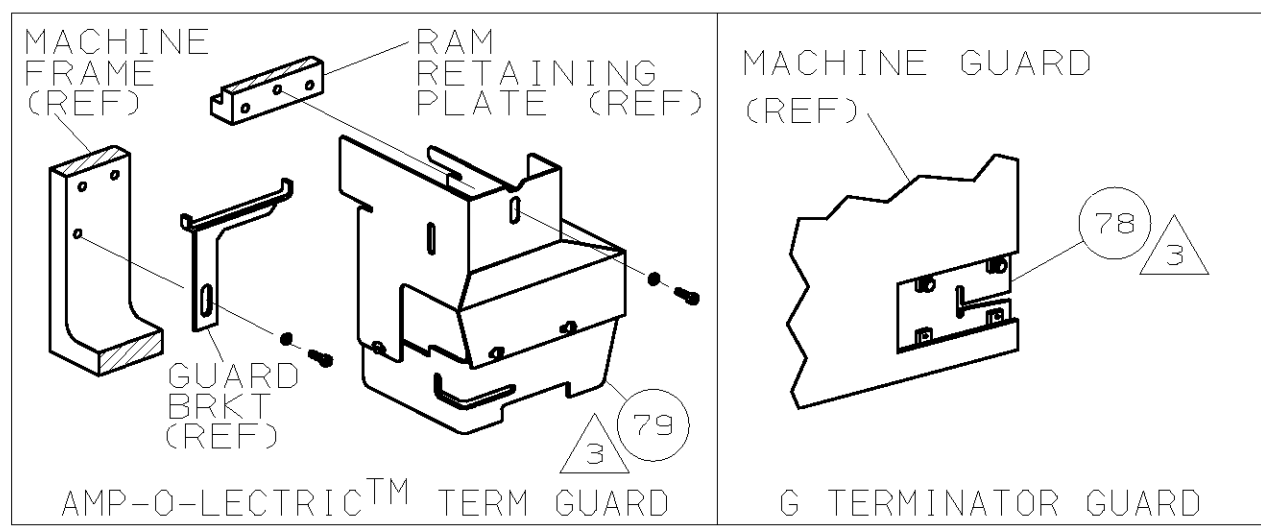


PART NUMBER	REV	FIRST USED
680861-1	A	122500-1
680861-2	A	565435-5



TERMINAL NAME: TAB, FLAG, FASTON,™ 6.35 SERIES					
TERMINAL		CRIMP DATA (AMP TERMINAL)			
1217188-1		PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
		A	.103 ±.002 [2.62 ±0.05mm]	14	
		B	.096 ±.002 [2.44 ±0.05mm]	16	
		C	.091 ±.002 [2.31 ±0.05mm]	18	
		D	NOT	USED	
		CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
		WIRE	.130 [3.30mm]	F	18-14
		INSUL	.160 [4.06mm]	0	6
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE
.140-.156		NONE	.500	408-8039	458638-1
				LAYOUT	L2265

-1	LEADMAKER & BENCH MODEL G				AIR FEED	
-2	BENCH MODEL K				AIR FEED	
4	1	-	-	C	692655-5	AIR FEED VALVE ASSY
4	REF	-	-	A	24042-2	VALVE, SHUT OFF
4	REF	-	-	C	692655-6	AIR FEED VALVE ASSY
4	1	1	-	B	460277-1	AIR FEED ASSY (1 INCH)
4	2	2	-	A	3-21000-9	SCR,SHC (10-32x1.00)AIR ASSY
4	-	1	-	A	980285-2	ELBOW, SWIVEL 1/8 NPT - 1/4 T
4	-	1	-	A	23238-1	QUICK DISCONNECT
4	-	12.00	IN	A	27319-4	TUBING, POLY-FLO Ø.25
4	1	1	-	C	454220-1	CAP, RAM
4	1	1	-	D	453736-1	HOUSING
4	1	1	-	B	460680-2	FEED FINGER ASSY
4	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON
4	1	1	-	C	819307-2	RAM
4	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED
4	1	1	-	A	690124-4	WASHER, RAM
4	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16-24x1.00)
4	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL
4	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION
4	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION
4	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC
4	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING
4	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM
4	1	1	-	B	4-690451-1	SPACER, STRIPPER
4	1	1	-	A	240639-1	STRIPPER
4	1	1	-	D	455676-1	PLATE, BASE
4	2	2	-	A	22354-8	DRAG, STUD
4	1	1	-	B	856076-2	PLATE, STRIP GUIDE
4	2	2	-	A	2-22281-5	SPRING, DRAG
4	1	1	-	A	464451-5	ARM, STOCK DRAG
4	1	1	-	A	1-464452-0	DRAG, STOCK
4	1	1	-	B	1338002-1	GUIDE, STRIP (REAR)
4	1	1	-	C	1338003-1	GUIDE, STRIP (FRONT)
4	1	1	-	B	240833-2	PLATE, REAR SHEAR
4	1	1	-	D	1338005-1	ANVIL
4	1	1	-	B	459722-1	BLADE, SLUG
4	1	1	-	C	1338004-1	CRIMPER, INSULATION
4	1	1	-	B	455888-6	SPACER, CRIMPER
4	1	1	-	C	1-456410-4	CRIMPER, WIRE

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
COPYRIGHT 19

LOC
A
DIST
66

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 SEE DRAWING FOR COMPONENTS
- 5 ITEM 78 USED WITH G TERMINATOR ONLY.
- 6 WIRE INSULATION WILL NOT BE INSERTED INTO INSULATION BARREL BUT THE BARREL SHOULD BE CRIMPED TO A CRIMP HEIGHT OF .108 MAX AT LARGEST CRIMP HEIGHT SETTING. (PAD "A"=.103)

2	2	-	C	5-354778-9	PIN, WIRE DISC (.2790)C	129
2	2	-	C	4-354778-2	PIN, WIRE DISC (.2705)B	128
2	2	-	C	1-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2570)A	126
1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	-	-	4088039	EF APPL INST 408-8039	123
2	2	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)AIR ASSY	113
4	4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (NO.8)SHEAR BL	110
2	2	-	A	21018-4	NUT, HEX (4-40)DRAG	108
2	2	-	A	21022-2	NUT, HEX SL (8-32)DRAG STUD	105
2	2	-	A	4-21078-8	SCR,SKT SET(4-40x.75)DRAG	102
1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25)RAM	101
2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE	100
1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
2	2	-	A	9-21002-6	SCR,BHC (8-32x.88)STRIPPER	95
4	4	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP	94
1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	93
4	4	-	A	3-21002-3	SCR,BHC (1/4-20x.50)ST 6D PL	92
3	3	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)H5G	91
2	2	-	A	3-21002-1	SCR,BHC (10-32x1.00)SHEAR PL	80
1	-	-	A	455750-8	GUARD ASSY	79
-	REF	-	A	679532-1	INSERT, GUARD	78
1	-	-	C	465184-9	LUBRICATOR ASSY	77
1	-	-	A	454406-1	SPACER, LUB BRACKET	76
1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	-	A	23030-1	SCR,SKT CAP(6-32x.25)CP D5C	73
-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST				

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±.25 3 PLC DEC ±. 4 PLC DEC ±. ANGLES ±. SURF TEXTURE: ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		MATL	HT TR	FIN
DR B.HIGMAN	12AUG99	APP T.ELBIN	12AUG99	
CHK C.ERISMAN	12AUG99	REL		
NAME		END FEED HDM APPLICATOR		MACHINE REF
SCALE		DWG NO 680861		SHEET 1 OF 1
CAGE CODE 00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9