

Ferrule Data Chart for Bel-Stewart Ferrule Hand Tool

Cable Dia. ±.005	Ferrule Part Number	Hand Tool Part Number	Ferrule Crimp Inserts		Locator Plate Part Number	Complete Ass'y. Part Number
			Stationary Insert p/n	Ram Insert p/n		
.125	F-210-205	2940211-01	2912515-01	2912516-01	2912517-01	2912501-01
.135					2912518-01	2912502-01
.145					2912519-01	2912503-01
.155			2912520-01	2912521-01	2912522-01	2912504-01
.165					2912523-01	2912505-01
.175	2912524-01				2912506-01	
.185	F-235-205-L		2912525-01	2912526-01	2912527-01	2912507-01
.195					2912528-01	2912508-01
.205					2912529-01	2912509-01
.215			2912530-01	2912531-01	2912532-01	2912510-01
.225					2912533-01	2912511-01
.235	2912534-01				2912512-01	
.245	F-270-205		2912535-01	2912536-01	2912537-01	2912513-01
.255					2912538-01	2912514-01
.255	F-270-205		2912535-01	2912536-01	2912540-01*	2912539-01
.265	F-300-275		2912582-01	2912583-01	2912584-01	2912585-01

NOTE:

1. If cable diameter falls in between sizes shown, round up to next .005 increment.
2. (*) at part #2912540-01 = 4mm hex nut; no Locator Plate needed.

Bel-Stewart Connector
11118 Susquehanna Trail South
Glen Rock, PA 17327-9199
(717) 235-7512



Bel-Stewart Connector Ferrule Hand Tool Instructions

P/N 2940211-01

Manual #290005 – Rev. A2

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Stationary
Crimp Insert
29125xx-01
(See chart on
back page)



Locator Plate
29125xx-01
(See chart on
back page)



Ram
Insert
29125xx-01
(See chart on
back page)



1



2



3



4



5

1. Position "Stationary Crimp Insert" as shown.
2. Install "Insert" with screw. Use 2.5mm Allen wrench.
3. Position "Ram Crimp Insert" as shown.
4. Place "Insert" on hand tool label side & position "Locator Plate" on opposite side.
5. Install "Insert" & "Plate" with screw. Use 2.5mm Allen wrench.



A

B

This tool incorporates an eccentric axle and an adjustment wheel to adjust and re-calibrate to ensure correct crimp performance.

Should adjustment be necessary, the following procedure should be followed:

1. Loosen and remove the Combination Head screw (A).
2. Using a screw driver, turn the numbered adjustment wheel to the next higher/lower number (B).
3. Re-install the Combination Head Screw and tighten.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9