-	1	1	-	454569-1	MOUNT, DRAG	31
-	1	1	-	1-22354-8	STUD, THREADED	30
-	1	1	-	21030-2	PIN, DOWEL .1250 X .500	29
-	1	1	-	1633530-1	PIN, HINGE	28
-	1	1	-	684905-1	PLATE, BASE	26
-	1	1	-	454579-4	BAR, HINGE	25
-	1	1	-	690571-1	STABILIZER	24
-	1	1	-	690585-1	BLOCK, SPRING PRESSURE	23
-	1	1	-	22282-5	SPRING, COMPRESSION	22
-	1	1	-	21030-6	PIN, DOWEL .1250 X 1.000	21
-	1	1	-	454570-2	DRAG, STOCK	20
-	1	1	-	454573-2	GUIDE, STRIP, REAR	19
-	1	1	-	454571-6	GUIDE, FRONT STRIP	18
-	1	1	-	2-22287-6	SPRING, EXTENSION	16
-	1	1	-	692134-1	TERMINAL POSITIONER	14
-	1	1	-	5-22280-5	SPRING, COMPRESSION	12
-	1	1	-	454711-5	PLATE, REAR SHEAR	11
-	1	1	-	1633080-2	ANVIL, INSERT	10
-	1	1	-	690569-1	PLATE, SHEAR, FRONT	9
1	1	1	-	690575-1	ANVIL, REVERSIBLE	8
-	1	1	-	854422-3	BLADE, SHEAR	7
-	1	1	-	684906-1	ANVIL RETAINING	5
-	1	1	-	690574-1	SPACER, TUBULAR	4
1	1	1	-	690588-1	CRIMPER, INSULATION PREMIUM	3
-	1	1	-	681153-1	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	690587-1	CRIMPER, WIRE	1
-77	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				OWN R.O.WILSON 06FEB2008		 TE Connectivity			
				CHK R.O.WILSON 07FEB2008					
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				APVD T. ELBIN 07FEB2008		NAME	
IN		0 PLC ±.001				PRODUCT SPEC		-	
		1 PLC ±.001				APPLICATION SPEC		SIZE	
		2 PLC ±.001							
		3 PLC ±.001							
		4 PLC ±.001							
ANGLES		FINISH				WEIGHT		DRAWING NO	
MATERIAL		FINISH				WEIGHT		RESTRICTED TO	
-		-				-		-	
CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING						SCALE		SHEET	
						1:1		1 OF 2	
								REV F	

-	-	1	..	462622-2	AIR FEED ASSEMBLY	138
-	2	2	-	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	131
-	2	2	-	5-354779-8	PIN, WIRE DISC, .3280	129
-	2	2	-	5-354779-2	PIN, WIRE DISC, .3250	128
-	2	2	-	4-354779-6	PIN, WIRE DISC, .3220	127
-	2	2	-	3-354779-6	PIN, WIRE DISC, .3170	126
-	1	1	-	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
-	1	1	-	3-22183-9	PIN, GROOVED, TYPE 67	123
-	1	1	-	3-21028-2	PIN, SLOTTED SPRING .094 X .250	121
-	2	2	-	4-21028-9	PIN, SLOTTED SPRING .125 X .375	120
-	1	1	-	21029-5	PIN, SLOTTED SPRING .188 X .750	119
-	4	4	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	115
-	2	2	-	21899-2	WASHER, FLAT	113
-	1	1	-	1-22202-7	NUT, HEX, JAM 5/16-24/UNF	109
-	1	1	-	21022-3	NUT, HEX, SELF-LOCKING, THIN, 10-32	108
-	1	1	-	1-21986-2	RING, RETAIN, EXTERN, 3/16 E-RING	107
-	2	2	-	21045-3	RING, RETAIN, EXTERN, 3/16 CRESCENT	106
-	1	1	-	8-21007-5	SCR, SET, CUP POINT 5/16-24 X .750	105
-	7	7	-	2-22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 1/4-20 X .625	104
-	1	1	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	102
-	6	6	-	3-21000-8	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .875	99
-	2	2	-	7-21000-6	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .312	96
-	1	1	-	4-21006-5	SCR, SET, CUP POINT 8-32 X .625	94
-	1	1	-	21061-9	SCR, SET, CONE POINT 8-32 X .250	93
-	4	4	-	2-21000-9	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .750	91
-	2	2	-	1-23030-1	SCR, SKT HD CAP, S-LOCK, 8-32 X .625	90
-	2	2	-	2-21000-8	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .625	89
-	4	4	-	2-22603-3	SCR, HEX HD CAP, IN	88
-	1	1	-	2-21002-1	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .375	87
-	2	2	-	21001-3	SCR, SKT HD CAP 1/4-20 X .625	86

