

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

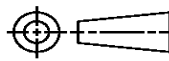
REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±
1 PLC	±
2 PLC	±
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES	±

MATERIAL

FINISH

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

C-

SCALE

SHEET OF

REV

1470-19 (3/11)

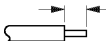
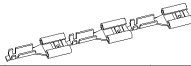
Pro/ENGINEER DRAWING

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1239056 1239056

/home/us024474/tecnod

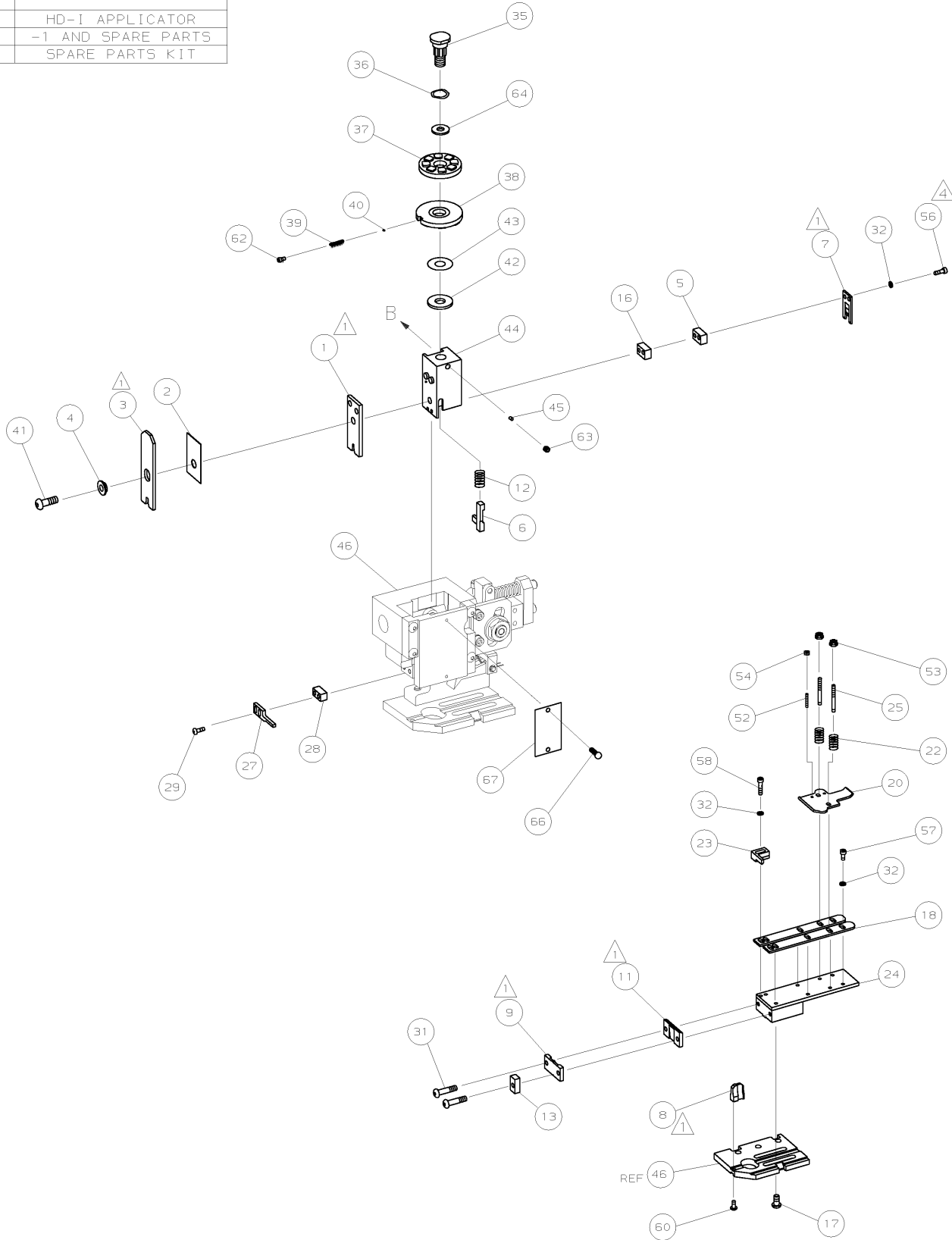
PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1239056 -1	B		- BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-I APPLICATOR
7-1239056 -1	B		- BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1239056 -7	A		-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS				
TERMINAL NAME: FASTIN/FASTON .187 SERIES RECEPTACLE				
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	2.29 [.090 IN]	F	0.50mm ² - 1.50mm ²	
INSUL	3.05 [.120 IN]	F	1.50-2.40 [.059-.094 IN]	
WIRE STRIP LENGTH 3.90-4.70 [.154-.185 IN]			APPL INSTRUCTION 408-8323	
TERMINAL -		-		FEED 16.60 [.654 IN]
APPL SPEC 114-20011		-		
TERMINALS APPLIED				
282180	-	-	-	-
282331	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
				
