

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT - By -

ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	AM2	REVISED PER ECO-16-014786	19OCT2016	RS	MZ

△6

TOP & BOTTOM
TYP

SPRING
STAINLESS STEEL

MATING END

FERRULE, BRASS,
NICKEL FLASH

BODY
BRASS
SEE TABLE

△0

1.27μm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER
0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

φ1.52
[φ.060]

φ1.689±0.051
[.0665±.0020]

φ2.87
[φ.113]
MAX

1.65 MIN
[.065] TYP

13.46±0.25
[.530±.010]

SECTION B-B

2.92^{+0.13}_{-0.25}
[.115^{±.005}_{-.010}]

SECTION A-A

3.68^{+0.13}_{-0.25}
[.145^{±.005}_{-.010}]

2.84^{+0.25}_{-0.13}
[.112^{±.010}_{-.005}]

3.05^{+0.25}_{-0.13}
[.120^{±.010}_{-.005}]

△1

0.76μm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR
A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27μm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE
IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

△2

1.27μm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER
0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

△3

0.76μm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR
A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25μm [.000010]
MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON THE REMAINDER OVER
0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

△4

0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR
A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27μm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE
IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

△5

1.27μm [.000050] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR
A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON REMAINDER
OVER 1.90μm [.000075] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

△6

GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA EXCEPT 1-66100-3
HAS GOLD PLATING ON INSULATION BARREL.

△7

REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.

8

ALL PART NUMBERS ON THIS DRAWING HAVE APPLICATION TOOLING AVAILABLE TO CRIMP
18-16 WIRE AWG WITH AN INSULATION RANGE OF Ø2.03-2.54 [.080-.100].
ADDITIONALLY, LOOSE PIECE AND REVERSE REELED PART NUMBERS HAVE APPLICATION TOOLING
AVAILABLE TO CRIMP 0.75mm² WIRE WITH AN INSULATION RANGE OF Ø1.35-1.65 [.053-.065]
OR 1.0mm² WIRE WITH AN INSULATION RANGE OF Ø1.45-1.80 [.057-.071].

△9

0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR
A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27μm [.000050] MIN TIN-LEAD PER
MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH
OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.

OBSOLETE

OBSOLETE

EUROPE

△7

△0

NONE

—2-66100-2—

△7

△1

NONE

—2-66100-1—

STANDARD

△0

1-66101-9

2-66100-0

△7

△0

1-66101-9

1-66100-9

△7

△9

1-66101-4

—1-66100-7—

—

△5

—

—1-66100-3—

△7

△1

66101-4

66100-9

△7

△4

66101-3

66100-8

△7

△2

66101-2

66100-7

△7

△3

66101-1

66100-6

STANDARD

△1

66101-4

66100-4

STANDARD

△4

66101-3

66100-3

STANDARD

△2

66101-2

66100-2

STANDARD

△3

66101-1

66100-1

TE ASSEMBLY LOCATION

REELING

BODY
FINISH

LOOSE PIECE
REF

PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN
V. FURLER

CHK
G. STEINHAUER

APVD
G. STEINHAUER

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

CUSTOMER DRAWING

DIMENSIONS:
mm [INCHES]

0 PLC ± -

1 PLC ± -

2 PLC ± 0.13 [.005]

3 PLC ± -

4 PLC ± -

ANGLES ± -

FINISH

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:

SEE CALLOUTS

11JUL03

11JUL03

11JUL03

—

—

—

SCALE 8:1

TE

TE Connectivity

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

SOCKET ASSEMBLY, .062,
TYPE III+

A2

00779

C=66100

—

SHEET 1 OF 1

REV AM2

1471-9 (1/15)

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9