6

5

4

3

2

1

0

-1

-2

-3

-4

-5

-6

-7

-8

-9

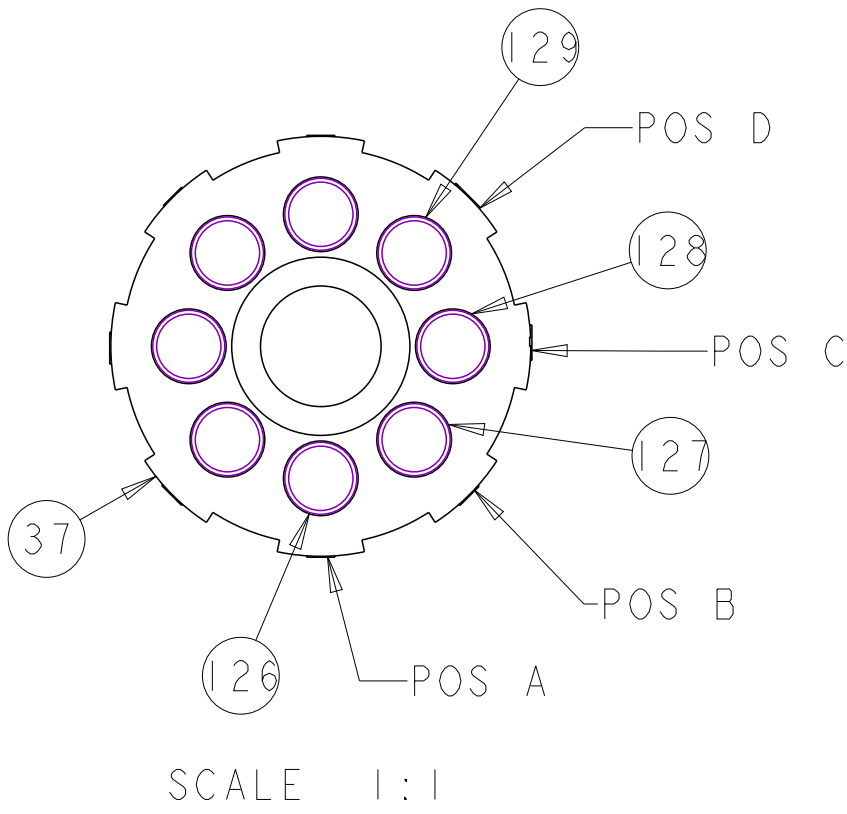
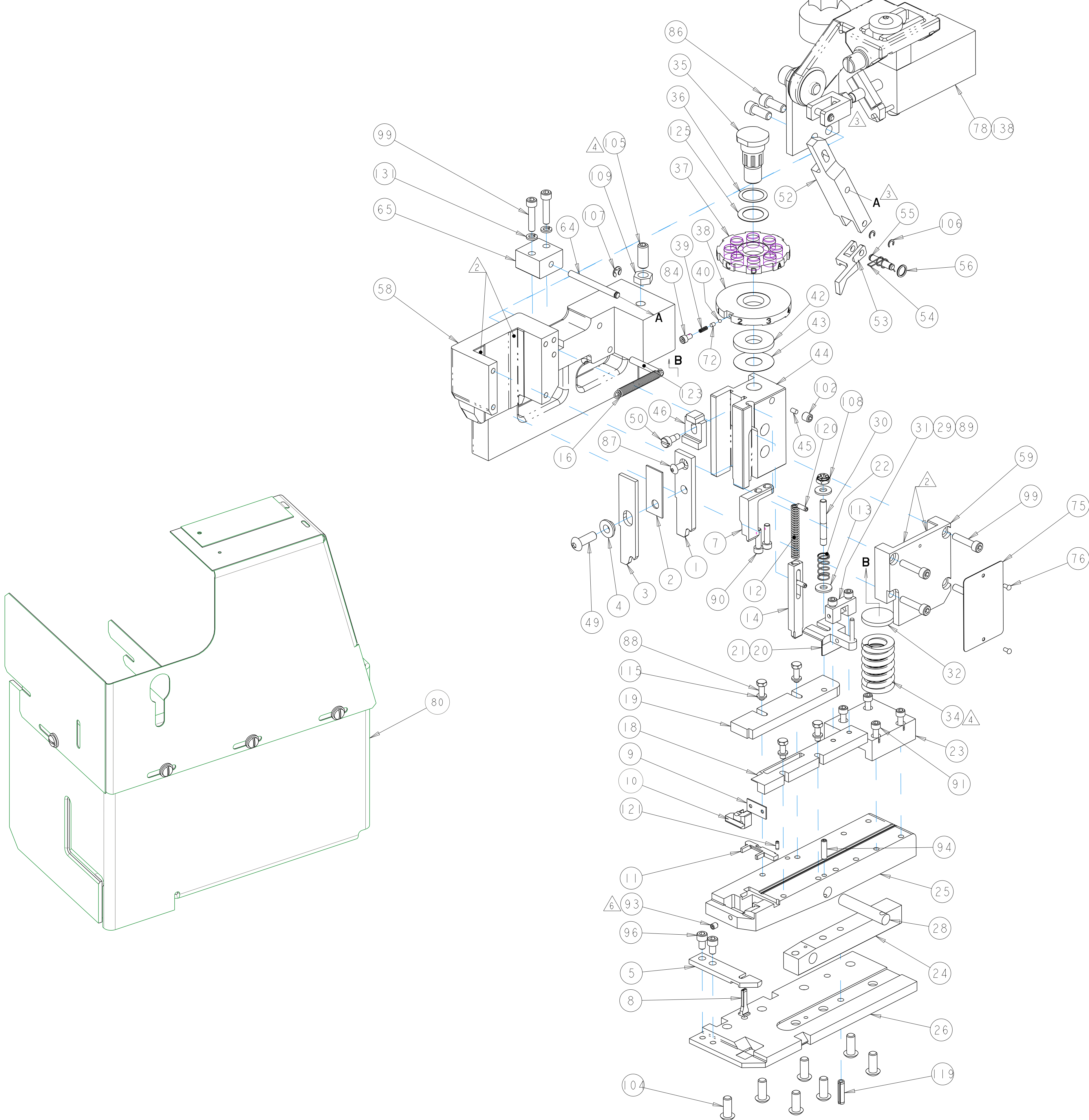
-10

-11

-12

-13

LOC		DIST		REVISONS			
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R.O.WILSON 06FEB2008	 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK R.O.WILSON 07FEB2008				
IN 	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	END FEED HINGE BAR APPLICATOR		
	1 PLC ±.0005		APVD T. ELBIN 07FEB2008			
	1 PLC ±.001		PRODUCT SPEC			
	2 PLC ±.001		APPLICATION SPEC			
	3 PLC ±.001		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
	4 PLC ±.001		WEIGHT	A100779C=1852633		
	ANGLES ±.001		CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING			
MATERIAL	FINISH		SCALE	3:5	SHEET 2 OF 2	REV F1

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9