WIRE SIZE mm ² AWG		CRIMP HEIGHT 		PIN PN AND LENGTH [IN]
1.50mm ²		1.49 ±0.03 [.059 ±.001 IN]		354779-6 [.3020]
1.00mm ²		1.44 ±0.03 [.057 ±.001 IN]		1-354779-0 [.3040]
0.75mm ²		1.39 ±0.03 [.055 ±.001 IN]		1-354779-4 [.3060]
0.50mm ²		1.34 ±0.03 [.053 ±.001 IN]		1-354779-8 [.3080]
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. CUT TO LENGTH ON ASSEMBLY.

VIEW B ROTATED 180°	
POST-FEED 40 mm STROKE	POST-FEED 30 mm STROKE
LEADMAKER OR BENCH G	K TERMINATOR BENCH MACHINE

AMP 1756 REV 3-92 29-JUN-05 11:24:35 us024474



					73	
-	1	1	1239056	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72	
-	1	1	1338705-2	DOCUMENTATION PACKAGE	71	
					70	
					69	
					68	
-	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67	
-	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66	
					65	
-	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64	
-	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63	
-	1	1	18023-9	SCR,SKT CAP (M4X6) CP DSC	62	
					61	
-	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60	
					59	
-	2	2	1-18023-3	SCR,SHC (M4X16) HOLD DOWN	58	
-	5	5	1-18023-0	SCR,SHC (M4X8) STRIP GUIDE	57	
-	2	2	1-18023-2	SCR,SHC (M4X12) SLUG BLADE	56	
					55	
-	2	2	18029-1	NUT,HEX (M3) DRAG	54	
-	2	2	986965-1	NUT,HEX SL (M4) DRAG STUD	53	
-	2	2	2-18032-2	SCR,SKT SET (M3X10) DRAG	52	
					51	
					50	
-	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49	
					48	
-	1	1	1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST	47	
-	1	1	1338662-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46	
-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45	
-	1	1	1320998-1	RAM	44	
-	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43	
-	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42	
-	1	1	2-18024-6	SCREW,BHC (M8X25) CRIMPER	41	
-	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40	
-	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39	
-	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38	
-	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37	
-	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36	
-	1	1	690212-1	POST, RAM	35	
					34	
					33	
-	9	9	18025-2	WASHER,LOCK (M4) SHEAR BL	32	
-	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) SHEAR PL	31	
					30	
-	2	2	18024-8	SCR,BHC (M4X12) STRIPPER	29	
-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28	
-	1	1	240639-1	STRIPPER	27	
					26	
-	2	2	1320906-1	DRAG, STUD	25	
-	1	1	1320995-9	PLATE, STRIP GUIDE	24	
-	1	1	240825-4	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23	
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22	
					21	
-	1	1	1338665-1	DRAG, STOCK	20	
					19	
-	2	2	1338663-5	GUIDE, LOWER STRIP	18	
-	4	4	1-18024-8	SCR,BHC (M6X12) STRIP GD PL	17	
-	1	1	1338708-1	SPACER, SLUG BLADE	16	
					15	
					14	
-	1	1	690481-3	SPACER, HOLD DOWN	13	
-	1	1	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12	
-	1	1	240833-3	PLATE, REAR SHEAR	11	
					10	
-	1	1	1-690496-1	PLATE, FRONT SHEAR	9	
-	1	2	1	3-1333217-7	ANVIL	8
-	1	1	1	690474-5	BLADE, SLUG	7
-	1	1	1	2-455892-2	HOLD DOWN, TERMINAL	6
-	1	1	1	6-240641-4	SPACER, SLUG BLADE	5
-	1	1	1-238009-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4	
-	1	2	1	7-456134-3	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	455888-9	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	1	4-456406-1	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY		PART NO		DESCRIPTION		ITEM NO
-77	-71	-1				
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)						
PARTS LIST						
DIMENSIONS: mm [INCHES]		MATERIAL		HT TR		FIN
DO NOT SCALE PRINT.		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR 260CT04 APP 260CT04		
1 PLC DEC ±-		2 PLC DEC ±-		3 PLC DEC ±-		
ANGLES ±-		SURF TEXTURE, REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R0.38 MAX		DR L.LOFTHOUSE F.BACKHURST		
P/F LTR		REVISION RECORD		REL 02FEB05 L.LOFTHOUSE		
B ECR-05-005899		RK JUN05		AMP		
A SEE ECN 015A-0077-05		LJL FEB05		Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608		
NAME		END FEED HD-I APPLICATOR		MACHINE REF		
SCALE		DWG NO 1239056		SHEET 1 OF 1		
CAGE CODE 00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		REV B		

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9