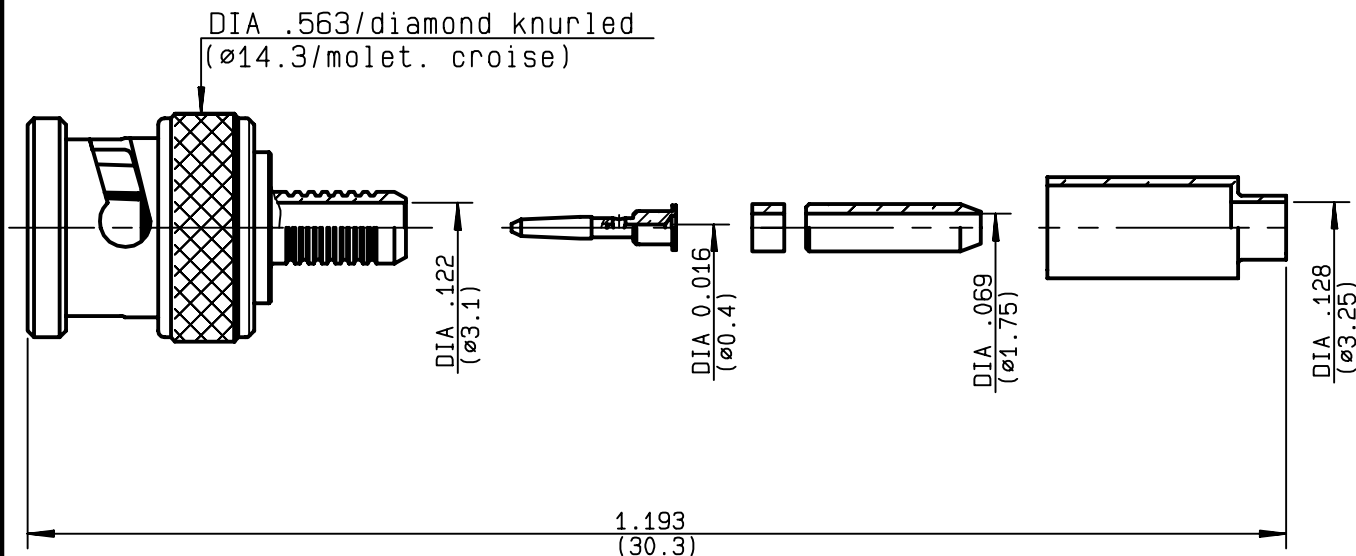


STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE
CABLE 2.6/75 S
R142.076.000
SERIES BNC 75


NOMINAL IMPEDANCE	75	Ω
FREQUENCY RANGE	0-1.5	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.30 +	0 x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	0.115	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
VOLTAGE RATING	335	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1000	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT	10	gr
SPECIFICATION		

CABLES : **RG 179**
RG 187

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	40	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	27	N Mini
Axial force - opposite end	27	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given) in micrometers
BODY	BRASS	NICKEL 2	
OUTER CONTACT			
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET	SILICONE RUBBER	-	
OTHERS PIECES	BRASS	NICKEL 2	

PICTON

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
9904G00	19/09/1983	


RADIALL®

The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product .

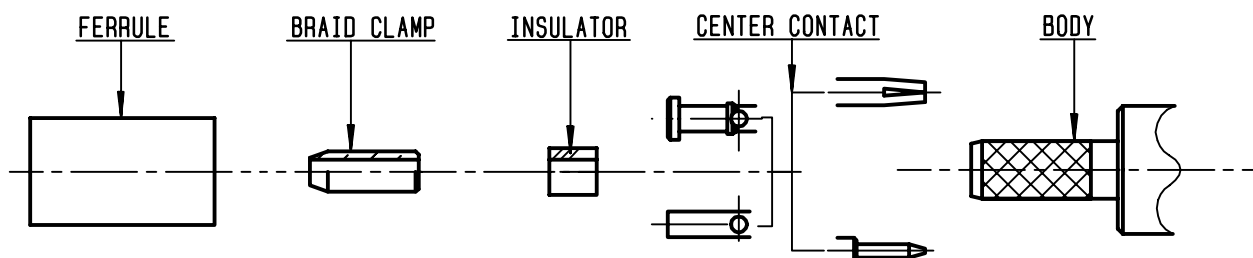
Connect to the future

**R142.076.000**

ISSUE 9904G00

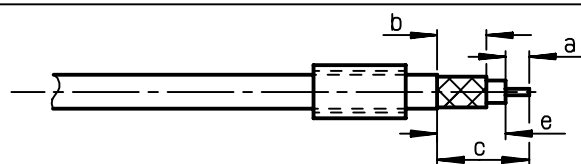
SERIES

BNC 75

**①**

Slide ferrule onto cable .
Strip the cable .

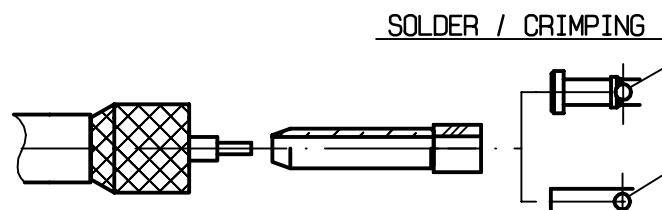
-
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.157	0.394	0.728	0	0.571
mm	4	10	18.5		14.5

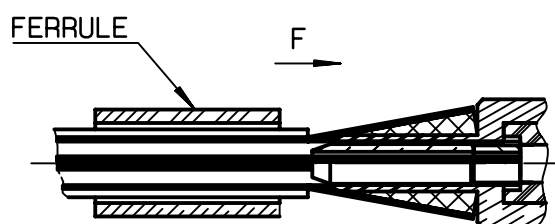
②

Fan the braid .
Slide braid clamp and insulator
between dielectric and braid .
Slide center contact on until it
bottoms against cable dielectric .
Solder or crimp center contact .
Crimping tool : R282 223 000 (Hex. : 0.068)
or R282 293 000 (M22520/5-01)
+ dies R282 235 011 (M22520/5-11)

**③**

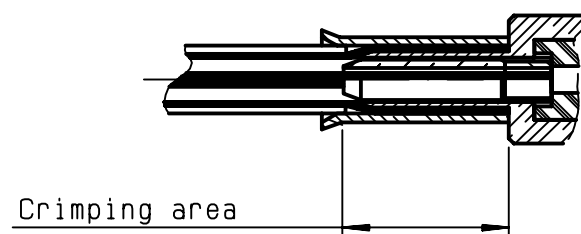
Slide cable into body until
bottoms against insulator .
Slide ferrule over the braid .
(In direction F)

-

**④**

Crimp the ferrule with crimping tool
R 282 223 000 (Hex. : 0.213) or
crimping tool R282 293 000 (M22520/5-01)
+ dies R282 235 011 (M22520/5-11)
Cut excess braid if necessary.

-
-
-
-



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9